

# Zagen

Specialist in  
verspanende  
gereedschappen



## Welkom in de vernieuwde RvS Tools Zagencatalogus!

RvS Tools cirkelzaagbladen staan al jaren voor hoge kwaliteit van wereldklasse!

- Hoge kwaliteit hardmetaal (HM) voor een lange standtijd;
- Zeer nauwkeurig geslepen voor een zaagsnede van topkwaliteit;
- Unieke wijze van balanceren en richten voor uiterst rechte zaagsnede en minder geluidshinder.

### Materiaaltabel® & Zagenlijst®

RvS Tools wilt met de Materiaaltabel® en de op pagina 5 beginnende RvS Zagenlijst®, op volgorde van diameter van het zaagblad, de selectie van de beste zaag vereenvoudigen. Deze Materiaaltabel® hebben wij zelf ontworpen in nauw overleg met onze leveranciers om de keuze van het juiste cirkelzaagblad makkelijker te maken. Het nummer van de materiaalgroep en kleur staan ook op de stickers van de zagen bij klanten die daarvoor hebben gekozen.

In de Materiaaltabel® staan verschillende te zagen materialen onder een kleur en nummer, waarmee een basiskeuze voor een zaag gemaakt kan worden. In maar **drie stappen** is de juiste zaag te vinden.

1. Zoek in de Materiaaltabel® het te zagen materiaal. Onthoud de bijbehorende kleur en nummer;
2. Noteer de zaagdiameter en het asgat;
3. Zoek de goede zaag op in de RvS Zagenlijst® of direct in het schap

Hiernaast is de maatvoering van essentieel belang voor de keuze van de juiste zaag voor uw type zaag-machine. Met de RvS Zagenlijst® op volgorde van diameter, beginnende op pagina 5, kan hiermee de juiste keuze worden gemaakt: de asdiameter, dikte van het te zagen materiaal, omschrijving van de fijnheid van de zaag, het tandtype en de specifieke toepassing worden hier vermeldt.

Glas Graniet Marmmer <b>10</b>	Zacht staal Sandwich mat. Spijkers <b>11</b>	Roestvast Staal <b>12</b>
Glasvezel- kunststoffen <b>7</b>	Trespa Laminaat MDF 2-zijdig beklede plaat <b>8</b>	Aluminium Koper <b>9</b>
Gasbeton Gips Cement plaat <b>4</b>	Plexiglas Acrylaat Hardboard <b>5</b>	Hard PVC Plaatmateriaal 1zijdig beklede plaat <b>6</b>
Multiplex <b>1</b>	Hout afkorten Thermoplastics <b>2</b>	Schulpen Zagen in langs- richting <b>3</b>

### Basisinfo

**D** = Diameter zaagblad  
**Z** = Aantal tanden  
**Asgat** = Diameter asgat  
**B** = Tanddikte  
**C** = Stambladdikte  
**nMax** = Maximum toerental  
**Meeneemgaten**, zie pagina 66

### Achtervoegsel in bestelnummers

**STER** = Ster-aansluiting  
**TF** = Trapezium Vlaktand  
**TFA** = Trapezium Vlaktand Aluminium  
**N** = Negatief  
**NTF** = Trapezium Vlaktand Negatief  
**BG** = Spaanbegrensd

### Tot slot

Wij hebben meer dan 800 verschillende zaagbladen op voorraad en toch komt het voor dat de klant het gezochte blad er niet bij ziet staan. Neem gerust contact op, dan komen we er samen vast wel uit!

**Veel succes!**  
**Team**

**RvS Tools B.V.**  
 Meridiaan 53  
 2801 DA Gouda  
 Tel.: 0182-338 444  
[info@rvsemail.com](mailto:info@rvsemail.com)  
[www.rvstools.eu](http://www.rvstools.eu)



Wijzigingen  
 voorbehouden

© RvS Tools  
 Catalogus 2022

Nadruk verboden

## Cirkelzaagbladen met Hardmetalen (HM) vertanding

### Levensduur

De levensduur van HM cirkelzaagbladen voor hout, kunststof en nonferro materialen is in sterke mate afhankelijk van de behandeling door de gebruiker. Adviezen die door de gebruiker in acht moeten worden genomen:

- Zaagbladen met HM-tanden hebben een scherpe en gevoelige snijkant, er moet dan ook op worden toegezien dat wanneer de zaagbladen worden verplaatst, gemonteerd of gedemonteerd uit de machine, de tanden niet worden beschadigd;
- Sla elk zaagblad apart op. Zaagbladen mogen niet worden gestapeld, noch geplaatst worden op een metalen oppervlak;
- Een periodieke controle van de speling van de as van de zaagmachine wordt aanbevolen;
- De machine-as en flenzen moeten worden gereinigd van stof en andere zaken, vóór het zaagblad wordt gemonteerd;
- Het gebruik van de grootst mogelijke flenzen zal bijdragen tot een grotere stabiliteit van het zaagblad en een meer vlakke zaagsnede (met name voor dunne zaagbladen);
- Werk met de juiste zaagsnelheid (zie de tabel op pagina 65) Het toerental dat op het zaagblad staat is maatgevend en kan afwijken van hetgeen in deze catalogus staat vermeldt;
- Het zaagblad mag niet worden tegengehouden door een zijdelingse druk;
- Zorg ervoor dat het zaagblad zo vaak mogelijk gereinigd wordt, tijdens het werken kan er aan de zijanten van de tanden stof en hars achterblijven. Deze ophoping veroorzaakt wrijving. In extreme gevallen kan de motor er door stuk gaan.

### Naslijpen

De zaagbladen naslijpen is vereist wanneer de kwaliteit van de zaagsnede niet meer voldoet, het stroomverbruik van de machine aanzienlijk is toegenomen of er breukjes zichtbaar zijn in het snijvlak. Over het algemeen is het noodzakelijk te slijpen wanneer de snijkant is afgerond tot 0,2 mm. Het is zeer belangrijk om op tijd het zaagblad te slijpen; het kan oververhitting van de motor en het zaagblad veroorzaken. Ook kan het de levensduur van het zaagblad verkorten.

### Veiligheid

- Het dragen van een veiligheidsbril is aan te bevelen;
- Tijdens het werken met machines dient u loshangende kledingstukken (bijvoorbeeld een sjaal of stropdas) te vermijden;
- Houd rekening met het maximum toerental van de zaag, zie pagina 65

### Kwaliteit

RvS Tools voert 4 kwaliteiten:

- RvS/Dimar D-zagen: Het meest zuiver en de meest duurzame kwaliteit HM;
- RvS/Dimar M-zagen: Hoge kwaliteit en lange levensduur;
- Amaxx zagen: Bouwzagen van een hoge kwaliteit en toch meermaals na te slijpen;
- TcT zagen (Economy): Kleine tanden met een prima kwaliteit HM

	Dimar D	Dimar M	Amaxx	TcT
Stamblad	DIN5134.5	DIN5134.5	DIN5134.5	
Asgat	H7	H7	H8	H10
TandMateriaal	HM+++	HM++	HM+	HM
Tanden	groot	groot	groot	klein
Slijpen	Din7168.fine	Din7168.fine	DIN7168 medium	DIN7168 course
Spannen	ja	ja	ja	nee
Balanceren	mechanisch	dynamisch	nee	nee

## Winkelpresentatie

### Unieke zagenpresentatie

RvS Tools biedt unieke presentatiemogelijkheden voor het zagenassortiment. Met de innovatieve en zelf ontwikkelde RvS Tools Materiaaltabel® en Zagenlijst® wordt het voor zowel het verkooppunt als de eindgebruiker eenvoudiger om een zaagblad te kiezen. Deze Materiaaltabel® staat op elk zaagblad uit de Dimar toplijn en Amaxx-lijn. De drie-stappen selectie (zie p.1) maakt verkopen makkelijker en sneller.

Op basis van jaren verkoopervaring kan RvS Tools een basisassortiment adviseren voor elk type verkooppunt, waarmee direct 50 tot 60% van de verkoop wordt gerealiseerd.

**Vind snel de juiste zaag**

Kies het zaagblad aan de hand van de kleurcode die bij het te verwerken materiaal past, de juiste diameter en zagt met de gewenste kwaliteit.

**Stap 1** Kies het te verwerken materiaal

10	11	12
7	8	9
4	5	6
1	2	3

Voorbeeld: Trespa: licht blauw/8

**Stap 2** Meet de maten: zagt d en zaagdiameter D

Voorbeeld: 160 en 20

**Stap 3** Kies aan de hand van de maten en de typekleur de juiste zaag uit de RvS Tools Zagenlijst®

In deze lijst staat voor iedere toepassing een voorkeurszaag met vaak nog alternatieve zagen met andere zaagwaaier- of speciale kenmerken als extra slijf of extra dun.

Voorbeeld: Trespa TFS

**Stap 4** Pak het juiste zaagblad uit het schap

Voorbeeld: TFS160-48T-20

1 aan de wand, 60 in het pand en 1000 achter de hand!

www.rvstools.eu

### Kortom

- Altijd de juiste zagen in huis
- Voorzien van innovatieve Materiaaltabel®
- Diverse uitvoeringen en afmetingen
- Modern en makkelijk te gebruiken
- Besparing van wandruimte
- Extra aandacht voor diepte assortiment
- Voorzien van barcode en specificaties
- Tot 50% meer verkopen met deze eyecatcher

Met de ruim 800 zagen die RvS Tools op voorraad houdt, die binnen één werkdag bij het verkooppunt of de klant zijn, heeft het verkooppunt altijd de juiste zagen in huis.

Informeel vrijblijvend naar de mogelijkheden: wij helpen graag de best passende zagenpresentatie en basisassortiment voor ieder verkooppunt te ontdekken! RvS Tools is op werkdagen dagelijks bereikbaar voor vragen en advies. Contact opnemen kan via **0182 - 338 444** of **info@rvsemail.com**.

### Basisassortiment, Productinformatie, Materiaaltabel® & Zagenlijst®

Het basisassortiment zagen staat overzichtelijk in een schap met bijbehorende achterwand en schapbedekking. Deze is in diverse uitvoeringen en afmetingen in te richten en modern en makkelijk te gebruiken door zowel het verkooppunt als de eindgebruiker. De Multihaak™ zorgt voor extra aandacht op de diepte van het assortiment en is compact en flexibel in ruimtebeslag.

Onze zagen zijn verpakt in milieuvriendelijke kartonnen verpakking met naast de Materiaaltabel®, ook duidelijke productinformatie op deze verpakking. Deze productinformatie bevat onder meer de specificaties van de zaag en is voorzien van een barcode.

Als *sales trigger* kan een poster worden opgehangen waarop men één zaag met magneet kan klikken. Daarnaast is er voor ieder verkooppunt een poster met uitleg over de zaagselectie met behulp van de Materiaaltabel® en de Zagenlijst® beschikbaar.



# Zagen

Zagenlijst op diameter volgens Materiaaltabel®	5
Hard en zacht hout, Schulpen	16
Afkorten hout & Schulpen	18
Massiefhout met spijkers e.d.	21
Multiplex & Afkorten hout	22
Plaatmateriaal	25
Duroplastics zoals plexiglas	28
Spaan- en meubel plaatmateriaal	32
Trespa, MDF	33
Trespa, MDF - Dun	36
Dun Aluminiumprofiel en Trespa	39
Dikwandig Aluminium	41
Aluminium Stafmateriaal	42
Sandwich materiaal	43
Roestvaststaal	44
Metaal en Nonferro	45
Gasbeton	46
Cementgebonden	47
Alle materialen (géén RVS)	48
Diamantzagen	49
BlueLine - Festoolzagen	50
Economy zagen	51
Amaxx-zagen	53
ThinKerf zagen voor accumachines	55
Groefzagen	56
Voorritszagen	58
Voor Haakse Slijper	60
Kettingschijven	61
Verloopringen	62
Zaagtanden & Toebehoren	63
Tandvormen	64
Aanvoersnelheid & Praktische informatie	65

ADP	49	Kokerwas	42	SP	21
ADP	60	MAF	16	TcT	51, 52
Amaxx	53, 54	MAFG	17	TKW	55
BlueLine	50	MBW	18	TKM	55
Bmaxx	51	MCW	22	TKS	61
C-Zagen	47	MED	32	TWS	61
DCST	34	MEDN	32	U-Zagen	48
DCW	24	MES	33		
DES	33	MESAN	41		
DEW	27	METI	44		
DFS	34	MEW	25		
DFSAN	35	MEZB	45		
DFW	30	MFS	36		
Dleader	58	MFSAN	39		
DP	49	MFSO	43		
DTOP	38	MFSUP	31		
DTXS	38	MFTA	42		
DTXW	30	MFW	28		
DVK	59	MHAN	60		
GR	56	MVF	58		
G-Zagen	46	MVK	59		

Zagenlijst<sup>®</sup> op diameter met toepassing volgens Materiaaltabel<sup>®</sup>

Diameter	Materiaalgroep en max zaaghoogte in mm				Bestelnummer	As	Tandvorm	Toepassing	Pag.
85	2	10	3	3	TKW85-24T-15	15	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	55
	2	10	5	3 11	TKM85-20T-15	15	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	55
100	6	10	2	20	MEW100-30T-12	12	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	6	10	2	20	MEW100-30T-20	20	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	6	10	2	20	MEW100-30T-22	22	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
105	6	10	2	20	MEW105-30T-20	20	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	6	10	2	20	MEW105-30T-22	22	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
115	2	20	3	20	TWS115-04T-22	22	W Zeer grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	61
	9	5			MHAN115-30T-22	22	S Zeer fijn	Voor de haakse slijper Aluminium	60
120	1	20	2	40	MCWD120-24T-20*	20	W Medium; extra dun	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	5	5	1	10	MFW120-36T-20*	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
125	8	20			MFS120-40T-20	20	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36
	1	20	2	40	A125-24T-20	20	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	23
	1	20	2	40	MCW125-24T-20	20	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	2	40	3	30	901 TcT125-16T-16	16	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	2	40	3	30	902 TcT125-16T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	2	20	3	20	TWS125-04T-22	22	W Zeer grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	61
	4	15	7	18	ADP125-06T-22	22	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49
	5	5	1	10	A125-36T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	29
	5	5	1	10	MFW125-40T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	2	40	3	30	903 TcT130-16T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
130	2	40	3	30	MBW132-20T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
132	6	10	2	20	MEW132-36T-20	20	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
136	2	40	3	30	TKW136-24T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	55
	2	40	5	10 11	TKM136-30T-20	20	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	55
140	1	20	2	40	A140-24T-20	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	23
	2	40	3	30	904 TcT140-16T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	2	20	3	40	905 TcT140-24T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	5	5	1	10	A140-42T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	29
	5	5	1	10	MFW140-48T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	8	20			MFS140-48T-20	20	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36
150	1	20	2	50	907 TcT150-30T-20	20	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24
	1	20	2	50	MCW150-24T-20	20	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	1	20	2	50	MCW150-24T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	2	50	3	30	906 TcT150-18T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	5	5	1	10	MFW150-48T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	5	5	1	10	MFW150-48T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	6	10	2	20	MEW150-30T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	8	20			MFS150-48T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36
150	8	20	9	3	MFSAN150-48T-20	20	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39
	8	20	9	3	MFSAN150-48T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39
160	20			BMAXX160/3	20	X	Div	51	



## Zagenlijst<sup>®</sup> op diameter met toepassing volgens Materiaaltabel<sup>®</sup>

Diameter	Materiaalgroep en max zaaghoogte in mm				Bestelnummer	As	Tandvorm	Toepassing	Pag.
160	1	20	2	50	909 TcT160-30T-20	20	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24
	1	20	2	50	909A TcT160-30T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24
	1	20	2	50	4 20 C160-24T-20	20	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
	2	50	3	30	908 TcT160-18T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	2	50	3	30	908A TcT160-18T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	2	50	3	50	A160-12T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19
	2	50	3	30	A160-24T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19
	2	50	3	30	11 2 SP160-18T-20	20	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	50	3	30	11 2 SP160-18T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	50	5	20	11 2 U160-30T-20	20	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVs)	48
	2	50	3	30	MBW160-24T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
	2	50	3	30	MBW160-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
	2	50	3	30	TBW160-24T-20	20	W Grof; ook Festool	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
	4	15	7	18	ADP160-04T-20	20	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49
	4	15	7	18	ADP160-08T-20	20	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49
	4	20	7	20	8 20 DP160-08T-20	20	W Minimum	Diamantzaag eternit & Trespa , MDF	49
	4	20	7	20	8 20 DP160-10T-20	20	W Minimum	Diamantzaag eternit & Trespa , MDF	49
	5	5	1	10	934 TcT160-42T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	29
	5	5	1	10	A160-48T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	29
	5	5	1	10	MFW160-48T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
5	5	1	10	MFW160-48T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28	
5	5	1	10	TFW160-48T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28	
6	10	2	20	MEW160-36T-20	20	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25	
6	10	2	20	MEW160-36T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25	
6	10	2	20	TEW160-36T-20	20	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25	
8	20			935 TcT160-42T-20TF	20	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	37	
8	20			A160-48T-20TF	20	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	37	
8	20			MFS160-48T-20	20	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
8	20			MFS160-48T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
8	20	9	3	MFSAN160-48T-20	20	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39	
8	20	9	3	MFSAN160-48T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39	
8	20			TFS160-48T-20	20	S Zeer fijn Festool	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
8	20	9	3	TFSAN160-48T-20	20	S Zeer fijn Festool	Aluminium en Trespa, MDF	39	
11	2			DFSO160-48T-20	20	S Zeer fijn	Sandwich materiaal < 60mm	43	
12	2			MET160-40T-20	20	C Fijn	Dun roestvast staal < 2mm	44	
165	1	20	2	50	TKW165-40T-20	20	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	55
	2	10	3	3	TKW165-24T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	55
	2	50	5	20	11 2 TKM165-36T-20	20	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVs)	55
170	1	20	2	50	912 TcT170-30T-20	20	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24
	1	20	2	50	913 TcT170-30T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24
	2	50	3	30	910 TcT170-18T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	2	50	3	30	911 TcT170-18T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	5	5	1	10	MFW170-48T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28

Multiplex <b>1</b>	Hout afkorten Thermoplastics <b>2</b>	Schulpen <b>3</b>	Gasbeton Gips Cement plaat <b>4</b>	Plexiglas Acrylaat Hardboard <b>5</b>	Hard PVC bekleed plaat 2 Plaatmateriaal <b>6</b>
Glasvezel- kunststoffen <b>7</b>	Trespa Laminaat MDF bekleed plaat 1 <b>8</b>	Aluminium Koper <b>9</b>	Glas Graniet Marmer <b>10</b>	Zacht staal Sandwich mat. Spijkers <b>11</b>	Roestvast Staal <b>12</b>

## Zagenlijst® op diameter met toepassing volgens Materiaaltabel®

Diameter	Materiaalgroep en max zaaghoogte in mm		Bestelnummer	As	Tandvorm	Toepassing	Pag.
170	5	1	MFW170-48T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	6	2	MEW170-36T-20	20	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	6	2	MEW170-36T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
180	1	2	917 TcT180-30T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24
	1	2	C180-30T-30	30	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
	1	2	MCW180-30T-20	20	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	1	2	MCW180-30T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	2	3	914 TcT180-20T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	2	3	915 TcT180-20T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	2	3	916 TcT180-30T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	2	3	A180-16T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19
	2	3	A180-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19
	2	3	SP180-20T-20	20	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	3	SP180-20T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	3	MBW180-24T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
	2	3	MBW180-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
	5	1	MFW180-58T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	5	1	MFW180-58T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	6	2	MEW180-42T-20	20	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	6	2	MEW180-42T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
8		MFS180-58T-20	20	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
8		MFS180-58T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
8	9	MFSAN180-58T-20	20	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39	
8	9	MFSAN180-58T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39	
182	2	5	U182-34T-20	20	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	48
	2	5	U182-34T-30	30	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	48
185	2	3	TKW185-30T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	55
	2	5	TKM185-40T-20	20	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	55
190	20		190/3 TcT set	30	X	Div	51
	1	2	920 TcT190-40T-20	20	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	26
	1	2	921 TcT190-40T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24
	1	2	A190-30T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	23
	1	2	C190-30T-30	30	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
	1	2	MCW190-32T-STER	ster	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	1	2	MCW190-36T-20	20	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	1	2	MCW190-36T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	2	3	918 TcT190-20T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	2	3	919 TcT190-20T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
	2	3	A190-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19
	2	3	SP190-20T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	5	U190-38T-30	30	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	48
2	3	MBW190-24T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18	
2	3	MBW190-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18	

Multiplex <b>1</b>	Hout afkorten Thermoplastics <b>2</b>	Schulpen <b>3</b>	Gasbeton Gips Cement plaat <b>4</b>	Plexiglas Acrylaat Hardboard <b>5</b>	Hard PVC bekleed plaat 2 Plaatmateriaal <b>6</b>
Glasvezel- kunststoffen <b>7</b>	Trespa Laminaat MDF bekleed plaat 1 <b>8</b>	Aluminium Koper <b>9</b>	Glas Graniet Marmer <b>10</b>	Zacht staal Sandwich mat. Spijkers <b>11</b>	Roestvast Staal <b>12</b>



## Zagenlijst<sup>®</sup> op diameter met toepassing volgens Materiaaltabel<sup>®</sup>

Diameter	Materiaalgroep en max zaaghoogte in mm				Bestelnummer	As	Tandvorm	Toepassing	Pag.	
190	4	15	7	18	ADP190-04T-30	30	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49	
	4	15	7	18	ADP190-08T-30	30	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49	
	4	20	7	20	8	DP190-12T-30	30	W Minimum	Diamantzaag eternit & Trespa , MDF	49
	5	5	1	10	936 TcT190-52T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	29	
	5	5	1	10	A190-48T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	29	
	5	5	1	10	MFW190-60T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28	
	5	5	1	10	MFW190-60T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28	
	6	10	2	20	MEW190-48T-20	20	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25	
	6	10	2	20	MEW190-48T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25	
	8	20			937 TcT190-52T-30TF	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	37	
	8	40			MES190-48T-20	20	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33	
	8	40			MES190-48T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33	
	8	40			MES190-48T-STER	ster	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33	
	8	20			MFS190-60T-20	20	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
	8	20			MFS190-60T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
	200	8	20	9	3	MFSAN190-60T-20	20	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39
8		20	9	3	MFSAN190-60T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39	
8		20	9	3	MFSAN190-60T-STER	ster	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39	
11		2			MFSO190-56T-30	30	S Zeer fijn	Sandwich materiaal < 60mm	43	
12		2			MET1190-48T-30	30	C Fijn	Dun roestvast staal < 2mm	44	
1		20	2	60	923 TcT200-40T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	26	
1		20	2	60	MCW200-34T-20	20	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22	
1		20	2	60	MCW200-34T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22	
2		60	3	30	922 TcT200-20T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20	
2		60	3	30	MBW200-24T-20	20	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18	
2		60	3	30	MBW200-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18	
3		60			MAF200-14T-30	30	F Zeer grof	Schulpen hard en zacht hout	16	
205	5	5	1	10	MFW200-64T-20	20	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28	
	5	5	1	10	MFW200-64T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28	
	6	10	2	20	MEW200-48T-20	20	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25	
	6	10	2	20	MEW200-48T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25	
	8	40	9	5	MESAN200-48T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF & Aluminium	41	
	8	20			MFS200-64T-20	20	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
	8	20			MFS200-64T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
	8	20	9	3	MFSAN200-64T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39	
	8	20			DFSAN200-64T-30	30	S Zeer fijn D-maxx	Dubb. Standtijd Plaatmateriaal , Trespa	35	
	210	2	60	3	30	A205-24T-18N	18	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout	19
6		10	2	20	A205-48T-18N	18	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	54	
210	1	20	2	70	925 TcT210-40T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24	
	1	20	2	70	A210-34T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	23	
	1	20	2	60	4	C210-34T-30	30	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
	1	20	2	70	MCW210-34T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22	
	2	60	3	30	924 TcT210-30T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20	

Multiplex <b>1</b>	Hout afkorten Thermoplastics <b>2</b>	Schulpen <b>3</b>	Gasbeton Gips Cement plaat <b>4</b>	Plexiglas Acrylaat Hardboard <b>5</b>	Hard PVC bekleed plaat 2 Plaatmateriaal <b>6</b>
Glasvezel- kunststoffen <b>7</b>	Trespa Laminaat MDF bekleed plaat 1 <b>8</b>	Aluminium Koper <b>9</b>	Glas Graniet Marmer <b>10</b>	Zacht staal Sandwich mat. Spijkers <b>11</b>	Roestvast Staal <b>12</b>

Zagenlijst<sup>®</sup> op diameter met toepassing volgens Materiaaltabel<sup>®</sup>

Diameter	Materiaalgroep en max zaaghoogte in mm			Bestelnummer	As	Tandvorm	Toepassing	Pag.			
210	2	60	3	30	A210-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19		
	2	60	3	30	11	2	SP210-22T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	60	5	20	11	2	U210-40T-30	30	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	48
	2	60	3	30			MBW210-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
	4	15	7	18			ADP210-06T-30	30	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49
	4	15	7	18			ADP210-12T-30	30	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49
	5	5	1	10			MFW210-64T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	6	10	2	20			MEW210-48T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	8	20					938 TcT210-56T-30TF	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	37
	8	20					MFS210-64T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36
	8	20	9	3			MFSAN210-60T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39
	11	2					MFSO210-66T-30	30	S Zeer fijn	Sandwich materiaal < 60mm	43
216	1	20	2	70			930 TcT216-24T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	20
	1	20	2	70			939 TcT216-34T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24
	1	20	2	70			A216-34T-30N	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	23
	1	20	2	60	4	20	C216-34T-30	30	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
	2	70	3	30			A216-24T-30N	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout	19
	2	70	3	30	11	2	SP216-24T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	70	5	20	11	2	U216-54T-30	30	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	48
	2	70	3	30			MBW216-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
	5	5	1	10			A216-60T-30N	30	W Zeer fijn	Afkorten dun plaatmateriaal	29
	5	5	1	10			A216-80T-30N	30	W Zeer fijn	Afkorten dun plaatmateriaal	29
	5	5	1	10			MFW216-60T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	6	10	2	20			931 TcT216-48T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	26
	6	10	2	20			A216-48T-30N	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	26
	6	10	2	20			MEW216-48T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	6	10	2	20			TEW216-48T-30N	30	W Fijn Festool	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	8	20					MFS216-60T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36
	8	20	9	3			MFSAN216-64T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39
	8	20	9	3			TFSAN216-60T-30	30	S Zeer fijn Festool	Aluminium en Trespa, MDF	39
8	20					DFSAN216-64T-30	30	S Zeer fijn D-maxx	Dubb. Standtijd Plaatmateriaal , Trespa	35	
12	2					METI216-54T-30	30	C Fijn	Dun roestvast staal < 2mm	44	
220	1	20	2	70			MCW220-34T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	1	20	5	20	6	40	MEDN220-42T-30	30	D Fijn	Verticale Platenzaag neg.tand	32
	2	70	3	30			A220-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19
	2	70	3	30			MBW220-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
	5	5	1	10			MFW220-64T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	6	10	2	20			MEW220-48T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	8	20					MFS220-64T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36
	225	1	20	2	70			ECW225-32T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout
5		5	1	10			EFW225-68T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	26
6		10	2	20			EEW225-48T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	26
8		20	9	3			EFSAN225-68T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	40

Multiplex <b>1</b>	Hout afkorten Thermoplastics <b>2</b>	Schulpen <b>3</b>	Gasbeton Gips Cement plaat <b>4</b>	Plexiglas Acrylaat Hardboard <b>5</b>	Hard PVC bekleed plaat 2 Plaatmateriaal <b>6</b>
Glasvezel- kunststoffen <b>7</b>	Trespa Laminaat MDF bekleed plaat 1 <b>8</b>	Aluminium Koper <b>9</b>	Glas Graniet Marmer <b>10</b>	Zacht staal Sandwich mat. Spijkers <b>11</b>	Roestvast Staal <b>12</b>

## Zagenlijst<sup>®</sup> op diameter met toepassing volgens Materiaaltabel<sup>®</sup>

Diameter	Materiaalgroep en max zaaghoogte in mm			Bestelnummer	As	Tandvorm	Toepassing	Pag.			
230	1	20	2	70	940 TcT230-34T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24		
	1	20	8	20	MED230-42T-30	30	D Fijn	Verticale Platenzaag	32		
	2	70	3	30	A230-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19		
	4	15	7	18	ADP230-06T-30	30	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49		
	4	15	7	18	ADP230-12T-30	30	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49		
	8	20			942 TcT230-60T-30TF	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	37		
	8	20			MFS230-60T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36		
	8	20	9	3	MFSAN230-60T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39		
	11	2			MFSO230-72T-30	30	S Zeer fijn	Sandwich materiaal < 60mm	43		
	12	2			MET1230-56T-30	30	C Fijn	Dun roestvast staal < 2mm	44		
232	1	20	2	70	4	20	C232-34T-30	30	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
	2	70	3	30	11	2	SP232-24T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	70	5	20	11	2	U232-44T-30	30	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	48
235	1	20	2	70	941 TcT235-34T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24		
	1	20	2	70	A235-34T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	23		
	1	20	2	70	MCW235-40T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22		
	2	70	3	30	926 TcT235-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20		
	2	70	3	30	927 TcT235-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20		
	2	70	3	30	A235-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19		
	2	70	5	20	11	2	U235-44T-30	30	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	48
	2	70	3	30	MBW235-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18		
	5	5	1	10	928 TcT235-60T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	29		
	5	5	1	10	MFW235-60T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28		
	6	10	2	20	MEW235-48T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25		
	8	70			943 TcT235-60T-30TF	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	37		
	8	20			MFS235-60T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36		
	8	20	9	3	MFSAN235-60T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39		
	8	20			DFSAN235-60T-30	30	S Zeer fijn D-maxx	Dubb. Standtijd Plaatmateriaal , Trespa	35		
240	2	70	3	30	MBW240-24T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18		
	240	250	1	20	2	80	929 TcT250-40T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24
1	20		2	80	A250-48T-30N	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	23		
1	20		2	80	4	20	C250-42T-30	30	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
1	20		2	80	MCW250-40T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22		
1	20		2	80	MCW250-48T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22		
1	20		2	80	MCWD250-40T-30	30	W Medium; extra dun	Zagen multiplex & afkorten hout	22		
2	80		3	30	A250-30T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19		
2	80		3	30	11	2	SP250-28T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
2	80		5	20	11	2	U250-48T-30	30	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	48
2	80		3	30	MBW250-30T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18		
3	80				MAF250-20T-30	30	F Zeer grof	Schulpen hard en zacht hout	16		
3	80				MAFG250-20T-30	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17		
4	15		7	18	ADP250-08T-30	30	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49		
4	15		7	18	ADP250-16T-30	30	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49		

Multiplex <b>1</b>	Hout afkorten Thermoplastics <b>2</b>	Schulpen <b>3</b>	Gasbeton Gips Cement plaat <b>4</b>	Plexiglas Acrylaat Hardboard <b>5</b>	Hard PVC bekleed plaat 2 Plaatmateriaal <b>6</b>
Glasvezel- kunststoffen <b>7</b>	Trespa Laminaat MDF bekleed plaat 1 <b>8</b>	Aluminium Koper <b>9</b>	Glas Graniet Marmer <b>10</b>	Zacht staal Sandwich mat. Spijkers <b>11</b>	Roestvast Staal <b>12</b>

Zagenlijst<sup>®</sup> op diameter met toepassing volgens Materiaaltabel<sup>®</sup>

Diameter	Materiaalgroep en max zaaghoogte in mm		Bestelnummer	As	Tandvorm	Toepassing	Pag.
250	5	5 1 10	A250-80T-30N	30	W Zeer fijn	Afkorten dun plaatmateriaal	29
	5	5	MFSUP250-80T-30	30	C 2S	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	31
	5	5 1 10	MFWD250-80T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	5	5 1 10	MFWD250-80T-30	30	W Zeer fijn; extra dun	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	5	5 1 10	MFWD250-80T-30	30	W Zeer fijn; extra stil	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	5	5 1 10	DFW250-80T-30	30	W Zeer fijn D-maxx	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	30
	6	10 2 20	A250-60T-30 laser	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	26
	6	10 2 20	A250-60T-30N	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	26
	6	10 2 20	MEW250-60T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	6	10 2 20	MEWQ250-60T-30	30	W Fijn; extra stil	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	6	10 2 20	DEW250-60T-30	30	W Fijn D-maxx	Afkorten fijn plaatmateriaal	27
	8	40	MES250-60T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33
8	40 9 5	MESAN250-60T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF & Aluminium	41	
8	40	MESQ250-60T-30	30	S Fijn; extra stil	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33	
8	20	MFS250-80T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
8	20 9 3	MFSAN250-100T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39	
8	20 9 3	MFSAN250-80T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39	
8	20	MFSQ250-80T-30	30	S Zeer fijn; extra stil	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
8	40	DES250-60T-30	30	S Fijn D-maxx	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33	
8	20	DFS250-80T-30	30	S Zeer fijn D-maxx	Dubb.Standtijd Plaatmateriaal dun Trespa, MDF	34	
11	2	MFSO250-72T-30	30	S Zeer fijn	Sandwich materiaal < 60mm	43	
12	2	METI250-60T-30	30	C Fijn	Dun roestvast staal < 2mm	44	
253	1	20 8 20	MED253-48T-30	30	D Fijn	Verticale Platenzaag	32
	1	20 8 20	MED253-48T-32	32	D Fijn	Verticale Platenzaag	32
1	20 5 20 6 40	MEDN253-48T-30	30	D Fijn	Verticale Platenzaag neg.tand	32	
254	12	2	METI254-60T-25,4	25,4	C Fijn	Dun roestvast staal < 2mm	44
255	1	20 2 80	932 Tct255-48T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	24
	2	80 3 30	933 RG255-28T-254	25,4	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	20
260	1	20 2 80	TCW260-48T-30	30	W Medium Festool	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	3	80	MAF260-24T-30	30	F Zeer grof	Schulpen hard en zacht hout	16
5	5 1 10	A260-80T-30N	30	W Zeer fijn	Afkorten dun plaatmateriaal	29	
6	10 2 20	A260-60T-30N	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	26	
6	10 2 20	TEW260-60T-30	30	W Fijn Festool	Afkorten fijn plaatmateriaal	25	
8	20 9 3	A260-68T-30TFA	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	40	
8	20	A260-64T-30NTF	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	37	
8	20	TFS260-80T-30	30	S Zeer fijn Festool	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36	
8	20 9 3	TFSAN260-80T-30	30	S Zeer fijn Festool	Aluminium en Trespa, MDF	39	
265	2	80 3 80 4	G265-18T-30	30	W Zeer grof	Gasbeton & afkorten hout	46
270	1	20 2 80	MCW270-48T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	2	80 3 80 4	G270-18T-30	30	W Zeer grof	Gasbeton & afkorten hout	46
	3	80	MAF270-24T-30	30	F Zeer grof	Schulpen hard en zacht hout	16
280	1	20 2 80	MCW280-48T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
300	1	20 2 90	A300-36T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	23

Multiplex <b>1</b>	Hout afkorten Thermoplastics <b>2</b>	Schulpen <b>3</b>	Gasbeton Gips Cement plaat <b>4</b>	Plexiglas Acrylaat Hardboard <b>5</b>	Hard PVC bekleed plaat 2 Plaatmateriaal <b>6</b>
Glasvezel- kunststoffen <b>7</b>	Trespa Laminaat MDF bekleed plaat 1 <b>8</b>	Aluminium Koper <b>9</b>	Glas Graniet Marmer <b>10</b>	Zacht staal Sandwich mat. Spijkers <b>11</b>	Roestvast Staal <b>12</b>

## Zagenlijst<sup>®</sup> op diameter met toepassing volgens Materiaaltabel<sup>®</sup>

Diameter	Materiaalgroep en max zaaghoogte in mm				Bestelnummer	As	Tandvorm	Toepassing	Pag.
300	1	20	2	90	A300-48T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	23
	1	20	2	90	4 20 C300-48T-30	30	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
	1	20	2	90	MCW300-48T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	1	20	2	90	MCWD300-48T-30	30	W Medium; extra dun	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	2	90	3	90	A300-24T-30	30	W Zeer grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19
	2	100	3		A300-24T-30BG	30	W Spaanbegrensd	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19
	2	90	3	30	11 2 SP300-24T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	90	5	20	11 2 U300-60T-30	30	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	48
	2	90	3	30	MBW300-36T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
	3	90			MAF300-24T-30	30	F Zeer grof	Schulpen hard en zacht hout	16
	3	90			MAF300-30T-30	30	F Zeer grof	Schulpen hard en zacht hout	16
	3	90			MAFG300-24T-30	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17
	4	15	7	18	ADP300-12T-30	30	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49
	4	15	7	18	ADP300-24T-30	30	W Minimum	Diamantzaag cementplaat	49
	5	5	1	10	MFW300-96T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	5	5	1	10	MFWD300-96T-30	30	W Zeer fijn; extra dun	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	5	5	1	10	MFWQ300-100T-30	30	W Zeer fijn; extra stil	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	5	5	1	10	DFW300-96T-30	30	W Zeer fijn D-maxx	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	30
	5	5	1	10	DTXW300-96T30	30	W Zeer fijn D-maxx	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	30
	6	10	2	20	MEW300-60T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	6	10	2	20	MEW300-72T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	6	10	2	20	DEW300-72T-30	30	W Fijn D-maxx	Afkorten fijn plaatmateriaal	27
	6	10	2	20	DEWT300-60T-30	30	W Fijn D-maxx	Afkorten fijn plaatmateriaal	27
	8	40			MES300-72T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33
	8	40	9	5	MESAN300-72T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF & Aluminium	41
	8	20			MFS300-100T30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36
	8	20			MFS300-96T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36
	8	20	9	3	MFSAN300-96T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39
	8	40			DEST300-60T-30	30	S Fijn D-maxx	Afkorten MDF en Trespa	33
	8	40			DES300-72T-30	30	S Fijn D-maxx	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33
8	40			DESAN300-72T-30	30	S Fijn D-maxx	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	35	
8	20			DFS300-96T-30	30	S Zeer fijn D-maxx	Dubb. Standtijd Plaatmateriaal dun Trespa, MDF	34	
8	20			DFSAN300-96T-30	30	S Zeer fijn D-maxx	Dubb. Standtijd Plaatmateriaal , Trespa	35	
8	20			DTOP300-96T-30	30	S Zeer fijn D-maxx	Dubb. Standtijd Plaatmateriaal dun Trespa, MDF	38	
8	20			DTXS300-96T30	30	S Zeer fijn D-maxx	Dubb. Standtijd Plaatmateriaal dun Trespa, MDF	38	
11	2			MFSO300-84T-30	30	S Zeer fijn	Sandwich materiaal < 60mm	43	
303	1	20	8	20	MED303-60T-30	30	D Fijn	Verticale Platenzaag	32
	1	20	5	20	6 40 MEDN303-60T-30	30	D Fijn	Verticale Platenzaag neg.tand	32
305	2	90	3	30	A305-32T-30N	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout	19
	5	5	1	10	A305-80T-30N	30	W Zeer fijn	Afkorten dun plaatmateriaal	29
	6	10	2	20	A305-60T-30N	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	26
	8	20	9	3	A305-80T-30TFA	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	40
	11	2			MEZB305-60T-25,4	25,4	C Fijn	Zg. "dry cutter" < 2mm metaal en nonferro	45

Multiplex <b>1</b>	Hout afkorten Thermoplastics <b>2</b>	Schulpen <b>3</b>	Gasbeton Gips Cement plaat <b>4</b>	Plexiglas Acrylaat Hardboard <b>5</b>	Hard PVC bekleed plaat 2 Plaatmateriaal <b>6</b>
Glasvezel- kunststoffen <b>7</b>	Trespa Laminaat MDF bekleed plaat 1 <b>8</b>	Aluminium Koper <b>9</b>	Glas Graniet Marmer <b>10</b>	Zacht staal Sandwich mat. Spijkers <b>11</b>	Roestvast Staal <b>12</b>

Zagenlijst<sup>®</sup> op diameter met toepassing volgens Materiaaltabel<sup>®</sup>

Diameter	Materiaalgroep en max zaaghoogte in mm		Bestelnummer	As	Tandvorm	Toepassing	Pag.				
305	11	2	MEZB305-80T-25,4	25,4	C Fijn	Zg. "dry cutter" < 2mm metaal en nonferro	45				
	12	2	MET1305-84T-25.4	25,4	C Fijn	Dun roestvast staal < 2mm	44				
315	1	20	2	100	A315-48T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	23		
	2	100	3	100	A315-28T-30	30	W Zeer grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19		
330	2	100	3	30	11	2	SP315-24T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	8	40	9	5	MESAN330-80T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF & Aluminium	41		
335	8	40	9	5	MESAN330-80T-32	32	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF & Aluminium	41		
	8	20	9	3	MFSAN330-102T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39		
350	11	2	MFSO330-90T30	30	S Zeer fijn	Sandwich materiaal < 60mm	43				
	2	100	3	30	MBW335-36T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18		
350	1	20	2	110	4	20	C350-54T-30	30	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
	1	20	2	110	MCW350-54T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22		
350	1	20	2	110	MCWD350-54T-30	30	W Medium; extra dun	Zagen multiplex & afkorten hout	22		
	1	20	8	20	MED350-72T-30	30	D Fijn	Verticale Platenzaag	32		
350	1	20	2	110	DCW350-54T-30	30	W Medium D-maxx	Zagen multiplex & afkorten hout	24		
	1	20	2	110	DCWT350-54T-30	30	W Medium D-maxx	Dubbele standtijd multiplex & afkorten hout	24		
350	2	110	3	110	A350-28T-30	30	W Zeer grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19		
	2	110	3	30	11	2	SP350-28T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
350	2	110	5	20	11	2	U350-80T-30	30	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	48
	2	110	3	30	MBW350-42T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18		
350	3	110	MAF350-28T-30	30	F Zeer grof	Schulpen hard en zacht hout	16				
	3	110	MAFG350-16T-30	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17				
350	3	110	MAFG350-28T-30	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17				
	5	5	1	10	MFW350-108T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28		
350	5	5	1	10	MFWD350-108T-30	30	W Zeer fijn; extra dun	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28		
	5	5	1	10	MFWQ350-110T-30	30	W Zeer fijn; extra stil	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28		
350	5	5	1	10	DFW350-108T-30	30	W Zeer fijn D-maxx	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	30		
	6	10	2	20	A350-64T-30N	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	26		
350	6	10	2	20	MEW350-72T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25		
	6	10	2	20	MEW350-84T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25		
350	6	10	2	20	DEW350-72T-30	30	W Fijn D-maxx	Afkorten fijn plaatmateriaal	27		
	6	10	2	20	DEW350-84T-30	30	W Fijn D-maxx	Afkorten fijn plaatmateriaal	27		
350	6	10	2	20	DEWT350-72T-30	30	W Fijn D-maxx	Afkorten fijn plaatmateriaal	27		
	8	40	MES350-84T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33				
350	8	40	9	5	MESAN350-84T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF & Aluminium	41		
	8	20	MFS350-108T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36				
350	8	20	9	3	MFSAN350-108T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39		
	1	20	6	20	8	10	DCST350-54T-30	30	S Medium D-maxx	Dubbele standtijd multiplex & afkorten hout	34
350	8	40	DEST350-72T-30	30	S Fijn D-maxx	Afkorten MDF en Trespa	33				
	8	40	DES350-72T-30	30	S Fijn D-maxx	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33				
350	8	40	DES350-84T-30	30	S Fijn D-maxx	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33				
	8	20	DFS350-108T-30	30	S Zeer fijn D-maxx	Dubb. Standtijd Plaatmateriaal dun Trespa, MDF	34				
350	8	20	DFSAN350-108T-30	30	S Zeer fijn D-maxx	Dubb. Standtijd Plaatmateriaal , Trespa	35				

Multiplex <b>1</b>	Hout afkorten Thermoplastics <b>2</b>	Schulpen <b>3</b>	Gasbeton Gips Cement plaat <b>4</b>	Plexiglas Acrylaat Hardboard <b>5</b>	Hard PVC bekleed plaat 2 Plaatmateriaal <b>6</b>
Glasvezel- kunststoffen <b>7</b>	Trespa Laminaat MDF bekleed plaat 1 <b>8</b>	Aluminium Koper <b>9</b>	Glas Graniet Marmer <b>10</b>	Zacht staal Sandwich mat. Spijkers <b>11</b>	Roestvast Staal <b>12</b>

## Zagenlijst<sup>®</sup> op diameter met toepassing volgens Materiaaltabel<sup>®</sup>

Diameter	Materiaalgroep en max zaaghoogte in mm		Bestelnummer	As	Tandvorm	Toepassing	Pag.
350	8	20	DFSQ350-110T-30	30	S Zeer fijn D-Top	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	34
	11	2	MFSO350-100T-30	30	S Zeer fijn	Sandwich materiaal < 60mm	43
355	11	2	MEZB355-80T-25,4	25,4	C Fijn	Zg. "dry cutter" < 2mm metaal en nonferro	45
	12	2	METI355-90T-25.4	25,4	C Fijn	Dun roestvast staal < 2mm	44
380	8	20	MFSAN380-100T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39
400	1	20	A400-48T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	23
	1	20	C400-60T-30	30	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
	1	20	MCW400-60T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	1	20	DCWT400-60T-30	30	W Medium D-maxx	Dubbele standtijd multiplex & afkorten hout	24
	2	130	A400-28T-30 BG	30	W Spaanbegrensd	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19
	2	120	A400-32T-30	30	W Zeer grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	19
	2	120	SP400-28T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	120	U400-84T-30	30	C Medium	Zacht dun staal < 2mm alle materialen (geen RVS)	48
	2	120	MBW400-48T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
	3	120	MAF400-32T-30	30	F Zeer grof	Schulpen hard en zacht hout	16
	3	120	MAFG400-18T-30	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17
	3	120	MAFG400-28T-30	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17
	5	5	MFW400-120T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	6	10	MEW400-96T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	6	10	DEWT400-72T-30	30	W Fijn D-maxx	Afkorten fijn plaatmateriaal	27
	8	40	MES400-96T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF	33
	8	40	MESAN400-96T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF & Aluminium	41
	8	40	MESAN400-96T-50	50	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF & Aluminium	41
	8	20	MFS400-120T-30	30	S Zeer fijn	Plaatmateriaal dun, Trespa, MDF	36
	8	20	MFSAN400-120T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39
	1	20	DCST400-60T-30	30	S Medium D-maxx	Dubbele standtijd multiplex & afkorten hout	34
	8	40	DEST400-72T-30	30	S Fijn D-maxx	Afkorten MDF en Trespa	33
	9	10	MFTA400-80T-30	30	C WS	Stafmateriaal Aluminium	42
420	8	40	MESAN420-96T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF & Aluminium	41
450	1	20	C450-66T-30	30	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
	1	20	MCW450-66T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	2	140	SP450-32T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	140	MBW450-54T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18
	3	140	MAF450-32T-30	30	F Zeer grof	Schulpen hard en zacht hout	16
	3	140	MAFG450-40T-30	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17
	6	10	MEW450-108T-30	30	W Fijn	Afkorten fijn plaatmateriaal	25
	8	40	MESAN450-108T-30	30	S Fijn	Plaatmateriaal dik, Trespa ,MDF & Aluminium	41
	8	20	MFSAN450-120T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39
	9	10	MFTA450-100T-30	30	C WS	Stafmateriaal Aluminium	42
500	1	20	C500-72T-30	30	W Medium	Cementgebonden plaat, afkorten	47
	1	20	MCW500-72T-30	30	W Medium	Zagen multiplex & afkorten hout	22
	2	150	SP500-36T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	2	150	MBW500-60T-30	30	W Grof	Combinatiezaagblad afkorten hout & schulpen	18

Multiplex <b>1</b>	Hout afkorten Thermoplastics <b>2</b>	Schulpen <b>3</b>	Gasbeton Gips Cement plaat <b>4</b>	Plexiglas Acrylaat Hardboard <b>5</b>	Hard PVC bekleed plaat 2 Plaatmateriaal <b>6</b>
Glasvezel- kunststoffen <b>7</b>	Trespa Laminaat MDF bekleed plaat 1 <b>8</b>	Aluminium Koper <b>9</b>	Glas Graniet Marmer <b>10</b>	Zacht staal Sandwich mat. Spijkers <b>11</b>	Roestvast Staal <b>12</b>

Zagenlijst<sup>®</sup> op diameter met toepassing volgens Materiaaltabel<sup>®</sup>

Diameter	Materiaalgroep en max zaaghoogte in mm	Bestelnummer	As	Tandvorm	Toepassing	Pag.
500	3 150	MAF500-36T-30	30	F Zeer grof	Schulpen hard en zacht hout	16
	3 150	MAFG500-44T-30	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17
	5 5 1 10	MFW500-120T-30	30	W Zeer fijn	Afkorten dunne plaat, duroplastics zoals plexiglas	28
	8 20 9 3	MFSAN500-120T-30	30	S Zeer fijn	Aluminium en Trespa, MDF	39
	9 20	MFSA500-120T-30	30	C WS	Stafmateriaal Aluminium	42
	9 10	MFTA500-100T-30	30	C WS	Stafmateriaal Aluminium	42
550	3 170	MAFG550-48T-30*	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17
600	2 180 3 30 11 2	SP600-78T-30	30	W Grof	Spijkerresten afkorten hout & schulpen	21
	3 180	MAFG600-40T-30	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17
	3 180	MAFG600-54T-30	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17
700	3 210	MAFG700-46T-30*	30	F Spaanbegrensd	Schulpen hard en zacht hout	17

Multiplex <b>1</b>	Hout afkorten Thermoplastics <b>2</b>	Schulpen <b>3</b>	Gasbeton Gips Cement plaat <b>4</b>	Plexiglas Acrylaat Hardboard <b>5</b>	Hard PVC bekleed plaat 2 Plaatmateriaal <b>6</b>
Glasvezel- kunststoffen <b>7</b>	Trespa Laminaat MDF bekleed plaat 1 <b>8</b>	Aluminium Koper <b>9</b>	Glas Graniet Marmer <b>10</b>	Zacht staal Sandwich mat. Spijkers <b>11</b>	Roestvast Staal <b>12</b>

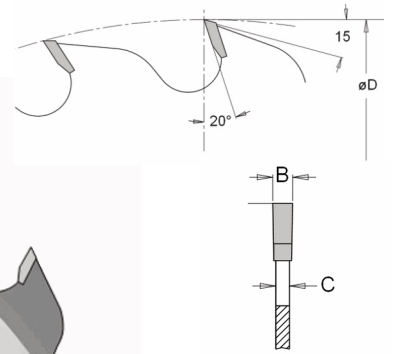
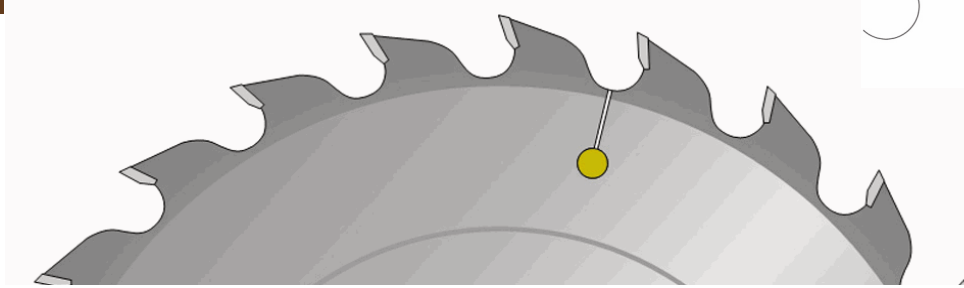


# Zagen

## Hard en zacht hout, Schulpen

MAF

3



### Schulpen, Massief hout

**Toepassing:** Voor schulpen van hard en zacht natuurhout.

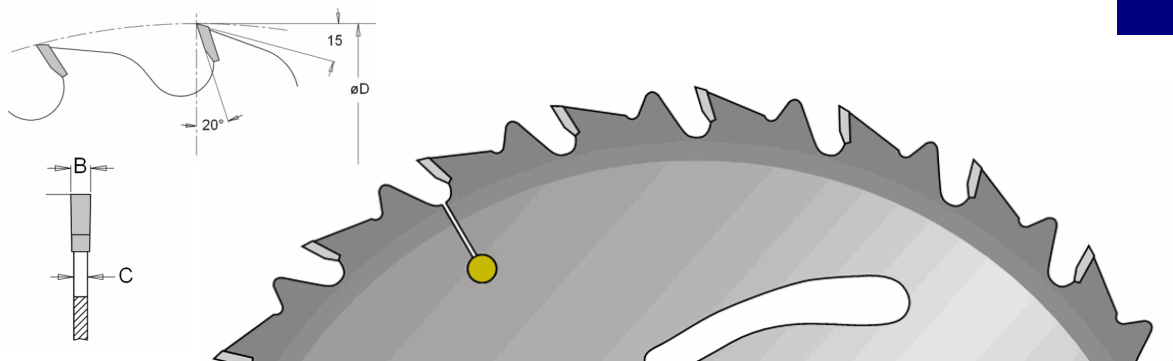
**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een rechte tandvorm; vlaktand (F). Door de grote spaanruimte zeer geschikt voor dikke natuurhoutsoorten; te zagen in vezelrichting. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneengaten	Tandvorm
MAF200-14T-30	200	14	30	3,0	2,0	9000		Vlaktand
MAF250-20T-30	250	20	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Vlaktand
MAF260-24T-30	260	24	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Vlaktand
MAF270-24T-30	270	24	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Vlaktand
MAF300-24T-30	300	24	30	3,2	2,2	6300	CNL1	Vlaktand
MAF300-30T-30	300	30	30	3,2	2,2	6300	CNL1	Vlaktand
MAF350-28T-30	350	28	30	3,5	2,5	5400	CNL1	Vlaktand
MAF400-32T-30	400	32	30	3,5	2,5	4500	CNL1	Vlaktand
MAF450-32T-30	450	32	30	4,0	2,8	4000	CNL1	Vlaktand
MAF500-36T-30	500	36	30	4,4	3,0	3500	CNL1	Vlaktand

## Hard en zacht hout, Schulpen

MAFG

3

**Schulpen, Massief hout met spaanbegrenzer**

**Toepassing:** Voor schulpen van hard en zacht natuurhout.

**Uitvoering:** Vlaktand spaanbegrensd (FG). Type MAFG is als MAF, echter uitvoering met spaanbegrenzing en koelsleuven. Tevens geschikt voor gebruik in meervoudige zaagmachines; zogenaamde multi-rip. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MAFG250-20T-30	250	20	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Vlaktand BG
MAFG300-24T-30	300	24	30	3,2	2,2	6300	CNL1	Vlaktand BG
MAFG350-16T-30	350	16	30	3,5	2,5	5400	CNL1	Vlaktand BG
MAFG350-28T-30	350	28	30	3,5	2,5	5400	CNL1	Vlaktand BG
MAFG400-18T-30	400	18	30	3,5	2,5	4500	CNL1	Vlaktand BG
MAFG400-28T-30	400	28	30	3,5	2,5	4500	CNL1	Vlaktand BG
MAFG450-40T-30	450	40	30	3,5	2,5	4000	CNL1	Vlaktand BG
MAFG500-44T-30	500	44	30	4,0	2,5	3500	CNL1	Vlaktand BG
MAFG550-48T-30	550	48	30	4,0	2,8	3500	CNL1	Vlaktand BG
MAFG600-40T-30	600	40	30	4,2	2,8	3500	CNL1	Vlaktand BG
MAFG600-54T-30	600	54	30	4,2	2,8	3500	CNL1	Vlaktand BG
MAFG700-46T-30*	700	46	30	4,8	2,8	3000	CNL1	Vlaktand BG

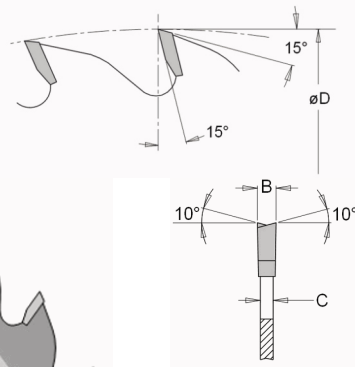
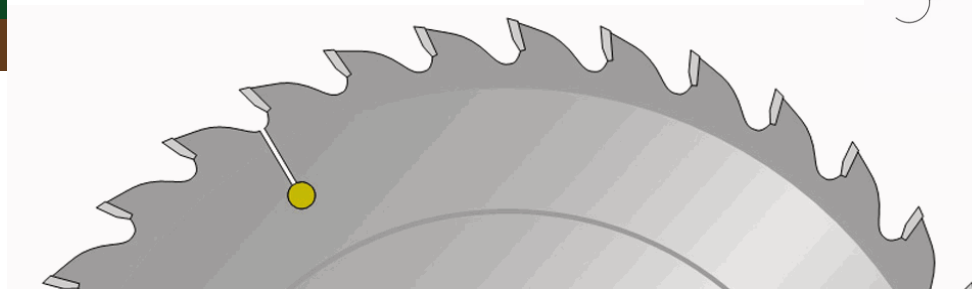
# Zagen

## Afkorten hout & Schulpen

MBW

2

3



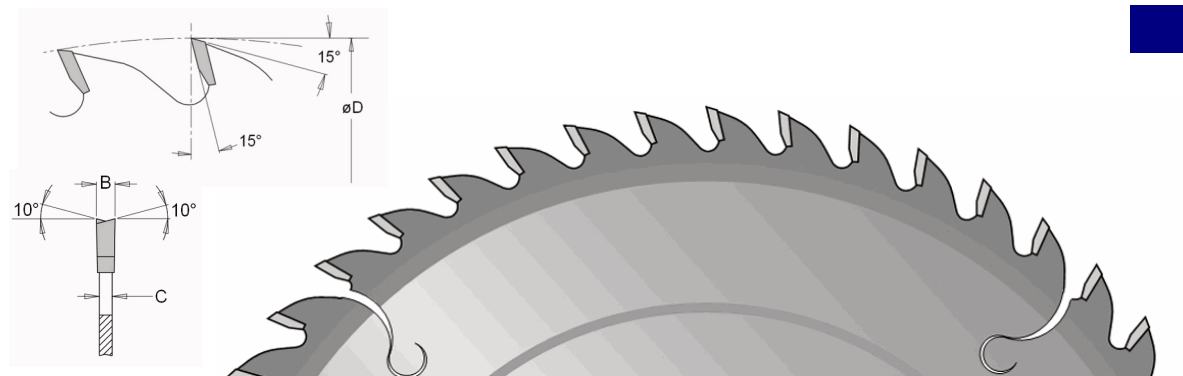
### Afkorten hout & Schulpen Professional

**Toepassing:** Combinatiezaagbladen. Voor schulpen, afkorten en overlans zagen van hard en zacht natuurhout.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltandvorm (W); voor universeel gebruik. De TBW is speciaal voor Festool. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MBW132-20T-20	132	20	20	2,6	1,6	15000		Wisseltand
MBW160-24T-20	160	24	20	2,6	1,6	12000	2/6/32	Wisseltand
TBW160-24T-20	160	24	20	2,2	1,6	12000	2/6/32	Wisseltand
MBW160-24T-30	160	24	30	2,6	1,6	12000	2/6/32	Wisseltand
MBW180-24T-20	180	24	20	3,0	2,0	10000		Wisseltand
MBW180-24T-30	180	24	30	3,0	2,0	10000		Wisseltand
MBW190-24T-20	190	24	20	2,8	1,8	9000		Wisseltand
MBW190-24T-30	190	24	30	2,8	1,8	9000		Wisseltand
MBW200-24T-20	200	24	20	3,0	2,0	9000		Wisseltand
MBW200-24T-30	200	24	30	3,0	2,0	9000		Wisseltand
MBW210-24T-30	210	24	30	3,0	1,8	8500		Wisseltand
MBW216-24T-30	216	24	30	3,0	2,0	8500	2/7/42	Wisseltand
MBW220-24T-30	220	24	30	3,0	2,0	8500	2/7/42	Wisseltand
MBW235-24T-30	235	24	30	3,0	2,0	8500	2/7/42	Wisseltand
MBW240-24T-30	240	24	30	3,0	2,0	8000	2/7/42	Wisseltand
MBW250-30T-30	250	30	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Wisseltand
MBW300-36T-30	300	36	30	3,2	2,2	6300	CNL1	Wisseltand
MBW335-36T-30	335	36	30	3,3	2,2	5500	CNL1	Wisseltand
MBW350-42T-30	350	42	30	3,5	2,5	5400	CNL1	Wisseltand
MBW400-48T-30	400	48	30	3,5	2,5	4500	CNL1	Wisseltand
MBW450-54T-30	450	54	30	4,0	2,8	4000	CNL1	Wisseltand
MBW500-60T-30	500	60	30	4,4	3,0	3500	CNL1	Wisseltand

## Afkorten hout &amp; Schulpen



Amaxx

2

3

## Afkorten hout &amp; Schulpen

**Toepassing:** Combinatiezaagbladen. Voor schulpen, afkorten en overlans zagen van hard en zacht natuurhout.

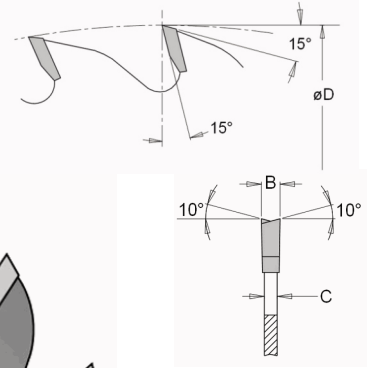
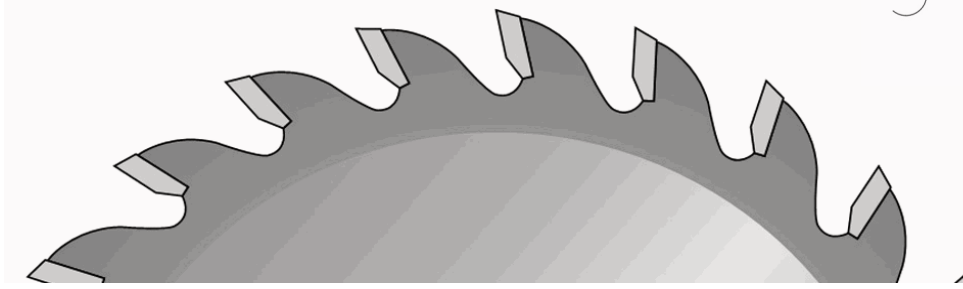
**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltandvorm (W); voor universeel gebruik. Amaxx kwaliteit combinatiezaagbladen: deze cirkelzaagbladen zagen zeer nauwkeurig (H8 precisie) en zijn geluidsarm omdat de zagen net zo goed geslepen, gestrekt, op spanning gebracht en gebalanceerd zijn als de toplijn van RvS/Dimar. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit HM zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn. Type BG: Spaanbegrensd!

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
A160-12T-20	160	12	20	2,2	1,2	12000		Wisseltand
A160-24T-20	160	24	20	2,2	1,2	12000		Wisseltand
A180-16T-30	180	16	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
A180-24T-30	180	24	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
A190-24T-30	190	24	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
A205-24T-18N	205	24	18	2,8	1,8	8500		Wisseltand Neg.
A210-24T-30	210	24	30	2,8	1,8	9000		Wisseltand
A216-24T-30N	216	24	30	2,8	1,8	8700	2/7/42	Wisseltand Neg.
A220-24T-30	220	24	30	3,2	2,2	8500		Wisseltand
A230-24T-30	230	24	30	3,2	2,2	8500		Wisseltand
A235-24T-30	235	24	30	3,2	2,2	8500		Wisseltand
A250-30T-30	250	30	30	3,2	2,2	8000	CNL1	Wisseltand
A300-24T-30	300	24	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A300-24T-30 BG	300	24	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A305-32T-30N	305	32	30	2,6	1,8	5800	CNL1	Wisseltand Neg.
A315-28T-30	315	28	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A350-28T-30	350	28	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A400-32T-30	400	32	30	3,5	2,5	5500	CNL1	Wisseltand
A400-28T-30 BG	400	28	30	3,5	2,2	5500	CNL1	Wisseltand

# Zagen

## Afkorten hout & Schulpen

TcT



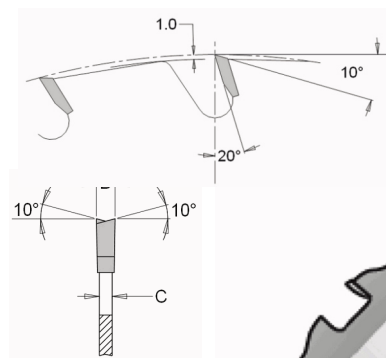
### Afkorten hout & Schulpen Economy

**Toepassing:** Combinatiezaagbladen. Voor afkorten en overlans zagen van hard en zacht natuurhout.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltandvorm (W); voor universeel gebruik. Economy combinatiezaagbladen: TcT zagen van RvS Tools hebben een dun stamblad (vraagt om minder kracht) dat behoorlijk is uitgelijnd, kleinere HM tanden voor een scherp resultaat. De zagen zijn netjes geslepen.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
901	125	16	16	2,3	1,4	7000		Wisseltand
902	125	16	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
903	130	16	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
904	140	16	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
905	140	24	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
906	150	18	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
908	160	18	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
908A	160	18	30	2,3	1,4	7000		Wisseltand
910	170	18	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
911	170	18	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
914	180	20	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
915	180	20	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
916	180	30	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
918	190	20	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
919	190	20	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
922	200	20	30	2,7	1,6	6500		Wisseltand
924	210	30	30	2,7	1,6	6500		Wisseltand
930	216	24	30	2,7	1,6	6000		Wisseltand
926	235	24	30	2,6	1,6	5500		Wisseltand
927	235	24	30	2,6	1,6	5500		Wisseltand
933	255	28	25,4	2,7	2,2	5500		Wisseltand

## Massiefhout met spijkers e.d.

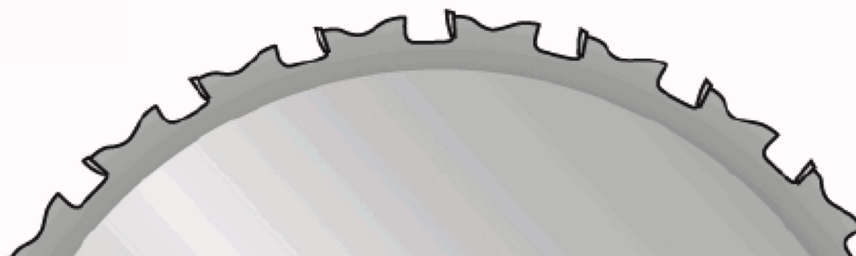


SP-zagen

2

3

11



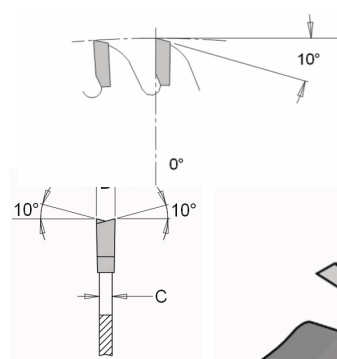
### Massiefhout met spijkers e.d. tot diameter 250mm

**Toepassing:** Massiefhout met spijkerresten.

**Uitvoering:** HM zaagbladen voor hout in spijkervaste uitvoering met wisseltand (W).

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
SP160-18T-20	160	18	20	1,8	1,35	9500	2/6/32	Wisseltand BG
SP160-18T-30	160	18	30	1,8	1,35	9500		Wisseltand BG
SP180-20T-20	180	20	20	1,8	1,35	8500		Wisseltand BG
SP180-20T-30	180	20	30	1,8	1,35	8500	2/7/42	Wisseltand BG
SP190-20T-30	190	20	30	1,8	1,35	8000	2/7/42	Wisseltand BG
SP210-22T-30	210	22	30	2,0	1,6	7300	2/7/42	Wisseltand BG
SP216-24T-30	216	24	30	2,0	1,6	6900	2/7/42	Wisseltand BG
SP232-24T-30	232	24	30	2,0	1,6	6600	2/7/42	Wisseltand BG
SP250-28T-30	250	28	30	2,0	1,6	6100	CNL1	Wisseltand BG

## Massiefhout met spijkers e.d.

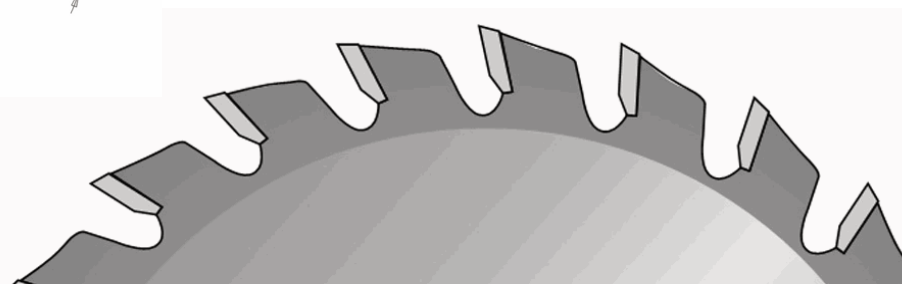


SP-zagen

2

3

11



### Massiefhout met spijkers e.d. vanaf diameter 300mm

**Toepassing:** Massiefhout met spijkerresten.

**Uitvoering:** HM zaagbladen voor hout in spijkervaste uitvoering met wisseltand (W).

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
SP300-24T-30	300	24	30	3,2	2,2	7500	CNL1	Wisseltand BG
SP315-24T-30	315	24	30	3,2	2,2	7000	CNL1	Wisseltand BG
SP350-28T-30	350	28	30	3,6	2,2	6500	CNL1	Wisseltand BG
SP400-28T-30	400	28	30	4,0	2,2	6000	CNL1	Wisseltand BG
SP450-32T-30	450	32	30	4,0	2,2	5000	CNL1	Wisseltand BG
SP500-36T-30	500	36	30	4,0	2,2	4500	CNL1	Wisseltand BG
SP600-78T-30	600	78	30	4,0	2,2	3500	CNL1	Wisseltand BG

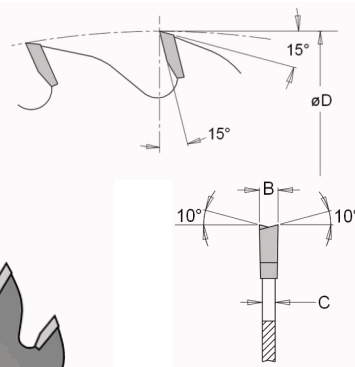
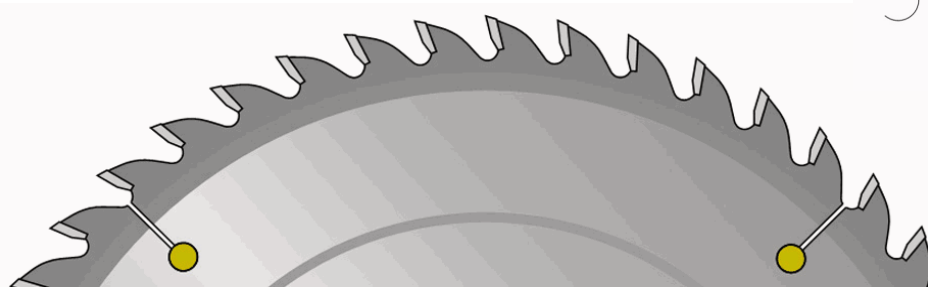
# Zagen

## Multiplex & Afkorten hout

MCW

1

2



### Multiplex & Afkorten hout Professional

**Toepassing:** Voor afkorten van zacht en hardhouten plaatmateriaal.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltand (W). Type MCWD is als type MCW echter extra dunne uitvoering. De TCW is speciaal voor Festool. MCWD is daarmee ook geschikt voor duroplastische en thermoplastische kunststoffen. Tip: Gebruik voor MCWD een flens waarvan de diameter de helft is van de zaag diameter voor een maximale stabiliteit. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

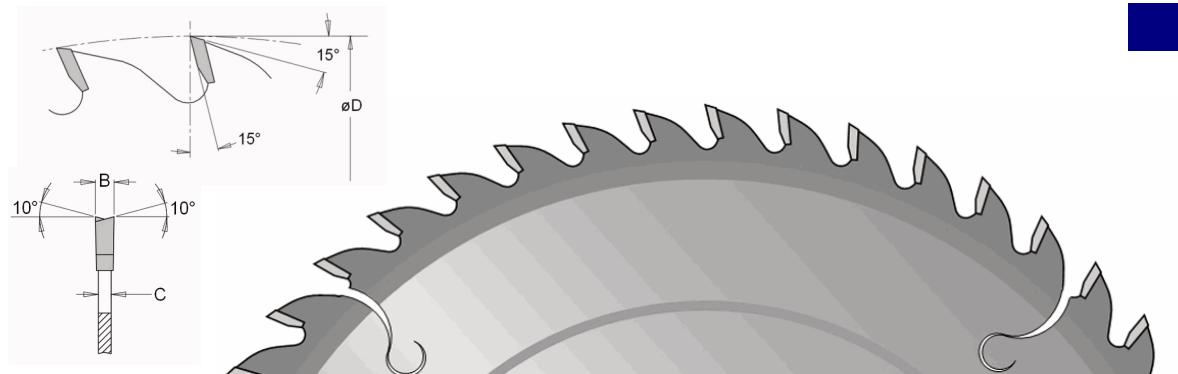
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MCWD120-24T-20*	120	24	20	1,8	1,2	12700		Wisseltand extra dun
MCW125-24T-20	125	24	20	3,0	2,0	12000		Wisseltand
MCW150-24T-20	150	24	20	3,0	2,0	10100		Wisseltand
MCW150-24T-30	150	24	30	3,0	2,0	10100		Wisseltand
MCW180-30T-20	180	30	20	3,0	2,0	8500		Wisseltand
MCW180-30T-30	180	30	30	3,0	2,0	8500		Wisseltand
MCW190-36T-20	190	36	20	2,8	1,8	8000		Wisseltand
MCW190-36T-30	190	36	30	2,8	1,8	8000		Wisseltand
MCW190-32T-STER	190	32	ster	2,8	1,8	8000		Wisseltand
MCW200-34T-20	200	34	20	3,0	2,0	7600		Wisseltand
MCW200-34T-30	200	34	30	3,0	2,0	7600		Wisseltand
MCW210-34T-30	210	34	30	2,8	1,8	7300		Wisseltand
MCW220-34T-30	220	34	30	3,0	2,0	6900	2/7/42	Wisseltand
MCW235-40T-30	235	40	30	3,0	2,0	6500	2/7/42	Wisseltand
MCW250-40T-30	250	40	30	3,2	2,2	6100	CNL1	Wisseltand
MCWD250-40T-30	250	40	30	2,3	1,6	7600	CNL1	Wisseltand extra dun
MCW250-48T-30	250	48	30	3,2	2,2	6100	CNL1	Wisseltand
TCW260-48T-30	260	48	30	2,5	1,8	7600	CNL1	Wisseltand
MCW270-48T-30	270	48	30	3,2	2,2	5600	CNL1	Wisseltand
MCW280-48T-30	280	48	30	3,2	2,2	5500	CNL1	Wisseltand
MCW300-48T-30	300	48	30	3,2	2,2	5000	CNL1	Wisseltand
MCWD300-48T-30	300	48	30	2,3	1,6	6300	CNL1	Wisseltand extra dun
MCW350-54T-30	350	54	30	3,5	2,5	4300	CNL1	Wisseltand
MCWD350-54T-30	350	54	30	2,3	1,6	5400	CNL1	Wisseltand extra dun
MCW400-60T-30	400	60	30	3,5	2,5	3800	CNL1	Wisseltand
MCW450-66T-30	450	66	30	4,0	2,8	3300	CNL1	Wisseltand
MCW500-72T-30	500	72	30	4,4	3,0	3000	CNL1	Wisseltand

## Multiplex &amp; Afkorten hout

Amaxx

1

2



## Multiplex &amp; Afkorten hout

**Toepassing:** Voor afkorten van zacht en hardhouten plaatmateriaal.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltand (W). Amaxx (Construction): deze cirkelzaagbladenzagen zeer nauwkeurig (H8 precisie) en zijn geluidsarm omdat de zagen net zo goed geslepen, gestrekt, op spanning gebracht en gebalanceerd zijn als de toplijn van RvS/Dimar. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit HM zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
A125-24T-20	125	24	20	2,2	1,2	15000		Wisseltand
A140-24T-20	140	24	30	2,2	1,2	12000		Wisseltand
A190-30T-30	190	30	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
A210-34T-30	210	34	30	2,8	1,8	9000		Wisseltand
A216-34T-30N	216	34	30	3,2	2,2	8700		Wisseltand Neg.
ECW225-32T-30	225	32	30	2,5	1,6	8000		Wisseltand
A235-34T-30	235	34	30	3,2	2,2	8500		Wisseltand
A250-48T-30N	250	48	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Wisseltand Neg.
A300-36T-30	300	36	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A300-48T-30	300	48	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A315-48T-30	315	48	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A400-48T-30	400	48	30	3,5	2,5	5500	CNL1	Wisseltand



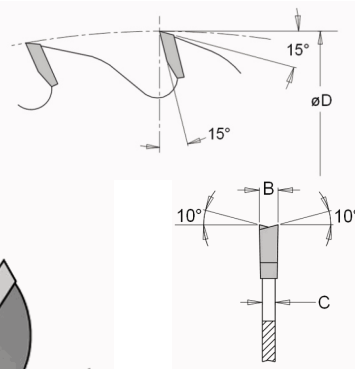
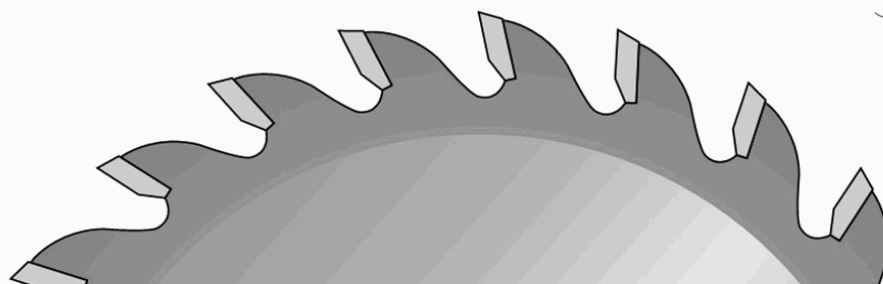
# Zagen

## Multiplex & Afkorten hout

TcT

1

2



### Multiplex & Afkorten hout Economy

**Toepassing:** Voor afkorten van zacht en hardhouten plaatmateriaal.

**Uitvoering:** HM economy cirkelzagen met een schuine wisseltand (W). TcT zagen van RvS Tools hebben een dun stamblad (vraagt om minder kracht) dat behoorlijk is uitgelijnd, kleinere HM tanden voor een scherp resultaat en de zagen zijn netjes geslepen.

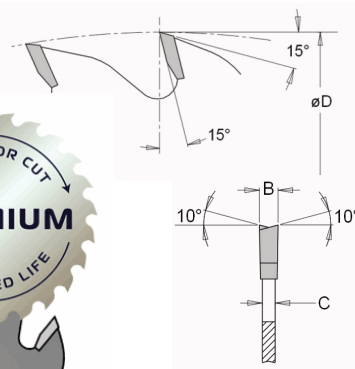
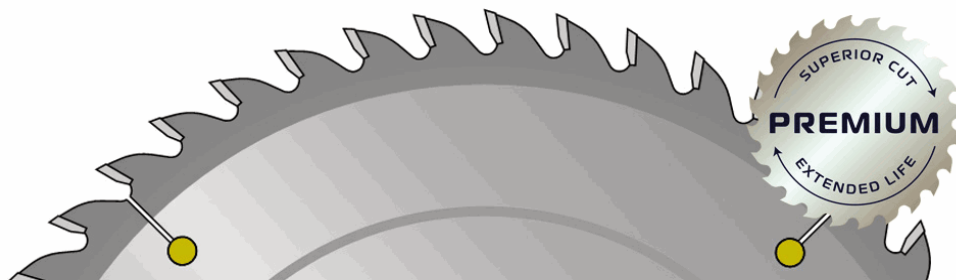
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
907	150	30	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
909	160	30	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
909A	160	30	30	2,3	1,4	7000		Wisseltand
912	170	30	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
913	170	30	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
917	180	30	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
921	190	40	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
939	216	34	30	2,7	1,6	6000		Wisseltand
925	210	40	30	2,7	1,6	6500		Wisseltand
940	230	34	30	2,7	1,6	5500		Wisseltand
941	235	34	30	2,7	1,6	5500		Wisseltand
929	250	40	30	2,6	2,2	5500		Wisseltand
932	255	48	30	2,7	2,2	5500		Wisseltand

## Multiplex & Afkorten hout

DCW

1

2



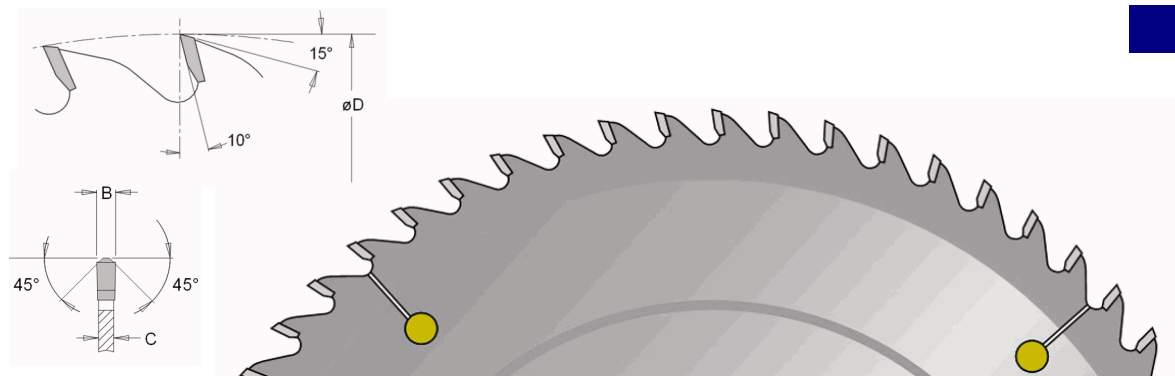
### Multiplex & Afkorten hout met dubbele standtijd

**Toepassing:** Voor afkorten van zacht en hardhouten plaatmateriaal.

**Uitvoering:** HM Industrial Dmax RvS/Dimar cirkelzagen met dubbele standtijd. Voorzien van een schuine wisseltand (W). De DCWT uitvoering is extra dik. Dmax cirkelzaagbladen zijn het ultieme zaagblad door speciale dynamische balancerings en een unieke wijze van richten. Deze serie heeft een langdurig hoogwaardig snijvlak, een laag geluidsniveau en dubbele standtijd.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DCW350-54T-30	350	54	30	3,5	2,5	5500	CNL1	Wisseltand
DCWT350-54T-30	350	54	30	4,4	3,0	5500	CNL1	Wisseltand
DCWT400-60T-30	400	60	30	4,4	3,0	4500	CNL1	Wisseltand

## Plaatmateriaal



MEW

6

2

## Plaatmateriaal Professional

**Toepassing:** Afkorten fijn. Voor afkorten van alle soorten hout, MDF en plaatmateriaal, enkel- of dubbelzijdig bekleed.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltandvorm (W). De MEWQ is als type MEW, echter extra geluidsarm. De TEW is speciaal voor Festool. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MEW100-30T-12	100	30	12	2,2	1,6	15000		Wisseltand
MEW100-30T-20	100	30	20	2,2	1,6	15000		Wisseltand
MEW100-30T-22	100	30	22	2,2	1,6	15000		Wisseltand
MEW105-30T-20	105	30	20	2,2	1,6	15000		Wisseltand
MEW105-30T-22	105	30	22	2,2	1,6	15000		Wisseltand
MEW125-30T-20	125	30	20	3,0	2,0	15000		Wisseltand
MEW132-36T-20	132	36	20	2,6	1,6	12000		Wisseltand
MEW140-30T-20	140	30	20	2,8	1,8	12000		Wisseltand
MEW150-30T-30	150	30	30	3,0	2,0	10100		Wisseltand
MEW160-36T-20	160	36	20	2,6	1,6	10000	2/6/32	Wisseltand
TEW160-36T-20	160	36	20	2,2	1,6	10000	2/6/32	Wisseltand
MEW160-36T-30	160	36	30	2,6	1,6	10000	2/6/32	Wisseltand
MEW170-36T-20	170	36	20	2,8	1,8	10000		Wisseltand
MEW170-36T-30	170	36	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
MEW180-42T-20	180	42	20	3,0	2,0	9000		Wisseltand
MEW180-42T-30	180	42	30	3,0	2,0	9000		Wisseltand
MEW190-48T-20	190	48	20	2,8	1,8	9000		Wisseltand
MEW190-48T-30	190	48	30	2,8	1,8	9000		Wisseltand
MEW200-48T-20	200	48	20	3,0	2,0	8500		Wisseltand
MEW200-48T-30	200	48	30	3,0	2,0	8500		Wisseltand
MEW210-48T-30	210	48	30	2,8	1,8	9000		Wisseltand
MEW216-48T-30	216	48	30	2,8	1,8	8500	2/7/42	Wisseltand
TEW216-48T-30N	216	48	30	2,5	1,8	9500	2/7/42	Wisseltand
MEW220-48T-30	220	48	30	3,0	2,0	8000	2/7/42	Wisseltand
MEW235-48T-30	235	48	30	3,0	2,0	8000	2/7/42	Wisseltand
MEW250-60T-30	250	60	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Wisseltand
MEWQ250-60T-30	250	60	30	3,2	2,2	6100	CNL1	Wisseltand
TEW260-60T-30	260	60	30	2,5	1,8	7600	CNL1	Wisseltand
MEW300-60T-30	300	60	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
MEW300-72T-30	300	72	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
MEW350-72T-30	350	72	30	3,5	2,5	4300	CNL1	Wisseltand
MEW350-84T-30	350	84	30	3,5	2,5	4300	CNL1	Wisseltand
MEW400-96T-30	400	96	30	3,5	2,5	3800	CNL1	Wisseltand
MEW450-108T-30	450	108	30	4,0	2,8	3300	CNL1	Wisseltand

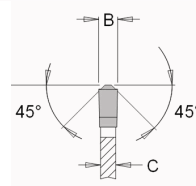
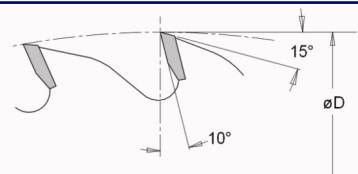
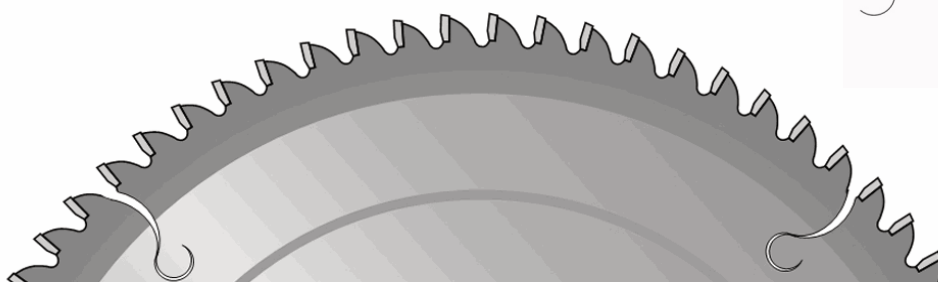
# Zagen

## Plaatmateriaal

Amaxx

6

2



### Plaatmateriaal Construction

**Toepassing:** Afkorten fijn. Voor afkorten van alle soorten hout, MDF en plaatmateriaal, enkel- of dubbelzijdig bekleed.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltandvorm (W). Amaxx (Construction): deze cirkelzaagbladenzagen zeer nauwkeurig (H8 precisie) en zijn geluidsarm omdat de zagen net zo goed geslepen, gestrekt, op spanning gebracht en gebalanceerd zijn als de toplijn van RvS/Dimar. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit HM zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

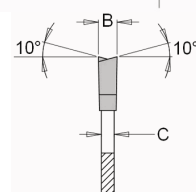
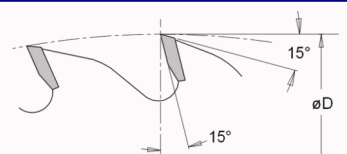
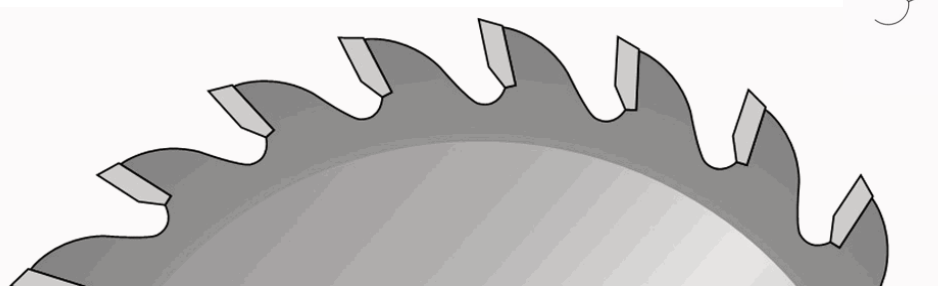
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
A216-48T-30N	216	48	30	2,8	1,8	8700		Wisseltand Neg.
EFW225-48T-30	225	48	30	2,5	1,6	8000		Wisseltand
A205-48T-18N	205	48	18	2,8	1,8	8500		Wisseltand Neg.
A250-60T-30N	250	60	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Wisseltand Neg.
A250-60T-30 laser	250	60	30	2,6	2,0	8000	CNL1	Wisseltand Laser
A260-60T-30N	260	60	30	2,5	1,8	5900	CNL1	Wisseltand Neg.
A305-60T-30N	305	60	30	3,2	2,2	5800	CNL1	Wisseltand Neg.
A350-64T-30N	350	64	30	3,5	2,5	5500	CNL1	Wisseltand Neg.

## Plaatmateriaal

TcT

1

2



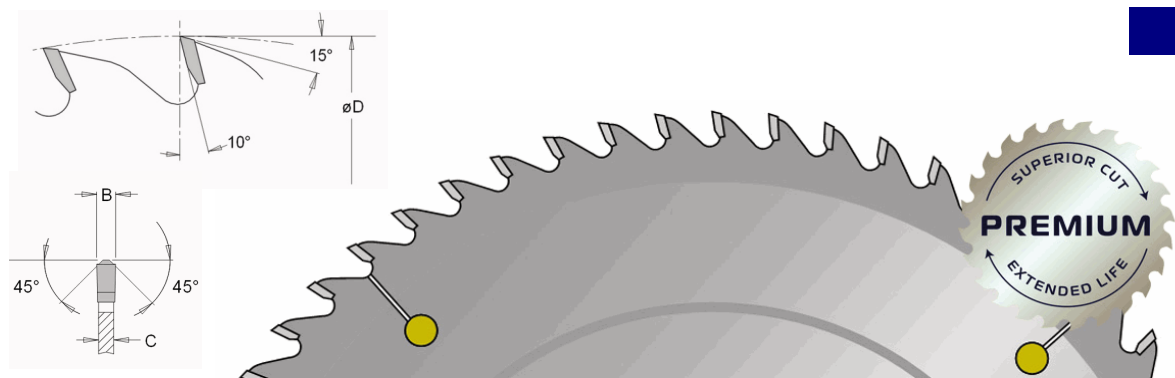
### Plaatmateriaal TcT Economy

**Toepassing:** Afkorten fijn. Voor afkorten van alle soorten hout, MDF en plaatmateriaal, enkel- of dubbelzijdig bekleed.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltandvorm (W); voor universeel gebruik. Economy combinatiezaagbladen: TcT zagen van RvS Tools hebben een dun stamblad (vraagt om minder kracht) dat behoorlijk is uitgelijnd, kleinere HM tanden voor een scherp resultaat. De zagen zijn netjes geslepen.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
920	190	40	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
923	200	40	30	2,7	1,6	6500		Wisseltand
931	216	48	30	2,7	1,8	6000		Wisseltand

## Plaatmateriaal



DEW

6

2

## Plaatmateriaal met dubbele standtijd Industrial

**Toepassing:** Afkorten fijn. Voor afkorten van alle soorten hout, MDF en plaatmateriaal, enkel- of dubbelzijdig bekleed.

**Uitvoering:** Type DEW is als MEW, maar dan in speciale Dmax Industrial RvS/Dimar uitvoering met dubbele standtijd! De DEWT uitvoering is extra dik. Dmax cirkelzaagbladen zijn het ultieme zaagblad door speciale dynamische balancerings en een unieke wijze van richten. Deze serie heeft een langdurig hoogwaardig snijvlak, een laag geluidsniveau en dubbele standtijd.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DEW250-60T-30	250	60	30	3,2	2,2	5000	CNL1	Wisseltand
DEW300-72T-30	300	72	30	3,2	2,2	5000	CNL1	Wisseltand
DEWT300-60T-30	300	60	30	4,4	2,8	5500	CNL1	Wisseltand
DEW350-72T-30	350	72	30	3,5	2,5	4300	CNL1	Wisseltand
DEW350-84T-30	350	84	30	3,5	2,5	4300	CNL1	Wisseltand
DEWT350-72T-30	350	72	30	4,4	3,0	4500	CNL1	Wisseltand
DEWT400-72T-30	400	72	30	4,4	3,0	4500	CNL1	Wisseltand

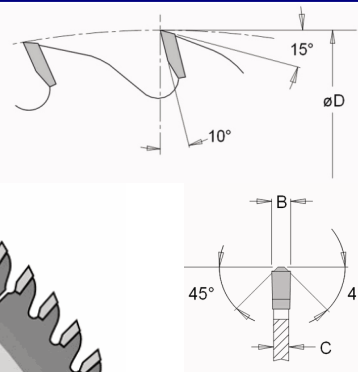
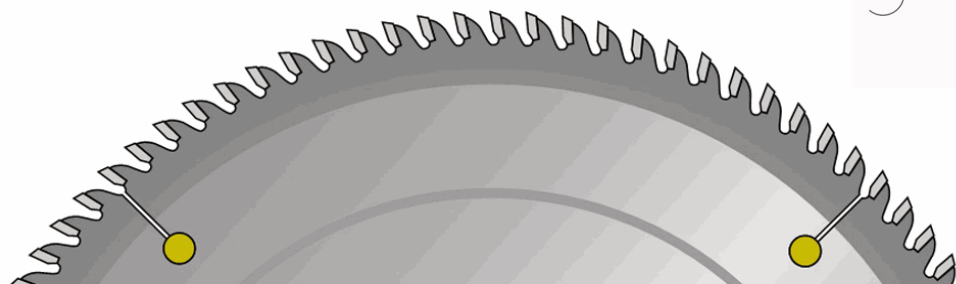
# Zagen

## Duroplastics zoals plexiglas en dun plaatmateriaal

MFW

5

1



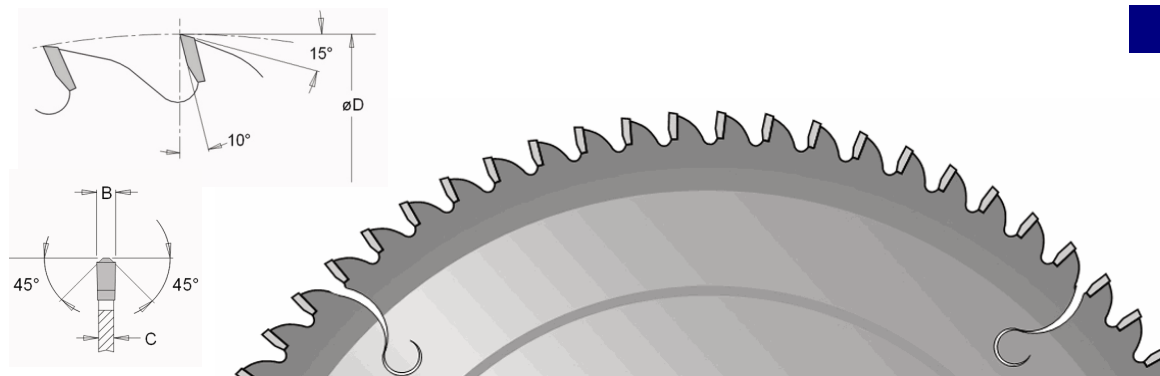
### Duroplastics en multiplex Professional

**Toepassing:** Afkorten dun. Zeer fijn en bijzonder geschikt voor dun plaatmateriaal zoals hardboard, MDF en kunstharsplaten, alsmede plexiglas en acrylaatplaat.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltandvorm (W); fijne zaagsnede. Zaagblad MFWD is als type MFW, echter extra dun en daarmee ook geschikt voor duroplastische en thermoplastische kunststoffen. De TFW is speciaal voor Festool. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de laser-gesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte en een goede voorspanning van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MFW120-36T-20	120	36	20	2,6	1,6	15000		Wisseltand
MFW125-40T-20	125	40	20	3,0	2,0	15000		Wisseltand
MFW140-48T-20	140	48	20	2,8	1,8	12000		Wisseltand
MFW150-48T-20	150	48	20	3,0	2,0	12000		Wisseltand
MFW150-48T-30	150	48	30	3,0	2,0	12000		Wisseltand
MFW160-48T-20	160	48	20	2,6	1,6	12000	2/6/32	Wisseltand
MFW160-48T-30	160	48	30	2,6	1,6	12000	2/6/32	Wisseltand
TFW160-48T-20	160	48	20	2,2	1,6	12000	2/6/32	Wisseltand
MFW170-48T-20	170	48	20	2,8	1,8	10000		Wisseltand
MFW170-48T-30	170	48	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
MFW180-58T-20	180	58	20	3,0	2,0	9000		Wisseltand
MFW180-58T-30	180	58	30	3,0	2,0	9000		Wisseltand
MFW190-60T-20	190	60	20	2,8	1,8	10000		Wisseltand
MFW190-60T-30	190	60	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
MFW200-64T-20	200	64	20	3,0	2,0	9000		Wisseltand
MFW200-64T-30	200	64	30	3,0	2,0	9000		Wisseltand
MFW210-64T-30	210	64	30	2,8	1,8	8500		Wisseltand
MFW216-60T-30	216	60	30	2,8	1,8	8500		Wisseltand
MFW220-64T-30	220	64	30	3,0	2,0	8000		Wisseltand
MFW235-60T-30	235	60	30	3,0	2,0	8000		Wisseltand
MFW240-64T-30	240	64	30	3,0	2,0	8000		Wisseltand
MFW250-80T-30	250	80	30	3,2	2,2	7800	CNL1	Wisseltand
MFWD250-80T-30	250	80	30	2,3	1,6	7000	CNL1	Wisseltand extra dun
MFWQ250-80T-30	250	80	30	3,2	2,2	6100	CNL1	Wisseltand extra stil
MFW300-96T-30	300	96	30	3,2	2,2	5000	CNL1	Wisseltand
MFWD300-96T-30	300	96	30	2,3	1,6	6500	CNL1	Wisseltand extra dun
MFWQ300-100T-30	300	100	30	3,2	2,2	5000	CNL1	Wisseltand extra stil
MFW350-108T-30	350	108	30	3,5	2,5	4300	CNL1	Wisseltand
MFWD350-108T-30	350	108	30	2,3	1,6	6500	CNL1	Wisseltand extra dun
MFWQ350-110T-30	350	110	30	3,5	2,5	4500	CNL1	Wisseltand extra stil
MFW400-120T-30	400	120	30	3,5	2,5	3800	CNL1	Wisseltand
MFW500-120T-30	500	120	30	4,4	3,0	3000	CNL1	Wisseltand

## Duroplastics zoals plexiglas en dun plaatmateriaal



Amaxx

5

1

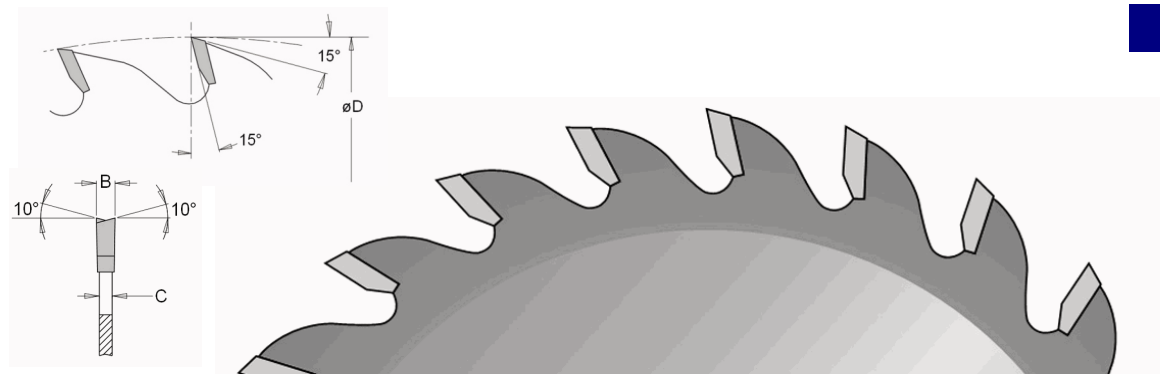
## Duroplastics zoals plexiglas en multiplex

**Toepassing:** Afkorten dun. Zeer fijn en bijzonder geschikt voor dun plaatmateriaal tot 20mm zaaghoogte, zoals hardboard, MDF en kunstharsplaten, alsmede voor plexiglas en acrylaatplaat.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltandvorm (W); fijne zaagsnede. Amaxx (Construction) combinatiezaagbladen: deze cirkelzaagbladen zagen zeer nauwkeurig (H8 precisie) en zijn geluidsarm omdat de zagen net zo goed geslepen, gestrekt, op spanning gebracht en gebalanceerd zijn als de toplijn van RvS/Dimar. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit HM zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
A125-36T-20	125	36	20	2,2	1,2	15000		Wisseltand
A140-42T-20	140	42	20	2,2	1,2	12000		Wisseltand
A160-48T-20	160	48	20	2,2	1,2	12000		Wisseltand
A190-48T-30	190	48	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
A216-60T-30N	216	60	30	2,8	1,8	8700		Wisseltand Neg.
A216-80T-30N	216	80	30	3,2	1,8	8700		Wisseltand Neg.
EFW225-68T-30	225	68	30	2,5	1,6	8000		Wisseltand
A250-80T-30N	250	80	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Wisseltand Neg.
A260-80T-30N	260	80	30	2,5	1,8	5900	CNL1	Wisseltand Neg.
A305-80T-30N	305	80	30	3,2	2,2	5800	CNL1	Wisseltand Neg.

## Duroplastics zoals plexiglas en dun plaatmateriaal



TcT

5

1

## Duroplastics en multiplex TcT Economy

**Toepassing:** Afkorten fijn. Voor afkorten van alle soorten hout, MDF en plaatmateriaal, enkel- of dubbelzijdig bekleed.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltandvorm (W); voor universeel gebruik. Economy combinatiezaagbladen: TcT zagen van RvS Tools hebben een dun stamblad (vraagt om minder kracht) dat behoorlijk is uitgelijnd, kleinere HM tanden voor een scherp resultaat. De zagen zijn netjes geslepen.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
934	160	42	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
936	190	52	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
928	235	60	30	2,6	1,6	5500		Wisseltand

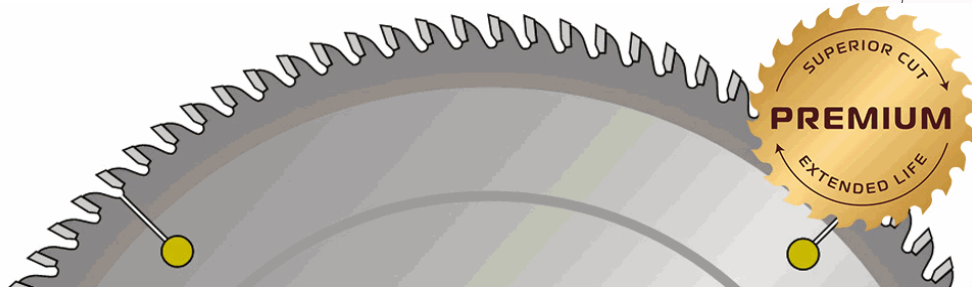
## Zagen

### Duroplastics zoals plexiglas en dun plaatmateriaal

DFW

5

1



#### Duroplastics en multiplex met dubbele standtijd

**Toepassing:** Afkorten dun. Zeer fijn en bijzonder geschikt voor dun plaatmateriaal tot 20mm zaaghoogte, zoals hardboard, MDF en kunstharsplaten, alsmede voor plexiglas en acrylaatplaat.

**Uitvoering:** Als MFW maar dan in speciale 'Dmax' uitvoering met dubbele standtijd!

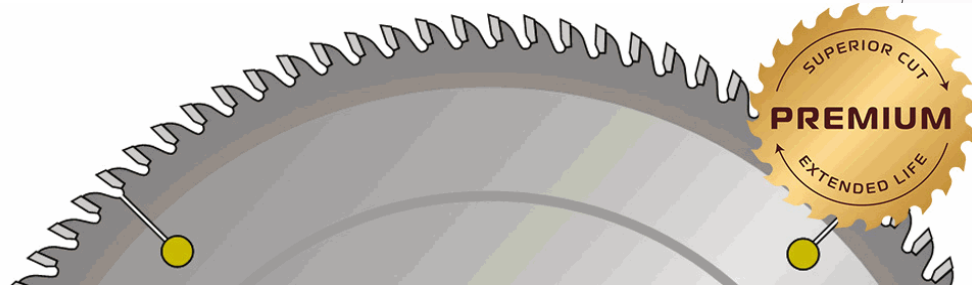
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DFW250-80T-30	250	80	30	3,2	2,2	6100	CNL1	Wisseltand
DFW300-96T-30	300	96	30	3,2	2,2	5000	CNL1	Wisseltand
DFW350-108T-30	350	108	30	3,5	2,5	4300	CNL1	Wisseltand

### Duroplastics zoals plexiglas en dun plaatmateriaal

DTXW

5

1



#### Duroplastics en multiplex met Dubbele standtijd

**Toepassing:** Afkorten dun. Bijzonder geschikt voor dun plaatmateriaal tot 20mm zaaghoogte, zoals hardboard, fineer en kunstharsplaten, alsmede plexiglas en acrylaatplaat. Eveneens voor het zeer fijn afkorten hout.

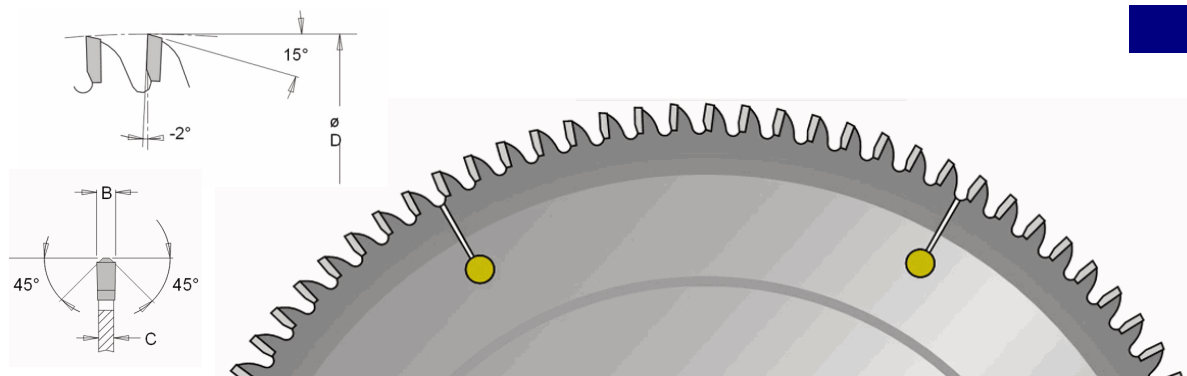
**Uitvoering:** Als MFW maar dan in speciale Dmax Industrial RvS/Dimar kwaliteit. Uitvoering met dubbele standtijd! DTXW cirkelzaagbladen zijn het ultieme zaagblad door speciale dynamische balancerings en een unieke wijze van richten. Deze serie heeft een nieuw ontworpen stamblad, een langdurig hoogwaardig snijvlak, een laag geluidsniveau en dubbele standtijd.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DTXW300-96T30	300	96	30	3,2	2,2	6500		Wisseltand

## Duroplastics zoals plexiglas en dun plaatmateriaal

MFSUP

5



## Cirkelzaagblad speciaal voor kunststof

**Toepassing:** Afkortzaag speciaal voor het zagen van hardere kunststofplaatmaterialen.

**Uitvoering:** Trapezium vlakland licht negatief (2 graden) met een dun stamblad om versmelten tegen te gaan.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MFSUP250-80T-30	250	80	30	2,5	1,8	6200	CNL1	Trapezium vlakland Neg.



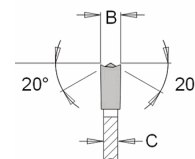
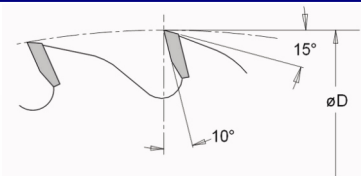
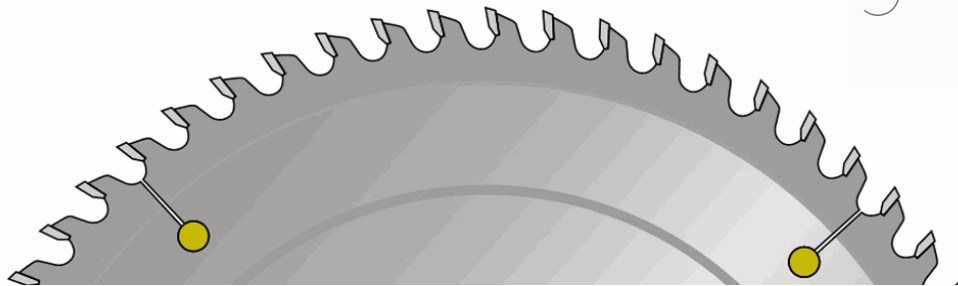
# Zagen

## Spaan- en meubelplaat

MED

1

8



### Spaan- en meubelplaat

**Toepassing:** Verticale Platenzaag. Voor een extra fijne zaagsnede in tweezijdig polyester, thermoplastisch of duroplastisch beklede en/of gefineerde spaan- en meubelplaten tot 50 mm zaaghoogte.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met hol-daktand, positief. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MED230-42T-30	230	42	30	3,2	2,2	8300		Hol daktand
MED253-48T-30	253	48	30	3,2	2,2	7500	CNL1	Hol daktand
MED253-48T-32	253	48	32	3,2	2,2	7500	CNL1	Hol daktand
MED303-60T-30	303	60	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Hol daktand
MED350-72T-30	350	72	30	3,2	2,2	5400	CNL1	Hol daktand

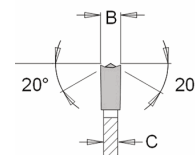
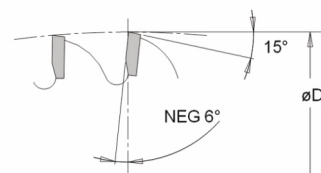
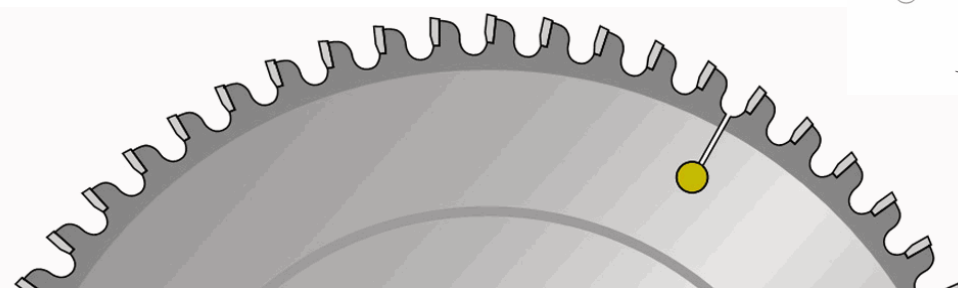
## Spaan- en meubelplaat

MEDN

1

5

6



### Spaan- en meubelplaat Negatief

**Toepassing:** Plaatmateriaal. Voor afkortmachines, bijv. Staande platenzaagmachines. Extra fijne zaagsnede in tweezijdig polyester, thermoplastische en duroplastische beklede en/of gefineerde spaan- en meubelplaten tot 50mm zaaghoogte.

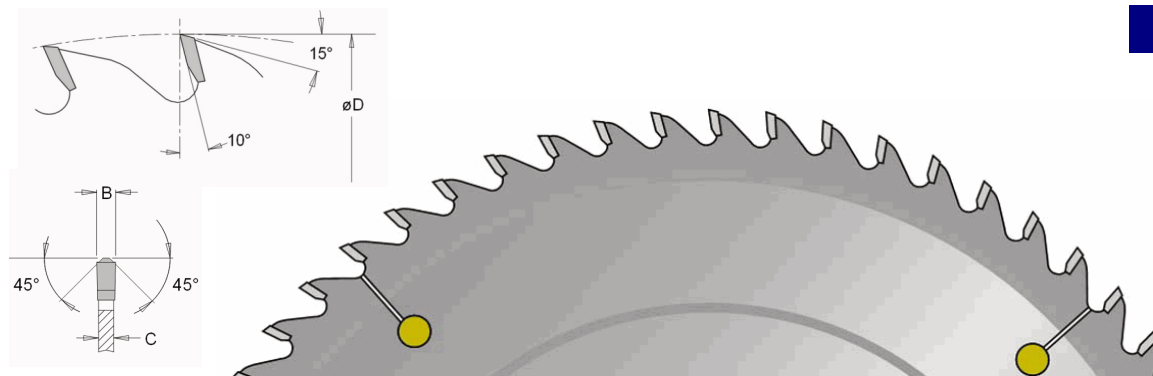
**Uitvoering:** HM cirkelzagen met hol-daktand, negatief. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en stabiel blad door dikker stamblad.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MEDN220-42T-30	220	42	30	3,2	2,2	8600		Hol daktand Neg.
MEDN253-48T-30	253	48	30	3,2	2,2	7500	CNL1	Hol daktand Neg.
MEDN303-60T-30	303	60	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Hol daktand Neg.

## Trespa, MDF

MES

8



## Trespa, MDF Professional

**Toepassing:** Plaatmateriaal dik. Bijzonder geschikt voor tweezijdig kunststof beklede spaan-, meubel-, multiplexen hardboardplaten, alsmede kunststofplaten. Tevens zeer geschikt voor MDF, laminaat en Trespa.

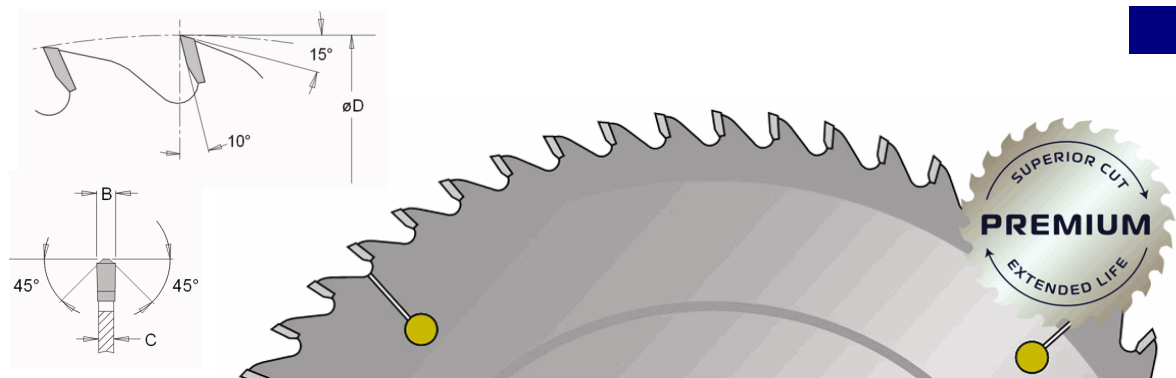
**Uitvoering:** HM cirkelzagen met trapezium-rechte tandvorm; fijne zaagsnede. Type MESQ is als type MES, echter extra geluidsarm. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MES190-48T-20	190	48	20	2,8	1,8	9000		Trapezium vlakland
MES190-48T-30	190	48	30	2,8	1,8	9000		Trapezium vlakland
MES190-48T-STER	190	48	ster	2,8	1,8	9000		Trapezium vlakland
MES250-60T-30	250	60	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Trapezium vlakland
MESQ250-60T-30	250	60	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Trapezium vlakland
MES300-72T-30	300	72	30	3,2	2,2	6300	CNL1	Trapezium vlakland
MES350-84T-30	350	84	30	3,5	2,5	5400	CNL1	Trapezium vlakland
MES400-96T-30	400	96	30	3,5	2,5	4500	CNL1	Trapezium vlakland

## Trespa, MDF

DES

8



## Trespa, MDF met dubbele standtijd

**Toepassing:** Plaatmateriaal dik. Bijzonder geschikt voor tweezijdig kunststof beklede spaan-, meubel-, multiplexen hardboardplaten, alsmede kunststofplaten. Tevens zeer geschikt voor MDF, laminaat en Trespa.

**Uitvoering:** Type als MES, maar dan in speciale Dmax Industrial RvS/Dimar kwaliteit uitvoering met dubbele standtijd! DEST uitvoering is extra dik. Dmax cirkelzaagbladen zijn het ultieme zaagblad door speciale dynamische balancerings en een unieke wijze van richten. Deze serie heeft een langdurig hoogwaardig snijvlak, een laag geluidsniveau en dubbele standtijd.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DES250-60T-30	250	60	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Trapezium vlakland
DES300-72T-30	300	72	30	3,2	2,2	6300	CNL1	Trapezium vlakland
DEST300-60T-30	300	60	30	4,4	2,8	6500	CNL1	Trapezium vlakland
DES350-72T-30	350	72	30	3,5	2,5	5400	CNL1	Trapezium vlakland
DEST350-72T-30	350	72	30	4,4	2,8	5500	CNL1	Trapezium vlakland
DES350-84T-30	350	84	30	3,5	2,5	5400	CNL1	Trapezium vlakland
DEST400-72T-30	400	72	30	4,4	3,0	4500	CNL1	Trapezium vlakland

# Zagen

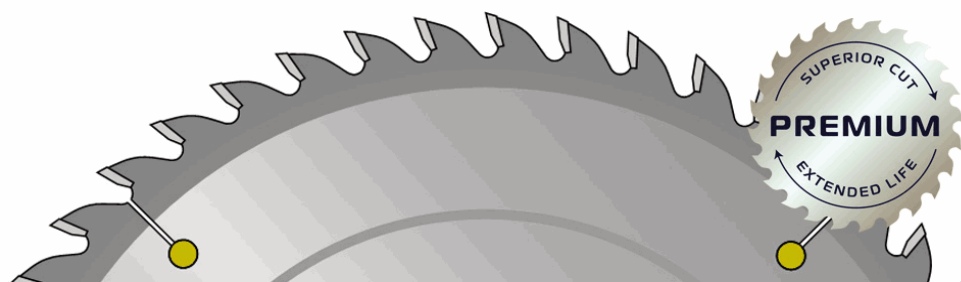
## Trespa, MDF

DCST

1

6

8



### Zeer dikke platen Trespa of MDF

**Toepassing:** Plaatmateriaal dik. Bijzonder geschikt voor tweezijdig kunststof beklede spaan-, meubel-, multiplexen hardboardplaten, alsmede kunststofplaten. Tevens zeer geschikt voor MDF, laminaat en Trespa.

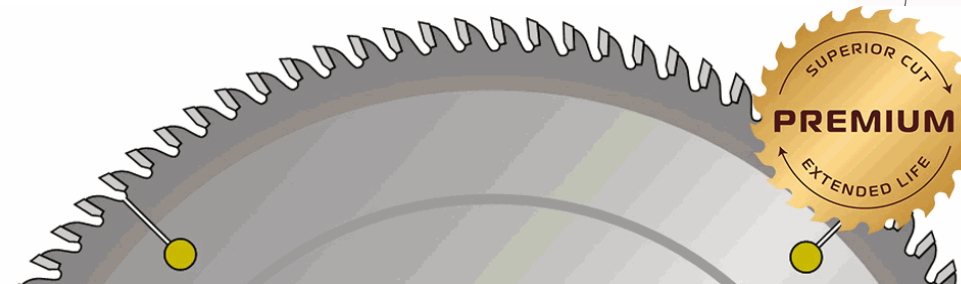
**Uitvoering:** Type als MES, maar dan in speciale Dmax Industrial RvS/Dimar uitvoering: extra dik met dubbele standtijd! Dmax cirkelzaagbladen zijn het ultieme zaagblad door speciale dynamische balancerings en een unieke wijze van richten. Deze serie heeft een langdurig hoogwaardig snijvlak, een laag geluidsniveau en dubbele standtijd.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DCST350-54T-30	350	54	30	4,4	2,8	5500	CNL1	Trapezium vlakland
DCST400-60T-30	400	60	30	4,4	3,0	5500	CNL1	Trapezium vlakland

## Trespa, MDF

DFS

8



### Trespa MDF met dubbele standtijd

**Toepassing:** Plaatmateriaal dun. Bijzonder geschikt voor tweezijdig kunststof beklede spaan-, meubel-, multiplex- en hardboardplaten, alsmede kunststofplaten. Tevens zeer geschikt voor MDF, laminaat en Trespa.

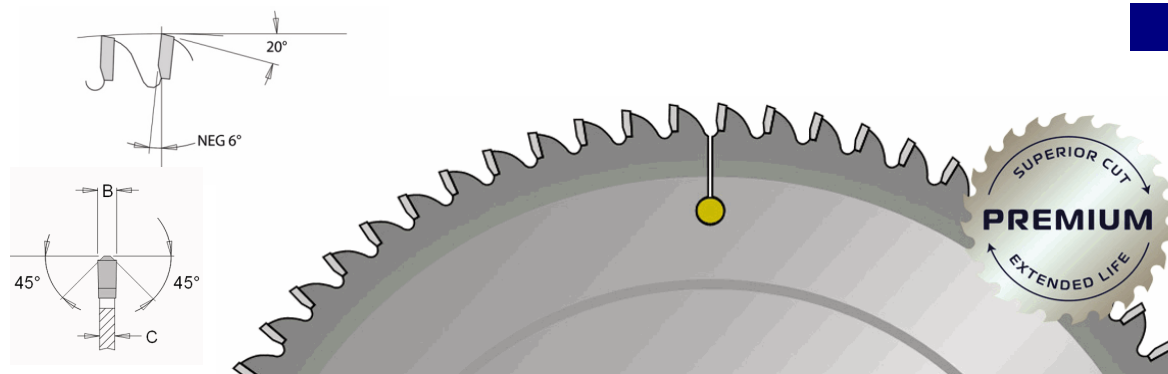
**Uitvoering:** Type DFS is als MFS, maar dan in speciale Dmax Industrial RvS/Dimar uitvoering met dubbele standtijd! Dmax cirkelzaagbladen zijn het ultieme zaagblad door speciale dynamische balancerings en een unieke wijze van richten. Deze serie heeft een langdurig hoogwaardig snijvlak, een laag geluidsniveau en dubbele standtijd.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DFS250-80T-30	250	80	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Trapezium vlakland
DFS300-96T-30	300	96	30	3,2	2,2	6300	CNL1	Trapezium vlakland
DFS350-108T-30	350	108	30	3,5	2,5	5400	CNL1	Trapezium vlakland
DFSQ350-110T-30	350	110	30	3,5	2,5	5500	CNL1	Trapezium vlakland

## Trespa, MDF

DFSAN

8



## Trespa, MDF met dubbele standtijd

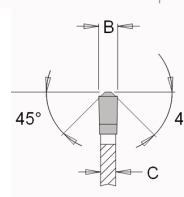
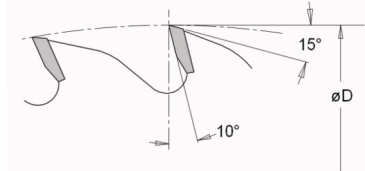
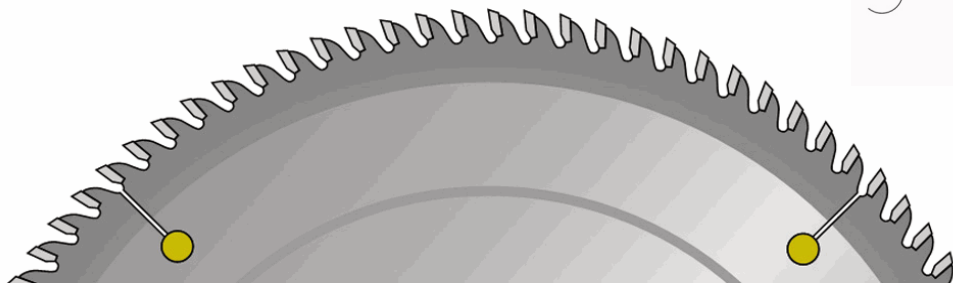
**Toepassing:** Plaatmateriaal dun. Bijzonder geschikt voor tweezijdig kunststof beklede spaan-, meubel-, multiplex- en hardboardplaten, alsmede kunststofplaten. Tevens zeer geschikt voor MDF, laminaat en Trespa.

**Uitvoering:** Type DFSAN is als MFSAN maar in deze uitvoering niet geschikt voor Aluminium. In speciale Dmax Industrial RvS/Dimar uitvoering met dubbele standtijd! Dmax cirkelzaagbladen zijn het ultieme zaagblad door speciale dynamische balancerings en een unieke wijze van richten. Deze serie heeft een langdurig hoogwaardig snijvlak, een laag geluidsniveau en dubbele standtijd.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DFSAN200-64T-30	200	64	30	2,8	2,2	6700		Trapezium vlaktand Neg.
DFSAN216-64T-30	216	64	30	2,8	2,2	6700		Trapezium vlaktand Neg.
DFSAN235-60T-30	235	60	30	2,8	2,2	5800		Trapezium vlaktand Neg.
DESAN300-72T-30	300	72	30	3,2	2,6	4400	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
DFSAN300-96T-30	300	96	30	3,2	2,6	4400	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
DFSAN350-108T-30	350	108	30	3,2	2,6	3800	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.

MFS

8



### Trespa, MDF Professional

**Toepassing:** Plaatmateriaal dun. Bijzonder geschikt voor tweezijdig kunststof beklede spaan-, meubel-, multiplex- en hardboardplaten, alsmede kunststofplaten. Tevens zeer geschikt voor MDF, laminaat en Trespa. Voor afkorten en langszagen.

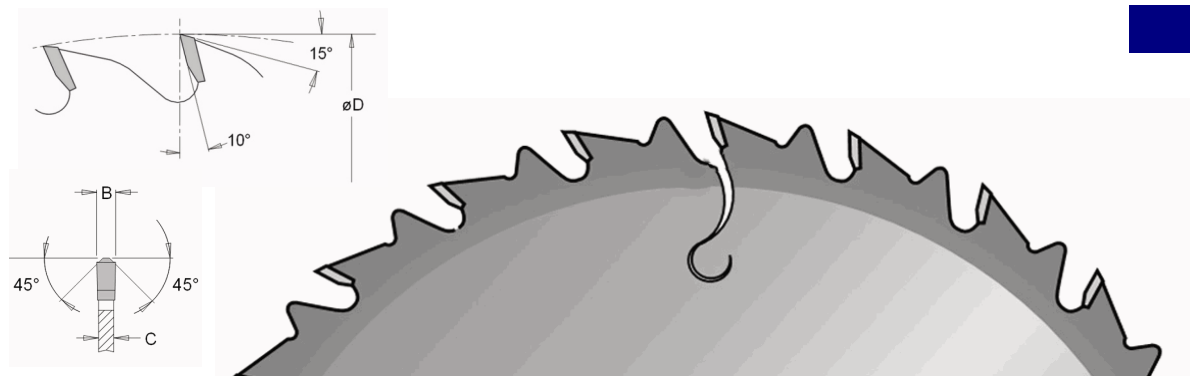
**Uitvoering:** HM cirkelzagen met trapezium-rechtetandvorm (S); fijne zaagsnede. Type MFSQ is als type MFS, echter extra geluidsarm. De TFS is speciaal voor Festool. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MFS120-40T-20	120	40	20	1,8	1,2	12700		Trapezium vlakland
MFS140-48T-20	140	48	20	2,8	1,8	15000		Trapezium vlakland
MFS150-48T-20	150	48	20	3,0	2,0	12000		Trapezium vlakland
MFS150-48T-30	150	48	30	3,0	2,0	12000		Trapezium vlakland
MFS160-48T-20	160	48	20	2,6	1,6	12000	2/6/32	Trapezium vlakland
MFS160-48T-30	160	48	30	2,6	1,6	12000	2/6/32	Trapezium vlakland
TFS160-48T-20	160	48	20	2,2	1,6	12000	2/6/32	Trapezium vlakland
MFS180-58T-20	180	58	20	3,0	2,0	10000		Trapezium vlakland
MFS180-58T-30	180	58	30	3,0	2,0	10000		Trapezium vlakland
MFS190-60T-20	190	60	20	2,8	1,8	10000		Trapezium vlakland
MFS190-60T-30	190	60	30	2,8	1,8	10000		Trapezium vlakland
MFS200-64T-20	200	64	20	3,0	2,0	9000		Trapezium vlakland
MFS200-64T-30	200	64	30	3,0	2,0	9000		Trapezium vlakland
MFS210-64T-30	210	64	30	2,8	1,8	9000		Trapezium vlakland
MFS216-60T-30	216	60	30	2,8	1,8	8500		Trapezium vlakland
MFS220-64T-30	220	64	30	3,0	2,0	8600		Trapezium vlakland
MFS230-60T-30	230	60	30	2,8	2,2	8000		Trapezium vlakland
MFS235-60T-30	235	60	30	3,0	2,0	8000		Trapezium vlakland
MFS250-80T-30	250	80	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Trapezium vlakland
MFSQ250-80T-30	250	80	30	3,0	2,2	7600	CNL1	Trapezium vlakland
TFS260-80T-30	260	80	30	2,5	1,8	7600	CNL1	Trapezium vlakland
MFS300-96T-30	300	96	30	3,2	2,2	6300	CNL1	Trapezium vlakland
MFS300-100T30	300	100	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Trapezium vlakland
MFSQ300-100T-30	300	100	30	3,2	2,2	6300	CNL1	Trapezium vlakland
MFS350-108T-30	350	108	30	3,5	2,5	5400	CNL1	Trapezium vlakland
MFS400-120T-30	400	120	30	3,5	2,5	4500	CNL1	Trapezium vlakland

## Trespa, MDF - Dun

Amaxx

8



## Trespa, MDF

**Toepassing:** Plaatmateriaal dun. Bijzonder geschikt voor tweezijdig kunststof beklede spaan-, meubel-, multiplex- en hardboardplaten, alsmede kunststofplaten. Tevens zeer geschikt voor MDF, laminaat en Trespa. Voor afkorten en langszagen.

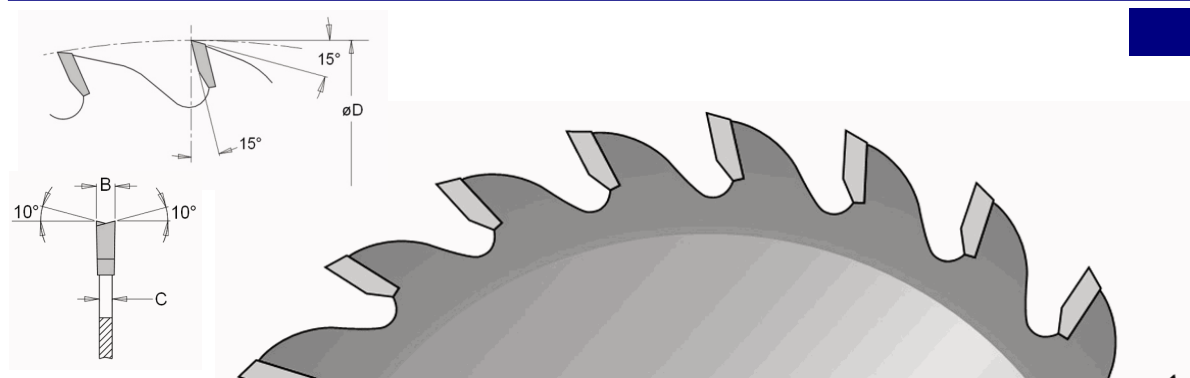
**Uitvoering:** Amaxx (Construction): deze cirkelzaagbladen zagen zeer nauwkeurig (H8 precisie) en zijn geluidsarm omdat de zagen net zo goed geslepen, gestrekt, op spanning gebracht en gebalanceerd zijn als de toplijn van RvS/Dimar. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit HM zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
A160-48T-20TF	160	48	20	2,2	1,2	12000		Trapezium vlakland
A260-64T-30NTF	260	64	30	2,5	1,8	5900	CNL1	Trapeziumvlakland Neg.

## Trespa, MDF - Dun

TcT

8



## Trespa, MDF dun TcT Economy

**Toepassing:** Afkorten fijn. Voor afkorten van alle soorten hout, MDF en plaatmateriaal, enkel- of dubbelzijdig bekleed.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen met een schuine wisseltandvorm (W); voor universeel gebruik. Economy combinatiezaagbladen: TcT zagen van RvS Tools hebben een dun stamblad (vraagt om minder kracht) dat behoorlijk is uitgelijnd, kleinere HM tanden voor een scherp resultaat. De zagen zijn netjes geslepen.

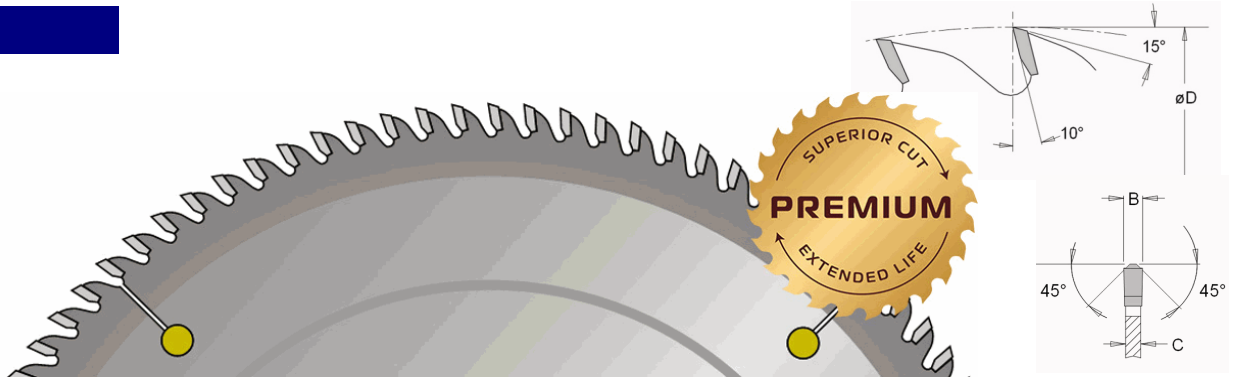
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
935	160	42	20	2,3	1,4	7000		Trapezium vlakland
937	190	52	30	2,3	1,4	6500		Trapezium vlakland
938	210	56	30	2,7	1,6	6500		Trapezium vlakland
942	230	60	30	2,7	1,6	5500		Trapezium vlakland
943	235	60	30	2,7	1,6	5500		Trapezium vlakland

# Zagen

## Trespa, MDF - Dun

DFS

8



### Trespa, MDF dun met dubbele standtijd

**Toepassing:** Plaatmateriaal dun. Bijzonder geschikt voor tweezijdig kunststof beklede spaan-, meubel-, multiplex- en hardboardplaten, alsmede kunststofplaten. Tevens zeer geschikt voor MDF, laminaat en Trespa.

**Uitvoering:** Deze zagen zijn de opvolgers van het type DFS. Ze zijn als MFS maar dan in speciale Dmax Industrial RvS/Dimar kwaliteit. Uitvoering met dubbele standtijd! DTX cirkelzaagbladen zijn het ultieme zaagblad door speciale dynamische balancerings en een unieke wijze van richten. Deze serie heeft een nieuw ontworpen stamblad, een langdurig hoogwaardig snijvlak, een laag geluidsniveau en dubbele standtijd.

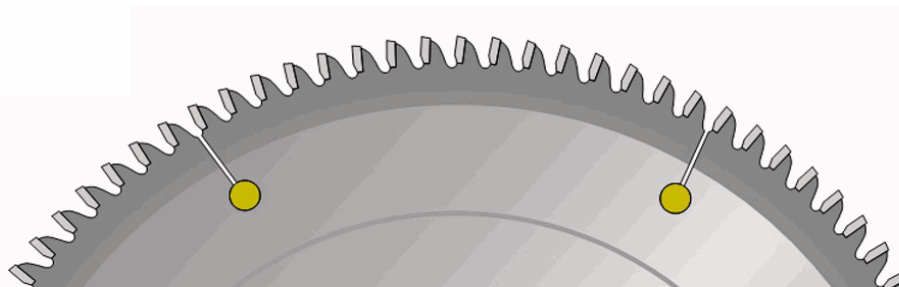
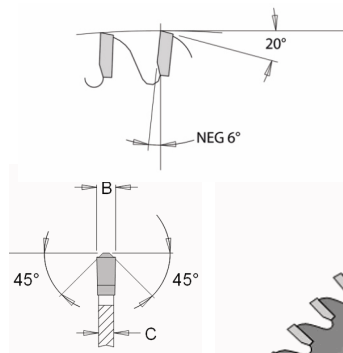
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneengaten	Tandvorm
DTOP300-96T-30	300	96	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Trapezium vlakland
DTXS300-96T30	300	96	30	3,2	2,2	6500		Trapezium vlakland

## Dun Aluminiumprofiel en Trespa

MFSAN

8

9



## Dun Aluminiumprofiel en Trespa Professional

**Toepassing:** Dun Aluminium en Trespa. Speciaal geschikt voor dunwandige aluminium en andere nonferro profielen. Het blad is bij uitstek geschikt voor Trespa volkern-materiaal.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen uit Professional RvS/Dimar lijn, met trapezium-rechte tandvorm, negatief. Type TFSAN is extra dun. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MFSAN150-48T-20	150	48	20	2,8	2,2	8900		Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN150-48T-30	150	48	30	2,8	2,2	8900		Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN160-48T-20	160	48	20	2,8	2,2	8300	2/6/32	Trapezium vlaktand Neg.
TFSAN160-48T-20	160	48	20	2,2	1,6	7500	2/6/32	Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN160-48T-30	160	48	30	2,9	2,2	8300	2/6/32	Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN180-58T-20	180	58	20	2,8	2,2	7400		Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN180-58T-30	180	58	30	2,8	2,2	7400		Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN190-60T-20	190	60	20	2,8	2,2	7000		Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN190-60T-30	190	60	30	2,8	2,2	7000		Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN190-60T-STER	190	60	ster	2,8	2,2	7000		Trapeziumvlaktand Neg.
MFSAN200-64T-30	200	64	30	2,8	2,2	6600		Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN210-60T-30	210	60	30	2,8	2,2	6200		Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN216-64T-30	216	64	30	2,8	2,2	6100		Trapezium vlaktand Neg.
TFSAN216-60T-30	216	48	30	2,3	1,8	6000		Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN230-60T-30	230	60	30	2,8	2,2	5500		Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN235-60T-30	235	60	30	2,8	2,2	5300		Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN250-80T-30	250	80	30	3,2	2,6	5300	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
TFSAN260-80T-30	260	80	30	2,5	1,8	5500	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN300-96T-30	300	96	30	3,2	2,6	4400	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN330-102T-30	330	102	30	3,2	2,6	4000	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN350-108T-30	350	108	30	3,2	2,6	3800	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN380-100T-30	380	100	30	2,8	2,2	3500	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN400-120T-30	400	120	30	3,8	3,2	3300	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN450-120T-30	450	120	30	4,0	3,4	2900	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN500-120T-30	500	120	30	4,4	3,8	2600	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MFSAN250-100T-30	250	100	30	3,2	2,6	5300	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.



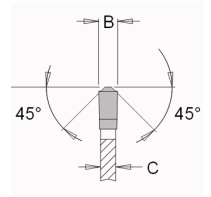
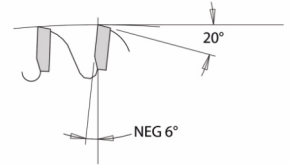
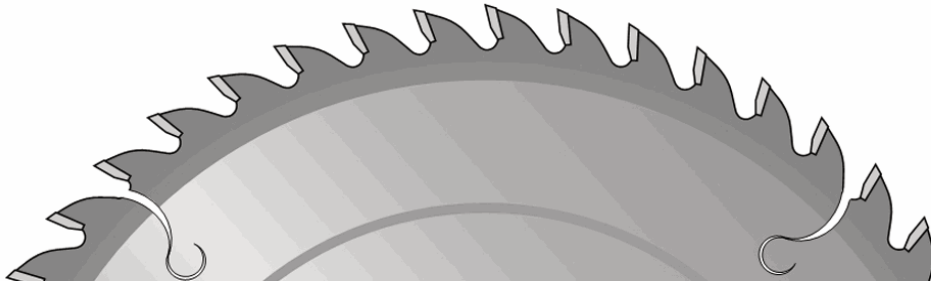
# Zagen

## Dun Aluminiumprofiel en Trespa

Amaxx

8

9



### Dun Aluminiumprofiel en Trespa

**Toepassing:** Dun Aluminium en Trespa. Speciaal geschikt voor dunwandige aluminium en andere nonferro profielen. Het blad is bij uitstek geschikt voor Trespa volkern-materiaal.

**Uitvoering:** Amaxx (Construction): deze cirkelzaagbladenzagen zeer nauwkeurig (H8 precisie) en zijn geluidsarm omdat de zagen net zo goed geslepen, gestrekt, op spanning gebracht en gebalanceerd zijn als de toplijn van RvS/Dimar. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit HM zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

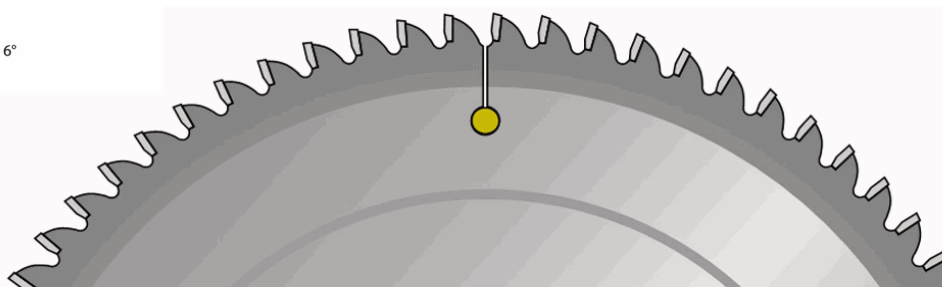
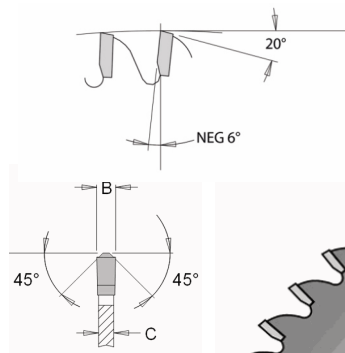
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneengaten	Tandvorm
EFSAN225-68T-30	225	68	30	2,5	1,6	8000		Trapeziumvlaktand Neg.
A260-68T-30TFA	260	68	30	2,4	2,0	5900	CNL1	Trapezium vlaktand
A305-80T-30TFA	305	80	30	2,6	2,2	5800	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.

## Dikwandig Aluminium

MESAN

8

9



### Dikwandig Aluminiumprofiel en Trespa

**Toepassing:** Speciaal geschikt voor relatief dikwandig aluminium profielen.

**Uitvoering:** HM cirkelzaagbladen uit de Professional RvS/Dimar lijn met trapezium-rechte tandvorm (SN), negatief. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

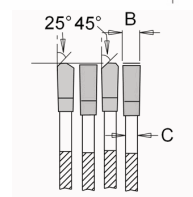
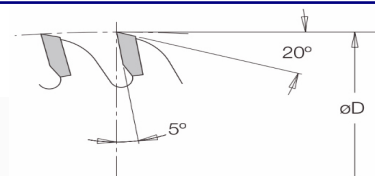
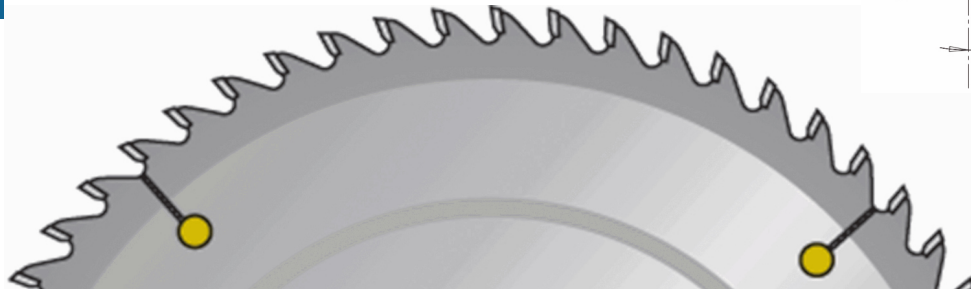
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MESAN200-48T-30	200	48	30	2,8	2,2	6600		Trapezium vlaktand Neg.
MESAN250-60T-30	250	60	30	3,2	2,6	5300	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MESAN300-72T-30	300	72	30	3,2	2,6	4400	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MESAN330-80T-32	330	80	32	3,2	2,6	4000	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MESAN330-80T-30	330	80	30	3,3	2,6	4000	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MESAN350-84T-30	350	84	30	3,2	2,6	3800	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MESAN400-96T-30	400	96	30	3,8	3,2	3300	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MESAN400-96T-50	400	96	50	3,8	3,2	3100	4/15/80	Trapezium vlaktand Neg.
MESAN420-96T-30	420	96	30	4,0	3,4	3100	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.
MESAN450-108T-30	450	108	30	4,0	3,4	2900	CNL1	Trapezium vlaktand Neg.

## Zagen

### Aluminium stafmateriaal

MFTA

9



#### Aluminium stafmateriaal

**Toepassing:** Aluminium Stafmateriaal. Speciaal geschikt voor aluminium stafmateriaal.

**Uitvoering:** Speciaalzaag voor aluminium stafmateriaal met een trapezium wisseltand met afgevlakte hoeken. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MFTA350-80T-30	350	80	30	3,6	3,0	3800	CNL1	Wisseltand afgevlakt
MFTA400-80T-30	400	80	30	3,8	3,2	3300	CNL1	Wisseltand afgevlakt
MFTA450-100T-30	450	100	30	4,0	3,4	2900	CNL1	Wisseltand afgevlakt
MFSA500-120T-30	500	120	30	4,6	3,8	2700	CNL1	Wisseltand afgevlakt
MFTA500-100T-30	500	100	30	4,2	3,5	2600	CNL1	Wisseltand afgevlakt

### Aluminium stafmateriaal

WAS



#### Kokerwas

**Toepassing:** Voor het smeren van cirkelzaag bij het zagen van "kleverige" materialen als Aluminium. Ook bij het frezen te gebruiken.

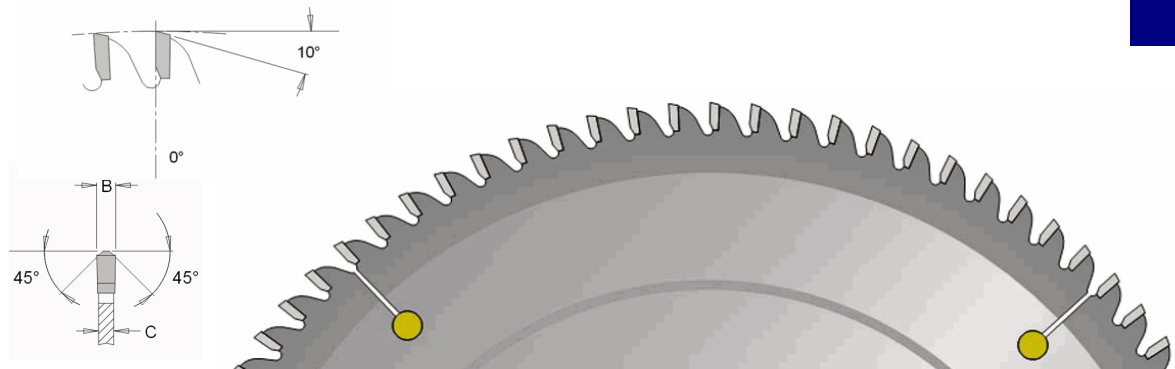
**Uitvoering:** Kartonnenkoker met 350 gram was

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
KOKERWAS								

## Sandwich materiaal

MFSO

11



## Sandwich materiaal

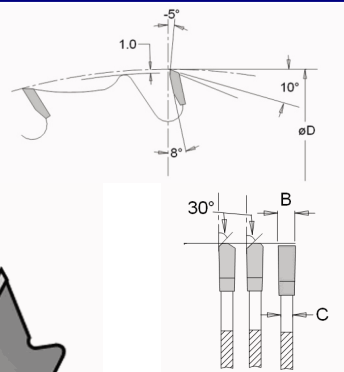
**Toepassing:** Sandwichmateriaal. Bijzonder geschikt voor het zagen van Sandwichmateriaal.

**Uitvoering:** HM zaagblad met speciale tandvorm voor het zagen van Sandwichmateriaal. Extra dunne tand en uitstekende kwaliteit HM voor een langere levensduur. Speciaal voor tafelzaagmachines en kapzagen, met trapezium vlak tand (TF). Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DFSO160-48T-20	160	48	20	2,2	1,5	3800	2/6/32	Trapezium vlak tand
MFSO190-56T-30	190	56	30	1,5	1,1	3200		Trapezium vlak tand
MFSO210-66T-30	210	66	30	1,8	1,3	2900		Trapezium vlak tand
MFSO230-72T-30	230	72	30	1,8	1,3	2600		Trapezium vlak tand
MFSO250-72T-30	250	72	30	2,2	1,5	2400	CNL1	Trapezium vlak tand
MFSO300-84T-30	300	84	30	2,2	1,8	2000	CNL1	Trapezium vlak tand
MFSO330-90T-30	330	90	30	2,4	2,0	1900	CNL1	Trapezium vlak tand
MFSO350-100T-30	350	100	30	2,4	2,0	1700	CNL1	Trapezium vlak tand

METI

12



### Roestvaststaal

**Toepassing:** Dun roestvast staal < 2mm. Zaagblad bestemd voor het zagen van aluminium en roestvaststaal stafmateriaal.

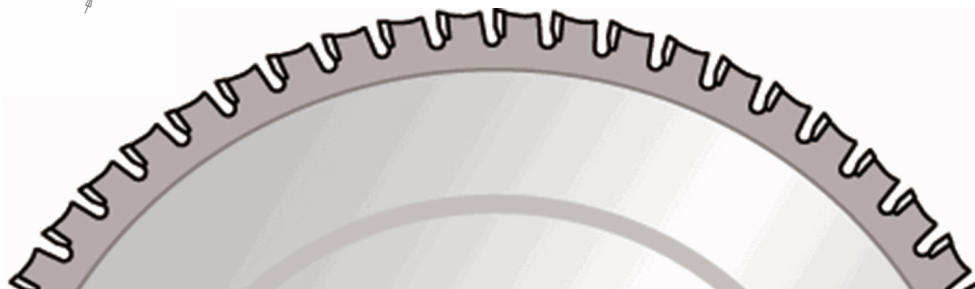
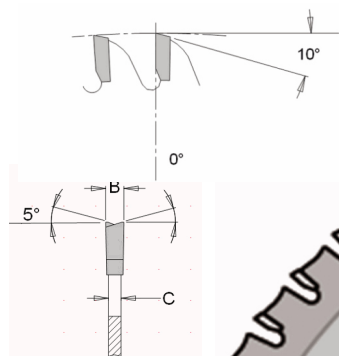
**Uitvoering:** Speciale tandvorm voor het zagen van dun roestvast staal, met extra dunne tand. Speciale kwaliteit HM voor een langere levensduur. Tot en met diameter 230 voorzien van een aangepaste wisseltand. Vanaf diameter 250 voorzien van een aangepaste trapezium vlak tand (S). Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasgesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
METI160-40T-20	160	40	20	1,6	1,35	3800	2/6/32	Combinatie
METI190-48T-30	190	48	30	1,6	1,35	3200		Combinatie
METI216-54T-30	216	54	30	2,0	1,6	2900	2/7/42	Combinatie
METI230-56T-30	230	56	30	2,0	1,6	2600	2/7/42	Combinatie
METI250-60T-30	250	60	30	2,2	1,8	2400	CNL1 + 2/7/42	Combinatie
METI254-60T-25,4	254	60	25,4	2,2	1,8	2400	CNL1	Combinatie
METI305-84T-25,4	305	84	25,4	2,2	1,8	2000	CNL1	Combinatie
METI355-90T-25,4	355	90	25,4	2,4	1,8	1700	CNL1	Combinatie

## Metaal en nonferro

MEZB

11



## Metaal en nonferro

**Toepassing:** Zg. "Dry cutter" < 2mm. Universeelzaag (geen roestvaststaal).

**Uitvoering:** Zaagblad met 60 tanden bestemd voor het zagen van staal, aluminium, koper, PVC-buizen. Zaagblad met 80 tanden bestemd voor het zagen van dunwandig staal, aluminium en koper. Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen leveren een uitstekende oppervlakte afwerking dankzij de lasergesneden expansiegleuven die de vibratie en het geluid reduceren en hebben een zeer stabiel blad door de dikte van het stamblad. Lange levensduur door gebruik van zeer goede kwaliteit zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MEZB305-60T-25,4	305	60	25,4	2,2	1,8	1800	CNL1	Wisseltand afgevlakt
MEZB305-80T-25,4	305	80	25,4	2,2	1,8	1800	CNL1	Wisseltand afgevlakt
MEZB355-80T-25,4	355	80	25,4	2,4	2,0	1300	CNL1	Wisseltand afgevlakt

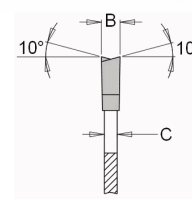
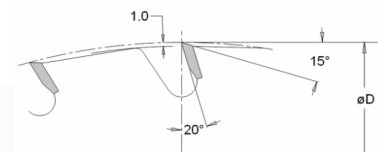
# Zagen Gasbeton

## G-zagen

2

3

4



## Gasbeton

**Toepassing:** Voor het zagen van Gasbeton < 80mm.

**Uitvoering:** HM zaagbladen voor Gasbeton met wisseltand (W) en spaanbegrenzer.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
G265-18T-30	265	18	30	3,0	1,8	6500	CNL1	Wisseltand
G270-18T-30	270	18	30	3,0	1,8	6500	CNL1	Wisseltand
A300-24T-30 BG	300	24	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A400-28T-30 BG	400	28	30	3,5	2,2	5500	CNL1	Wisseltand

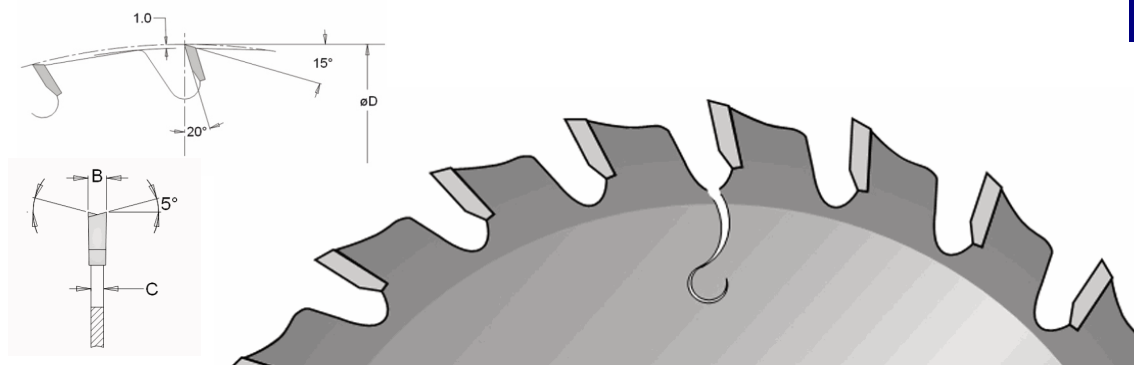
## Cementgebonden

C-zagen

1

2

4



## Cementgebonden

**Toepassing:** Cementgebondenplaat < 20mm.

**Uitvoering:** HM zaagbladen voor cementgebondenplaat met wisseltand (W).

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
C160-24T-20	160	24	20	2,8	1,6	11900		Wisseltand
C180-30T-30	180	30	30	2,8	1,8	10600		Wisseltand
C190-30T-30	190	30	30	2,8	1,8	10100		Wisseltand
C210-34T-30	210	34	30	2,8	1,8	9100		Wisseltand
C216-34T-30	216	34	30	2,8	1,8	8700		Wisseltand
C232-34T-30	232	34	30	2,8	1,8	8300		Wisseltand
C250-42T-30	250	42	30	3,0	2,0	7600	CNL1	Wisseltand
C300-48T-30	300	48	30	3,2	2,2	6400	CNL1	Wisseltand
C350-54T-30	350	54	30	3,2	2,2	5500	CNL1	Wisseltand
C400-60T-30	400	60	30	3,5	2,5	4800	CNL1	Wisseltand
C450-66T-30	450	66	30	3,5	2,5	4200	CNL1	Wisseltand
C500-72T-30	500	72	30	4,0	2,8	3800	CNL1	Wisseltand



# Zagen

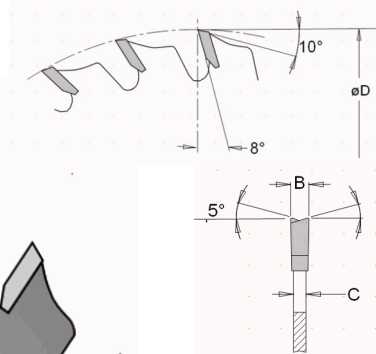
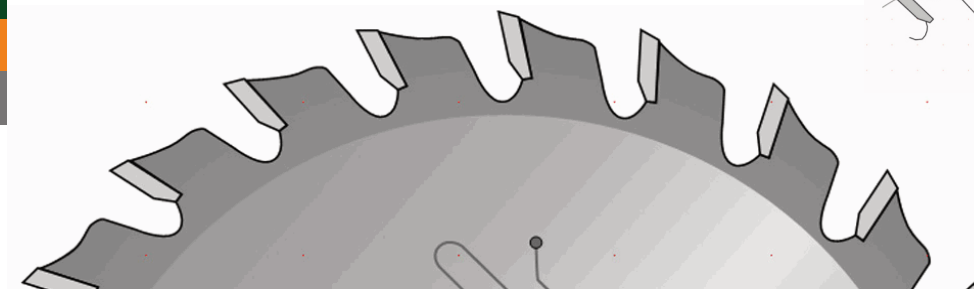
## Alle materialen (geen RVS)

### U-zagen

2

5

11



### Alle materialen (geen RVS)

**Toepassing:** Voor het zagen van hout, zacht dun staal en nonferro metalen < 2mm. (geen roestvast staal) en kunststoffen.

**Uitvoering:** Vanaf diameter 250mm: WWF tand. Vrij ruwe zaagsnede. Het maximum toerental geldt voor het zagen van staal.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
U160-30T-20	160	30	20	2,2	1,8	3000		Wisseltand
U182-34T-20	182	34	20	2,2	1,8	2700		Wisseltand
U182-34T-30	182	34	30	2,2	1,8	2700		Wisseltand
U190-38T-30	190	38	30	2,2	1,8	2500		Wisseltand
U210-40T-30	210	40	30	2,2	1,8	2300		Wisseltand
U216-54T-30	216	54	30	2,2	1,8	2700		FWF
U232-44T-30	232	44	30	2,2	1,8	2100		Wisseltand
U235-44T30	235	44	30	2,2	1,8	2100		Wisseltand
U250-48T-30	250	48	30	2,2	1,8	1900	CNL1 + 2/7/42	WWF
U300-60T-30	300	60	30	2,2	1,8	1600	CNL1	WWF
U350-80T-30	350	80	30	2,4	2,0	1300	CNL1 + 2/7/42	WWF
U400-84T-30	400	84	30	2,4	2,0	1200	CNL1	WWF

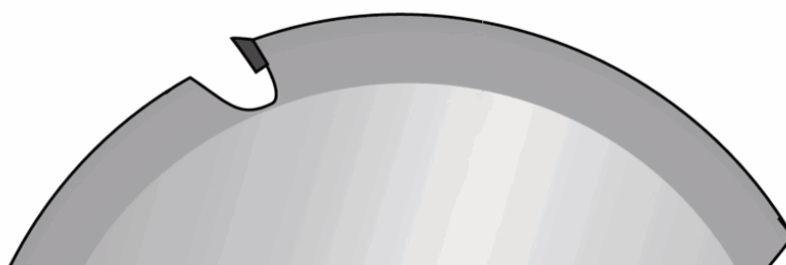
## Diamantzagen

DP

4

7

8



## Diamantzaag voor Eternit &amp; Trespa, MDF

**Toepassing:** Dikte tot 20mm. Geschikt voor Cementplaat en afkorten. Geschikt voor extreem slijtende materialen als Eternit, gips, glasvezelplaat, Heraklith, Fermacel, Rockpanel, Ornimat, Omimat, Cembrit en steenwolplaten (geen Trespa!) Niet te grote aanvoersnelheid gebruiken. Vanwege de hoge wrijving kan de soldeer smelten!

**Uitvoering:** Hoge kwaliteit Diamantzaagbladen met beperkt aantal wisseltanden (W) en daardoor minder stof.

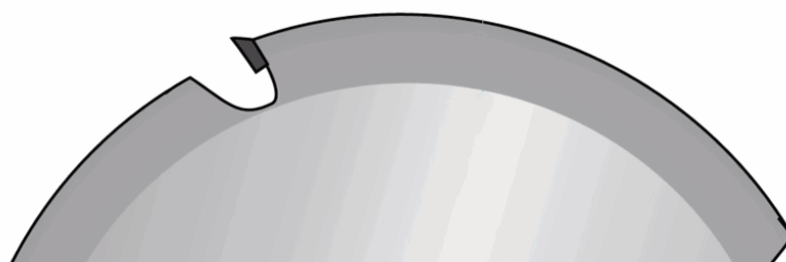
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DP160-08T-20	160	8	20	2,2	1,6	9500	2/6/32	Wisseltand
DP160-10T-20	160	10	20	2,2	1,6	9500	2/6/32	Wisseltand
DP190-12T-30	190	12	30	2,2	1,6	9000		Wisseltand

## Diamantzagen

ADP

4

7



## Extreem slijtende materialen als Eternit, gips en glasvezel

**Toepassing:** Diamantzaag < 20mm. Geschikt voor Cementplaat en afkorten. Geschikt voor extreem slijtende materialen als Eternit, gips, glasvezelplaat, Heraklith, Fermacel, Rockpanel, Ornimat, Omimat, Cembrit en steenwolplaten (geen Trespa!) Niet te grote aanvoersnelheid gebruiken: vanwege de hoge wrijving kan de soldeer smelten!

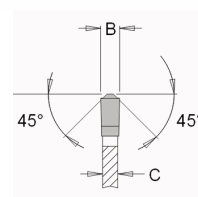
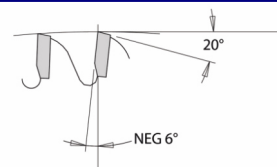
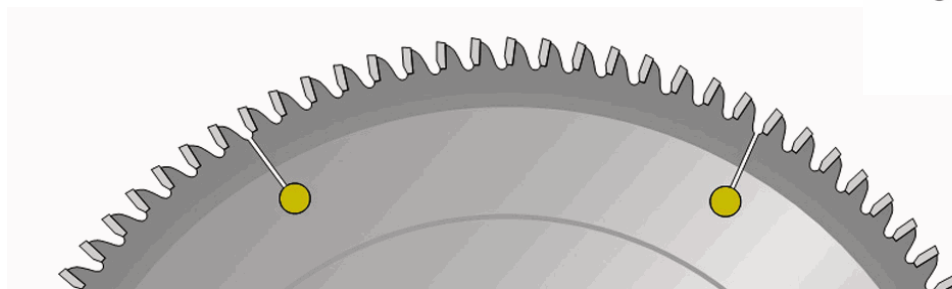
**Uitvoering:** Amaxx diamantzaagbladen met beperkt aantal wisseltanden (W) en daardoor minder stof.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
ADP125-06T-22	125	6	22	2,0	1,4	10000		Wisseltand
ADP160-04T-20	160	4	20	1,8	1,4	8000	2/6/32	Wisseltand
ADP160-08T-20	160	8	20	1,8	1,4	8000	2/6/32	Wisseltand
ADP190-04T-30	190	4	30	1,8	1,5	7000		Wisseltand
ADP190-08T-30	190	8	30	1,8	1,5	7000		Wisseltand
ADP210-06T-30	210	6	30	2,0	1,5	6000		Wisseltand
ADP210-12T-30	210	12	30	2,0	1,5	6000		Wisseltand
ADP230-06T-30	230	6	30	2,0	1,5	5500		Wisseltand
ADP230-12T-30	230	12	30	2,0	1,5	5500		Wisseltand
ADP250-08T-30	250	8	30	2,2	1,6	5000	CNL1	Wisseltand
ADP250-16T-30	250	16	30	2,2	1,6	5000	CNL1	Wisseltand
ADP300-12T-30	300	12	30	2,2	1,6	4500	CNL1	Wisseltand
ADP300-24T-30	300	24	30	2,2	1,6	4500	CNL1	Wisseltand

# Zagen

## Festoolzagen

BlueLine



### Zagen voor Festool

**Toepassing:** Blue line Cirkelzaagbladen.

**Uitvoering:** Voor o.a. Festool. Voorzien van een bijzondere coating afgeleid van nanotechnologie die elektrostatisch is aangebracht en daarmee dunner en sterker is dan andere coatings. De coating beschermt de zaag tegen roest en harsaangroei waardoor de zaag over een langere periode optimaal blijft presteren. Speciale maatvoering bij T-zagen waardoor dit type geschikt is voor afkortzaagmachines met een laser die een specifieke zaagdikte vereist.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneengaten	Tandvorm
TBW160-24T-20	160	24	20	2,2	1,6	12000	2/6/32	Wisseltand
TEW160-36T-20	160	36	20	2,2	1,6	12000	2/6/32	Wisseltand
TFS160-48T-20	160	48	20	2,2	1,6	12000	2/6/32	Trapezium vlakland
TFW160-48T-20	160	48	20	2,2	1,6	12000	2/6/32	Wisseltand
TFSAN160-48T-20	160	48	20	2,2	1,6	7500	2/6/32	Trapezium vlakland Neg.
TEW216-48T-30N	216	48	30	2,5	1,8	9500		Wisseltand
TFSAN216-60T-30	216	48	30	2,3	1,8	6000		Trapezium vlakland Neg.
TCW260-48T-30	260	48	30	2,5	1,8	7600	CNL1	Wisseltand
TEW260-60T-30	260	60	30	2,5	1,8	7600	CNL1	Wisseltand
TFS260-80T-30	260	80	30	2,5	1,8	7600	CNL1	Trapezium vlakland
TFSAN260-80T-30	260	80	30	2,5	1,8	5500	CNL1	Trapezium vlakland Neg.

## Economy zagen

BMaxx



## Bmaxx in Aluminium koffer met drie typen zaagbladen

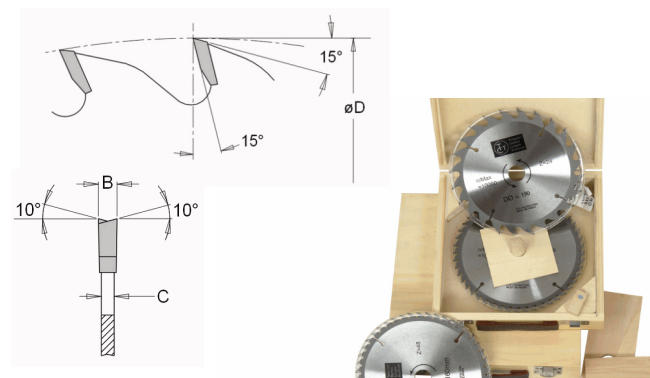
**Toepassing:** Afkorten, Schulpen, board, bekleed plaat, multiplex en laminaat.

**Uitvoering:** HM cirkelzagen Economy. bevat 3 cirkelzaagbladen. Twee met wisseltand (Z=24 en Z=48), en een zaag met Trapezium vlakland (Z=48).

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
BMAX160/3	160	20	2,2			10000		Diverse

## Economy zagen

TcT



## TcT set in Houten koffer met drie typen zaagbladen

**Toepassing:** Afkorten, Schulpen, board, bekleed plaat, multiplex en laminaat.

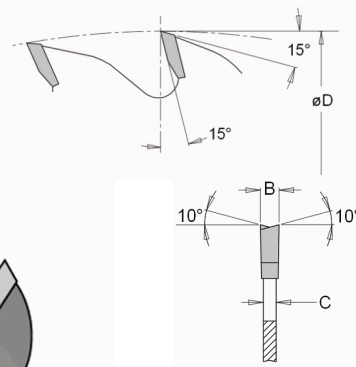
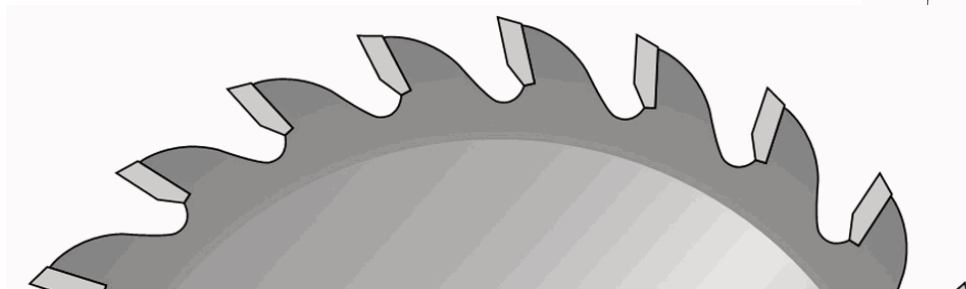
**Uitvoering:** HM cirkelzagen Economy. bevat 3 cirkelzaagbladen. Twee met wisseltand (Z=24 en Z=48), een zaag met Trapezium vlakland (Z=48).

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
190/3 TcT	190	30	ca, 2,3			6500		Diverse

# Zagen

## Economy zagen

TcT

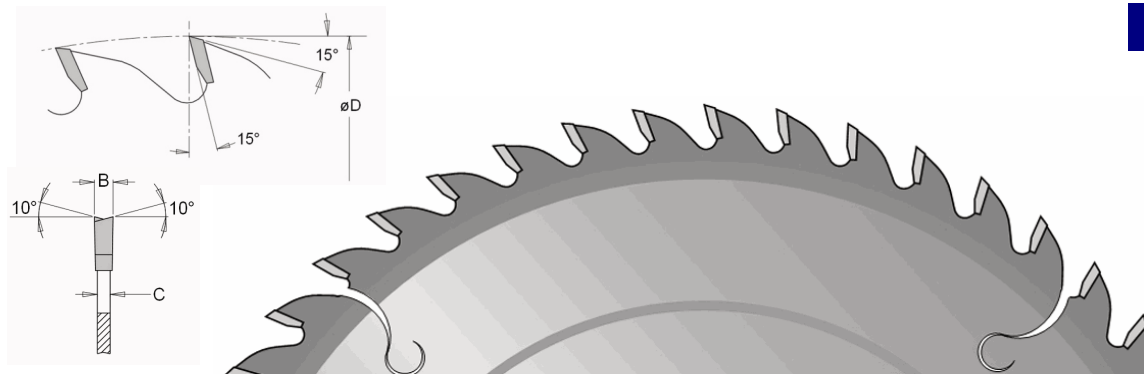


### Overzicht TcT cirkelzaagbladen Economy

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
901	125	16	16	2,3	1,4	7000		Wisseltand
902	125	16	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
903	130	16	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
904	140	16	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
905	140	24	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
906	150	18	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
907	150	30	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
908	160	18	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
908A	160	18	30	2,3	1,4	7000		Wisseltand
909	160	30	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
909A	160	30	30	2,3	1,4	7000		Wisseltand
934	160	42	20	2,3	1,4	7000		Wisseltand
935	160	42	20	2,3	1,4	7000		Trapezium vlakland
910	170	18	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
911	170	18	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
912	170	30	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
913	170	30	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
914	180	20	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
915	180	20	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
916	180	30	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
917	180	30	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
918	190	20	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
919	190	20	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
920	190	40	20	2,3	1,4	6500		Wisseltand
921	190	40	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
936	190	52	30	2,3	1,4	6500		Wisseltand
937	190	52	30	2,3	1,4	6500		Trapezium vlakland
922	200	20	30	2,7	1,6	6500		Wisseltand
923	200	40	30	2,7	1,6	6500		Wisseltand
924	210	30	30	2,7	1,6	6500		Wisseltand
925	210	40	30	2,7	1,6	6500		Wisseltand
938	210	56	30	2,7	1,6	6500		Trapezium vlakland
930	216	24	30	2,7	1,6	6000		Wisseltand
939	216	34	30	2,7	1,6	6000		Wisseltand
931	216	48	30	2,7	1,8	6000		Wisseltand
940	230	34	30	2,7	1,6	5500		Wisseltand
942	230	60	30	2,7	1,6	5500		Trapezium vlakland
926	235	24	30	2,6	1,6	5500		Wisseltand
927	235	24	30	2,6	1,6	5500		Wisseltand
941	235	34	30	2,7	1,6	5500		Wisseltand
928	235	60	30	2,6	1,6	5500		Wisseltand
943	235	60	30	2,7	1,6	5500		Trapezium vlakland
929	250	40	30	2,6	2,2	5500		Wisseltand
933	255	28	25,4	2,7	2,2	5500		Wisseltand
932	255	48	30	2,7	2,2	5500		Wisseltand

## Amaxx-Zagen

Amaxx

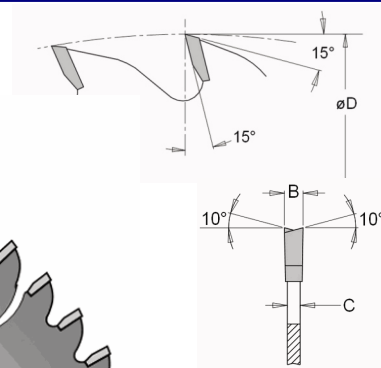
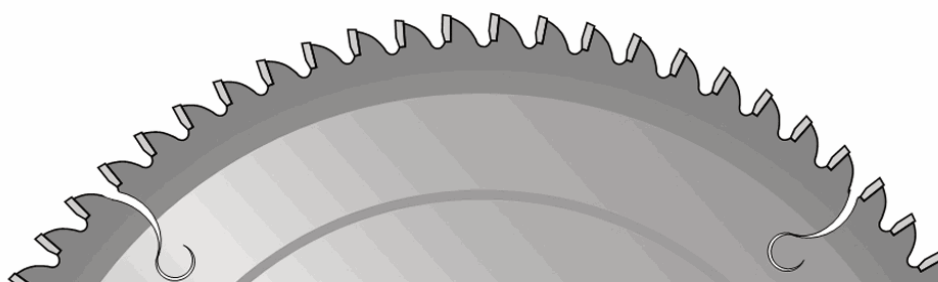


## Amaxx cirkelzaagbladen met positieve vertanding

**Toepassing:** Speciale aanbieding HM cirkelzagen van uitstekende kwaliteit.

**Uitvoering:** Speciaal voor Pendel- en kapzagen. Amaxx kwaliteit combinatiezaagbladen: deze cirkelzaagbladenzagen nauwkeurig (asgat op H8 precisie) en zijn geluidsarm omdat de zagen bijna net zo goed geslepen, gestrekt, op spanning gebracht en gebalanceerd zijn als de RvS/Dimar zaagbladen.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
A125-36T-20	125	36	20	2,2	1,2	15000		Wisseltand
A140-42T-20	140	42	20	2,2	1,2	12000		Wisseltand
A160-12T-20	160	12	20	2,2	1,2	12000		Wisseltand
A160-24T-20	160	24	20	2,2	1,2	12000		Wisseltand
A160-48T-20	160	48	20	2,2	1,2	12000		Wisseltand
A160-48T-20TF	160	48	20	2,2	1,2	12000		Trapezium vlakrand
A180-16T-30	180	16	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
A180-24T-30	180	24	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
A190-24T-30	190	24	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
A190-30T-30	190	30	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
A190-48T-30	190	48	30	2,8	1,8	10000		Wisseltand
A210-24T-30	210	24	30	2,8	1,8	9000		Wisseltand
A230-24T-30	230	24	30	3,2	2,2	8500		Wisseltand
A235-24T-30	235	24	30	3,2	2,2	8500		Wisseltand
A250-60T-30 laser	250	60	30	2,6	2,0	8000	CNL1	Wisseltand Laser
A250-30T-30	250	30	30	3,2	2,2	8000	CNL1	Wisseltand
A300-24T-30	300	24	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A300-24T-30 BG	300	24	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A300-36T-30	300	36	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A305-80T-30TFA	305	80	30	2,6	2,2	5800	CNL1	Trapeziumvlaktand Neg.
A315-28T-30	315	28	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A350-28T-30	350	28	30	3,2	2,2	6500	CNL1	Wisseltand
A400-28T-30 BG	400	28	30	3,5	2,2	5500	CNL1	Wisseltand
A400-32T-30	400	32	30	3,5	2,5	5500	CNL1	Wisseltand
A400-48T-30	400	48	30	3,5	2,5	5500	CNL1	Wisseltand



### Amaxx cirkelzaagbladen met negatieve vertanding

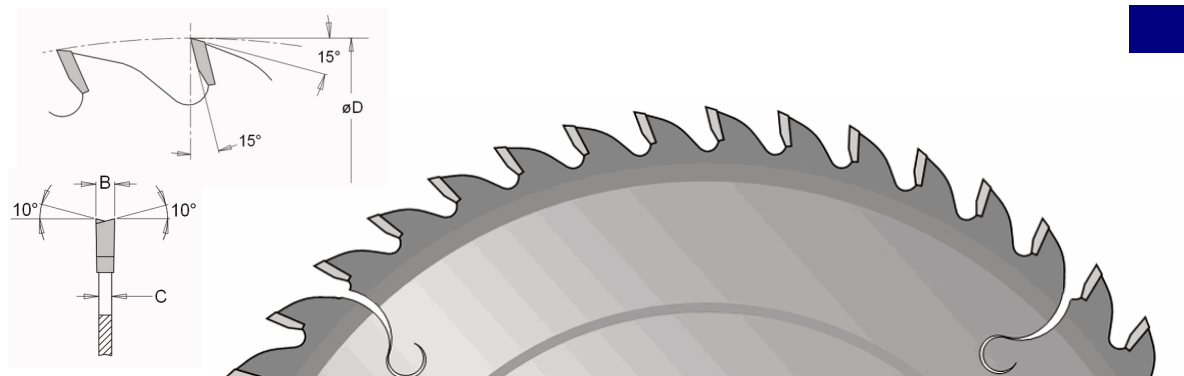
**Toepassing:** Speciale aanbieding HM cirkelzagen van uitstekende kwaliteit.

**Uitvoering:** Speciaal voor Pendel- en kapzagen. Amaxx kwaliteit combinatiezaagbladen: deze cirkelzaagbladen zagen nauwkeurig (asgat op H8 precisie) en zijn geluidsarm omdat de zagen bijna net zo goed geslepen, gestrekt, op spanning gebracht en gebalanceerd zijn als de RvS/Dimar zaagbladen.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
A205-24T-18N	205	24	18	2,8	1,8	8500		Wisseltand Neg.
A205-48T-18N	205	48	18	2,8	1,8	8500		Wisseltand Neg.
A216-24T-30N	216	24	30	2,8	1,8	8700		Wisseltand Neg.
A216-34T-30N	216	34	30	2,8	1,8	8700		Wisseltand Neg.
A216-48T-30N	216	48	30	2,8	1,8	8700		Wisseltand Neg.
A216-60T-30N	216	60	30	2,8	1,8	8700		Wisseltand Neg.
A216-80T-30N	216	80	30	3,2	1,8	8700		Wisseltand Neg.
A250-60T-30N	250	60	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Wisseltand Neg.
A250-80T-30N	250	80	30	3,2	2,2	7600	CNL1	Wisseltand Neg.
A260-60T-30N	260	60	30	2,5	1,8	5900	CNL1	Wisseltand Neg.
A260-80T-30N	260	80	30	2,5	1,8	5900	CNL1	Wisseltand Neg.
A305-32T-30N	305	32	30	2,6	1,8	5800	CNL1	Wisseltand Neg.
A305-60T-30N	305	60	30	3,2	2,2	5800	CNL1	Wisseltand Neg.
A305-80T-30N	305	80	30	3,2	2,2	5800	CNL1	Wisseltand Neg.
A350-64T-30N	350	64	30	3,5	2,5	5500	CNL1	Wisseltand Neg.

## Zagen voor de accu machines

Amaxx



## Extra dunne Amaxx cirkelzaagbladen hout voor Accu machines

**Toepassing:** Voor het zagen van hout.

**Uitvoering:** Speciaal voor accu zaagmachines extra dunne Amaxx kwaliteit cirkelzaagbladen.

Bestelnummer	D (diameter)	Z (tanden)	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
TKW85-24T-15	85	24	15	1.1	0.7	10000		Wisseltand
TKW136-24T-20	136	24	20	1.5	1	8000		Wisseltand
TKW165-24T-20	165	24	20	1.5	1	7000		Wisseltand
TKW165-40T-20	165	36	20	1.5	1	7000		Wisseltand
TKW185-30T-20	185	30	20	1.8	1,2	7000		Wisseltand

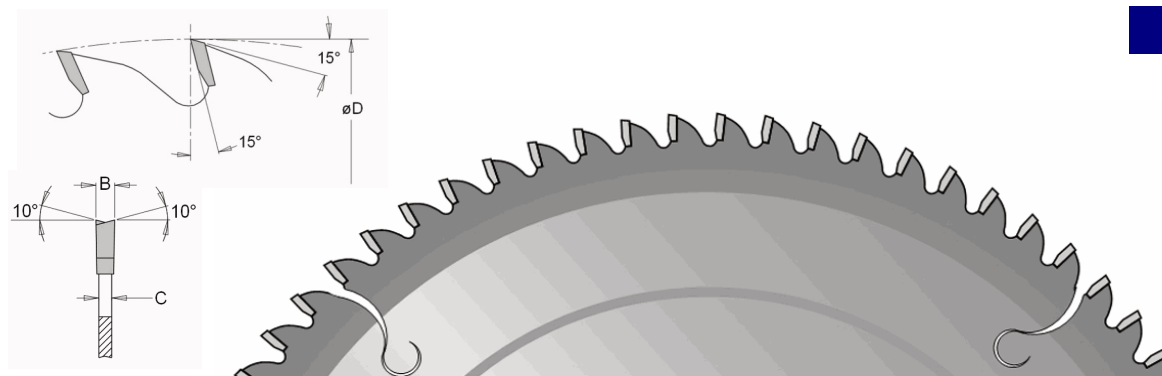
## Zagen voor de accu machines

Amaxx

2

5

11



## Extra dunne Amaxx universeel zaagbladen voor Accu machines

**Toepassing:** Voor het zagen van hout, zacht dun staal en nonferro metalen < 2mm. (geen roestvast staal) en kunststoffen.

**Uitvoering:** Speciaal voor accu zaagmachines extra dunne Amaxx kwaliteit cirkelzaagbladen.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
TKM85-20T-15	85	24	15	1.4	0.9	8500		WWF
TKM136-30T-20	136	30	20	1.6	1	8500		WWF
TKM165-36T-20	165	36	20	1.6	1	8700		WWF
TKM185-40T-20	185	40	20	2	1.2	8700		WWF



# Zagen

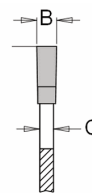
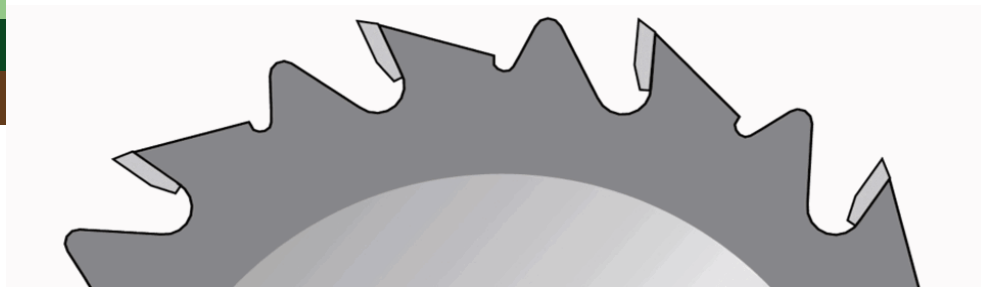
## Groefzagen

### GR125

1

2

3



### HM Groefzagen 125

**Toepassing:** Uitermate geschikt voor het schulpen en het maken van groeven in zacht en hard hout, MDF, spaanplaat en kunststoffen.

**Uitvoering:** Z = 12; Uitvoering MAN voor diameter 125 met spaanbegrenzer.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneengaten	Tandvorm
GR1252030	125	12	30	2,0	1,4	12000		Vlaktand
GR1252530	125	12	30	2,5	1,5	12000		Vlaktand
GR1253030	125	12	30	3,0	2,0	12000		Vlaktand
GR1254030	125	12	30	4,0	3,0	12000		Vlaktand
GR1255030	125	12	30	5,0	4,0	12000		Vlaktand
GR1256030	125	12	30	6,0	4,0	12000		Vlaktand
GR1257030	125	12	30	7,0	5,0	12000		Vlaktand
GR1258030	125	12	30	8,0	6,0	12000		Vlaktand

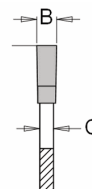
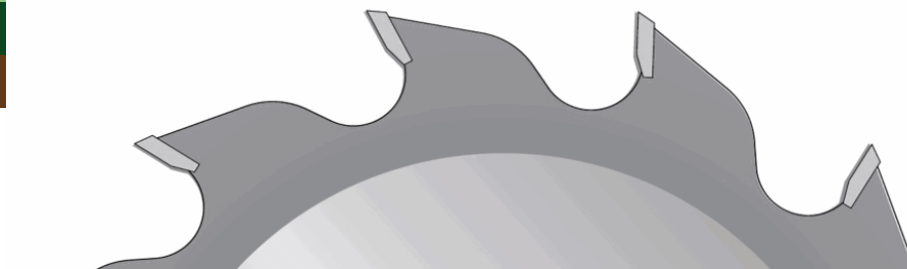
## Groefzagen

### GR150

1

2

3



### HM Groefzagen 150

**Toepassing:** Uitermate geschikt voor schulpen en het maken van groeven in zacht en hard hout, MDF, spaanplaat en kunststoffen.

**Uitvoering:** Z = 12; Uitvoering MECH.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneengaten	Tandvorm
GR1502030	150	12	30	2,0	1,6	12000		Vlaktand
GR1502530	150	12	30	2,5	1,4	12000		Vlaktand
GR1503030	150	12	30	3,0	2,0	12000		Vlaktand
GR1503040	150	12	40	3,0	2,0	12000		Vlaktand
GR1504030	150	12	30	4,0	3,0	12000		Vlaktand
GR1504040	150	12	40	4,0	3,0	12000		Vlaktand
GR1505030	150	12	30	5,0	4,0	12000		Vlaktand
GR1506030	150	12	30	6,0	5,0	12000		Vlaktand
GR1507030	150	12	30	7,0	5,0	12000		Vlaktand
GR1508030	150	12	30	8,0	5,0	12000		Vlaktand
GR1509030	150	12	30	9,0	8,0	12000		Vlaktand
GR1501030	150	12	30	10,0	8,0	12000		Vlaktand

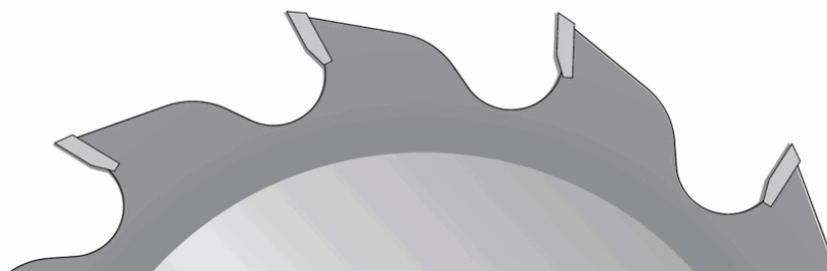
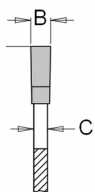
## Groefzagen

GR180

1

2

3



## HM Groefzagen 180

**Toepassing:** Uitermate geschikt voor het schulpen en het maken van groeven in zacht en hard hout, MDF, spaanplaat en kunststoffen.

**Uitvoering:** Z = 12; Uitvoering MECH voor diameter 180.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
GR1804030	180	12	30	4,0	3,0	10000		Vlaktand
GR1804040	180	12	40	4,0	3,0	10000		Vlaktand
GR1805030	150	12	30	5,0	4,0	12000		Vlaktand
GR1805040	150	12	40	5,0	4,0	12000		Vlaktand
GR1806030	180	12	30	6,0	5,0	10000		Vlaktand
GR1806040	180	12	40	6,0	5,0	10000		Vlaktand
GR1807030	180	12	30	7,0	6,0	10000		Vlaktand
GR1807040	180	12	40	7,0	6,0	10000		Vlaktand
GR1808030	180	12	30	8,0	6,0	10000		Vlaktand
GR1808040	180	12	40	8,0	6,0	10000		Vlaktand
GR1809030	180	12	30	9,0	8,0	10000		Vlaktand
GR1809040	180	12	40	9,0	8,0	10000		Vlaktand
GR1801030	180	12	30	10,0	8,0	10000		Vlaktand
GR1801040	180	12	40	10,0	8,0	10000		Vlaktand

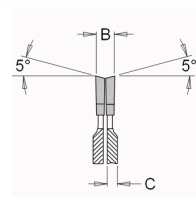
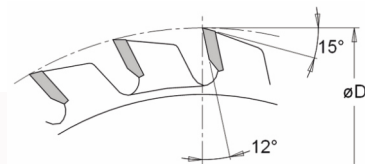
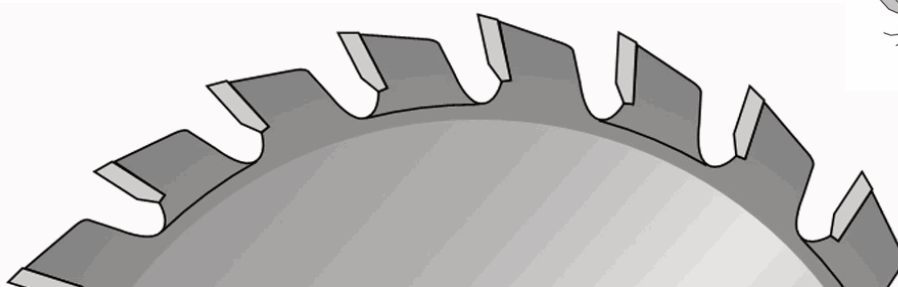
# Zagen

## Voorritszagen

MVF

6

8



### Tweedelige Voorritszagen

**Toepassing:** Tweedelige HM voorritszagen. Ideaal voor het voorritsen van plaatmateriaal hout, enkel- en dubbelzijdig bekleed (spaan-)plaat, hard PVC, Trespa, laminaat, MDF.

**Uitvoering:** Met wisseltand (W), compleet met set tussenringen.

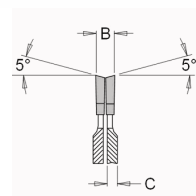
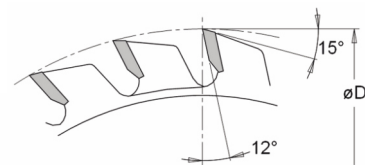
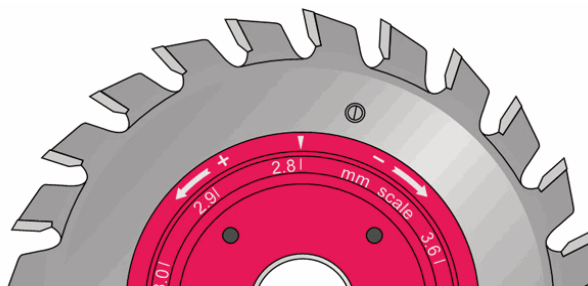
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MVF80-20T-20	80	2x10	20	2,8-3,6	2,0	15000	CNL1	Wisseltand
MVF100-24T-20	100	2x12	20	2,8-3,6	2,0	15000	CNL1	Wisseltand
MVF100-24T-22	100	2x12	22	2,8-3,6	2,0	15000	CNL1	Wisseltand
MVF120-24T-20	120	2x12	20	2,8-3,6	2,0	15000	CNL1	Wisseltand
MVF120-24T-22	120	2x12	22	2,8-3,6	2,0	15000	CNL1	Wisseltand
MVF125-24T-20	125	2x12	20	2,8-3,6	2,0	15000	CNL1	Wisseltand
MVF125-24T-22	125	2x12	22	2,8-3,6	2,0	15000	CNL1	Wisseltand
Set ringen t.b.v MVF							CNL1	Wisseltand
Pinnetje t.b.v. MVF							CNL1	Wisseltand

## Voorritszagen

Dleader

6

8



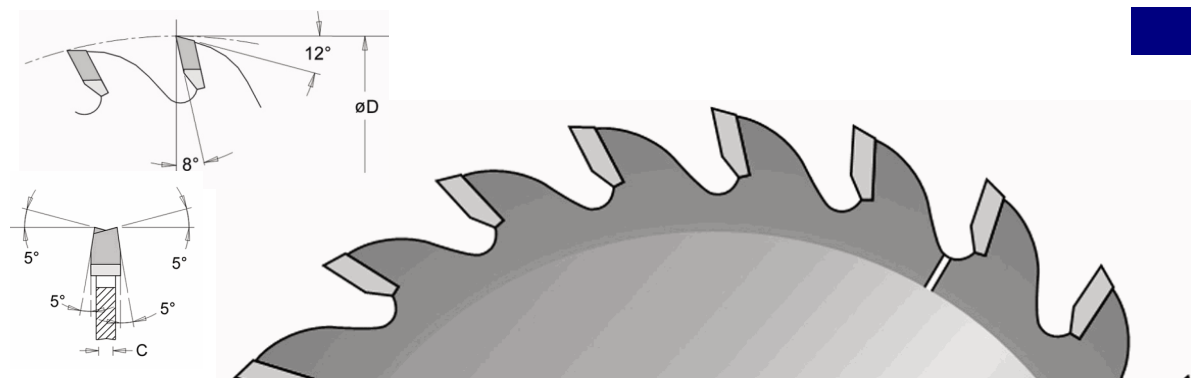
### Dleader Voorritszagen; traploos verstelbaar

**Toepassing:** Verstelbare HM Voorritser. Ideaal voor het voorritsen van plaatmateriaal hout, enkel- en dubbelzijdig bekleed (spaan-)plaat, hard PVC, Trespa, laminaat, MDF.

**Uitvoering:** Voorzien van een traploze instelklok. Dit systeem is geschikt voor de meeste tafel-zaagmachines.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DL120-24T-20	120	2x12	20	2,8-3,6	2,0	15000	CNL1	Wisseltand
DL120-24T-22	120	2x12	22	2,8-3,6	2,0	15000	CNL1	Wisseltand
DL125-24T-20	125	2x12	20	2,8-3,6	2,0	15000	CNL1	Wisseltand
DL125-24T-22	125	2x12	22	2,8-3,6	2,0	15000	CNL1	Wisseltand
DL120-PARTS	120	2x12	30				CNL1	Wisseltand
DL125-PARTS	125	2x12	30				CNL1	Wisseltand

## Voorritszagen



MVK

6

8

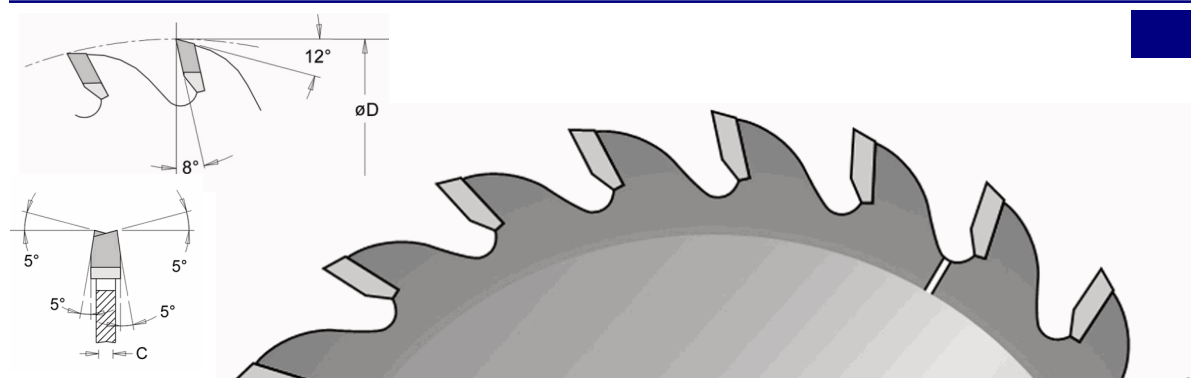
## Konische Voorritszagen

**Toepassing:** HM Conische voorritszagen. Ideaal voor het voorritsen van plaatmateriaal hout, enkel- en dubbelzijdig bekleed (spaan-)plaat, hard PVC, Trespa, laminaat, MDF.

**Uitvoering:** Geluidsarm.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MVK80-12T-20	80	12	20	3,2-4,2	2,2	15000	CNL1	Konische tand
MVK90-10T-30	90	10	30	3,2-4,2	2,2	15000	CNL1	Konische tand
MVK100-20T-20	100	20	20	3,0-4,0	2,2	15000	CNL1	Konische tand
MVK120-24T-20 A	120	24	20	2,8-3,6	2,2	15000	CNL1	Konische tand
MVK120-24T-20 B	120	24	20	3,2-4,2	2,2	15000	CNL1	Konische tand
MVK120-24T-22 A	120	24	22	2,8-3,6	2,2	15000	CNL1	Konische tand
MVK125-24T-20	125	24	20	4,2-5,4	2,8	15000	CNL1	Konische tand
MVK125-24T-22	125	24	22	4,2-5,4	2,8	15000	CNL1	Konische tand
MVK125-24T-30	125	24	30	4,2-5,4	2,8	15000	CNL1	Konische tand
MVK150-24T-30	150	24	30	4,0-5,0	2,8	15000	CNL1	Konische tand
MVK120-24T-22 B	120	24	22	3,2-4,2	2,2	15000	CNL1	Konische tand

## Voorritszagen



DVK

6

8

## Tweedelige Voorritszagen met dubbele standtijd

**Toepassing:** Dmax HM Konische voorritszagen. Ideaal voor het voorritsen van plaatmateriaal hout, enkel- en dubbelzijdig bekleed (spaan-)plaat, hard PVC, Trespa, laminaat, MDF.

**Uitvoering:** Als MVK maar dan in speciale Dmax uitvoering met dubbele standtijd! Dmax zaagbladen zijn het ultieme zaagblad door speciale dynamische balancerings en een unieke wijze van richten. Deze serie heeft een langdurig hoogwaardig snijvlak, een laag geluidsniveau.

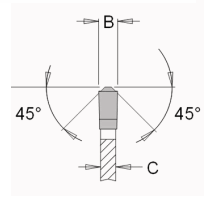
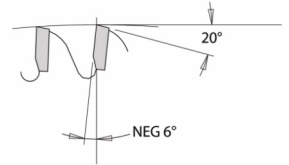
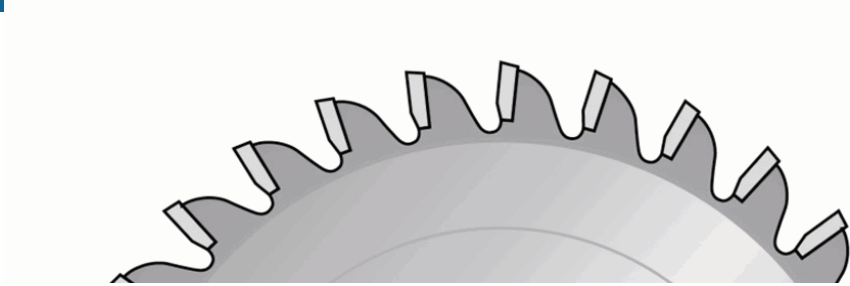
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
DVK120-24T-20 A	120	24	20	3,2-4,2	2,2	15000	CNL1	Konische tand
DVK120-24T-20 B	120	24	20	4,4-5,4	2,8	15000	CNL1	Konische tand
DVK120-24T-22 A	120	24	22	3,2-4,2	2,2	15000	CNL1	Konische tand
DVK120-24T-22 B	120	24	22	4,4-5,4	2,8	15000	CNL1	Konische tand
DVK125-24T-20	125	24	20	4,4-5,4	2,8	15000	CNL1	Konische tand
DVK125-24T-22	125	24	22	4,4-5,4	2,8	15000	CNL1	Konische tand
DVK150-24T-30	150	24	30	4,4-5,4	2,8	12000	CNL1	Konische tand

## Zagen

### Voor Haakse Slijper

MHAN

9



#### MHAN

**Toepassing:** Aluminium voor haakse slijper < 5mm. Speciaal voor de jachtbouw voor het schoonmaken en het bewerken van aluminium lassen en het verwijderen van puntlasverbindingen. Let op: Gebruik de beschermkap!

**Uitvoering:** Professional RvS/Dimar cirkelzaagbladen zagen uiterst nauwkeurig (asgat op H7 precisie). Lange levensduur door het gebruik van bijzonder goede kwaliteit HM zaagtanden die meermalen na te slijpen zijn.

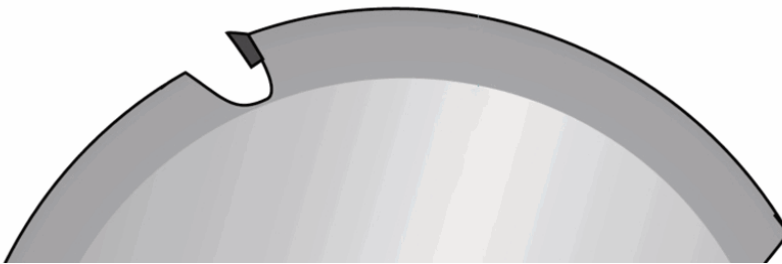
Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
MHAN115-30T-22	115	30	22	3,9	3,2	11600		Trapeziumvlaktand Neg.

### Voor Haakse Slijper

ADP

4

7



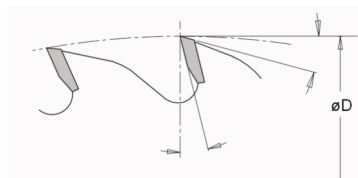
#### Cementplaat, afkorten (1)

**Toepassing:** Diamantzaag < 20mm. Geschikt voor Cementplaten afkorten. Geschikt voor extreem slijtende materialen als Eternit, gips, glasvezelplaat, Heraklith, Fermacel, Rockpanel, Ornimat, Omimat, Cembrit en steenwolplaten (geen Trespa!) Niet te grote aanvoersnelheid gebruiken: vanwege de hoge wrijving kan de soldeer smelten!

**Uitvoering:** Amaxx diamantzaagbladen met beperkt aantal wisseltanden (W) en daardoor minder stof.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
ADP125-06T-22	125	6	22	2,0	1,4	10000		Wisseltand

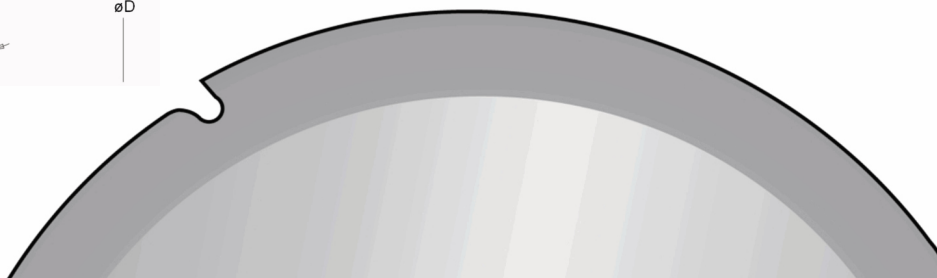
## Voor Haakse Slijper



Amaxx

2

3



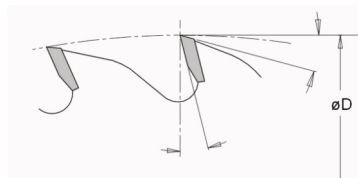
### TWS

**Toepassing:** Zagen van hout met de haakse slijper. Let op: gebruik de beschermkap op de haakse slijper!

**Uitvoering:** 4-Tands cirkelzaagblad voor de haakse slijper.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
TWS115-04T-22	115	4	22	3,0	1,8	12000		Wisseltand
TWS125-04T-22	125	4	22	3,0	1,8	12000		Wisseltand

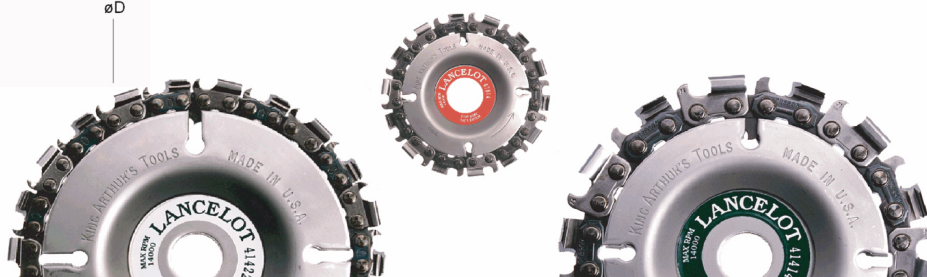
## Voor Haakse Slijper



TKS

2

3



### Kettingschijven

**Toepassing:** Voor het maken van beeldhouwen in hout of het weghalen van veel materiaal. Let op: gebruik de beschermkap op de haakse slijper!

**Uitvoering:** Met verschillende grofheden en verschillende asmaten. Sommige kettingschijven kunnen dubbel gemonteerd worden. Twee maal 100mm of 100mm en 90mm. Alleen met as 14mm op een haakse slijper met as 14mm. Speciale moer TKSM14 is nodig.

Bestelnummer	D (diameter)	Z	asgat	B	C	nMax	Meeneemgaten	Tandvorm
TKS50-4T-10	50	4	10					Ketting grof
TKS50-8T-10	50	8	10					Ketting fijn
TKS90-6T-22	90	6	22					Ketting HM
TKS90-12T-14	90	12	14				combidisc	Ketting grof
TKS90-12T-22	90	12	22					Ketting grof
TKS90-18T-14	90	18	14				combidisc	Ketting fijn
TKS90-18T-22	90	18	22					Ketting fijn
TKS100-14T-14	100	14	14				combidisc	Ketting grof
TKS100-14T-22	100	14	22					Ketting grof
TKS100-22T-14	100	22	14				combidisc	Ketting fijn
TKS100-22T-22	100	22	22					Ketting fijn
TKSM14			M14				Moer	

# Zagen

## Verlooppingen

### Ringen

**Uitvoering:** Verlooppingen voor cirkelzagen

Bestelnummer	D	d	dikte
Ring 15x10-XD	15	10	1
Ring 16x12,7 dun	16	12,7	1,4
Ring 16x13 dun	16	13	1,4
Ring 20x10 dun	20	10	1,4
Ring 20x12,7	20	12,7	1,6
Ring 20x12,7 dun	20	12,7	1,4
Ring 20x13	20	13	1,6
Ring 20x13 dun	20	13	1,4
Ring 20x15	20	15	1,6
Ring 20x15 dun	20	15	1,4
Ring 20x15,88	20	15,88	1,6
Ring 20x16	20	16	1,6
Ring 20x16-XD	20	16	1
Ring 20x16 dun	20	16	1,4
Ring 20x18	20	18	1,6
Ring 22,2x20	20	18	1,6
Ring 25x16	25	16	1,6
Ring 25x20	25	20	1,6
Ring 25,4x20	25,4	20	1,6
Ring 25,4x22,2	25,4	22,2	1,6
Ring 30x15	30	15	1,6
Ring 30x15,88	30	15,88	1,6
Ring 30x16	30	16	1,6
Ring 30x16 dun	30	16	1,4
Ring 30x18	30	18	1,6
Ring 30x19	30	19	1,6
Ring 30x20	30	20	1,6
Ring 30x20 dun	30	20	1,4
Ring 30x22	30	22	1,6
Ring 30x24	30	24	1,6
Ring 30x25	30	25	1,6
Ring 30x25 dun	30	25	1,4
Ring 30x25,4	30	25,4	1,6
Ring 30x25,4 dun	30	25,4	1,4
Ring 32x25	32	25	1,6
Ring 32x30	32	30	1,6
Ring 35x25	35	25	1,6
Ring 35x30	35	30	1,6
Ring 35x32	35	32	1,6
Ring 40x35	40	30	1,6
Ring 40x30	40	35	1,6

### Assortiment verlooppingen

**Uitvoering:** De 10 meest courante verlooppingen in kunststof doos, totaal 65 stuks

Bestelnummer	D	d	dikte
RINGENASSORTI			
<b>Bevat:</b>			
5x Ring 20x13	20	13	1,6
5x Ring 20x15	20	15	1,6
10x Ring 20x16	20	16	1,6
5x Ring 20x18	20	18	1,6
5x Ring 30x15	30	15	1,6
5x Ring 30x16	30	16	1,6
5x Ring 30x18	30	18	1,6
10x Ring 30x20	30	20	1,6
10x Ring 30x25	30	25	1,6
5x Ring 30x25,4	30	25,4	1,6

## Zaagtanden en toebehoren

### HM zaagtanden voor cirkelzaagbladen

De tandmaat is tevens het bestelnummer.

Ongesoldeerd (HC10/TS90)	Gesoldeerd (HC10/DA)
TO70x27x20	
TO70x31x20	
TO70x33x20	TS70x33x20
TO75x36x20	
TO80x30x23	
TO80x32x23	
TO80x36x23	
TO80x3,x23	
TO80x41x23	
TO85x33x25	
TO85x36x25	TS8,5x3,6x2,5
TO85x38x25	TS85x38x25
TO85x41x25	TS85x41x25
TO85x43x25	TS85x43x25
TO85x46x25	
TO105x30x25	
TO105x33x25	TS105x33x25
TO105x36x25	TS105x36x25
TO105x36x30	
TO105x38x25	TS105x38x25
TO105x38x30	
TO105x39x35	
TO105x41x25	TS105x41x25
TO105x41x30	
TO105x43x25	TS105x43x25
TO105x43x35	
TO105x46x25	TS105x46x25
TO105x46x30	
TO105x48x25	TS105x48x25
TO105x50x25	
TO105x50x30	
TO105x50x35	
TO105x55x25	
TO105x55x35	
TO105x60x35	
TO105x65x35	
TO125x55x40	

Voor dozenboor en muurfrees (BC05/TS8)
TO90x45x30
TO90x65x40
TO120x70x40

Speciaal voor Jepsonzagen (SMX/TS90)
TO80x30x23

### Toebehoren

Hardsoldeer - leverbaar per meter
2,5mm breed (49CU)
4,0mm breed (49CU)

Flux - in bussen van 1kg
--------------------------



## Tandvormen

Toepassing:

Tandvormen



### Vlakke Tand (gebruikte afkortingen: F, FZ, FT,)

Voor het zagen van massief zacht of hard hout in de lengte/vezelrichting. Geeft een vrij grove zaagsnede en grote spaan (MAF en MAFG). Met extra lange rug te gebruiken als Spijkervaste bouwzaag (SP)



### Wisseltand (ATB, WZ, WT)

Voor splintervrij afkorten het zagen van triplex en spaanplaat. Hoe hoger de middelste letter van het type, hoe fijner de vertanding en des te fijner de zaagsnede (MBW, MCW, MEW, MFW)



### Wisseltand Negatief (ATB, WZ, WT met achtervoegsel N of Neg.)

Voor: afkorten en triplex en spaanplaat met name voor kapzagen en pendelzagen  
Hoe hoger de middelste letter van het type, hoe fijner de vertanding



### Trapezium vlak (TCG, TF, TV)

Spaanplaat, gelamineerd plaat, MDF en diverse kunststoffen (MES, MFS, MFSA, MFSUP)  
In uitvoering MFSA geschikt voor het zagen van Aluminium stafmateriaal



### Trapezium vlak Negatief (TCG, TF, TV met achtervoegsel N of Neg.)

Voor het zagen van harde kunststoffen als Trespa en non ferro metalen als Aluminium (MESAN of MFSAN)



### Wisseltand met afgeronde hoeken (ATBC, WWF)

Universeelzaag (door afgeslepen hoeken minder kwetsbaar)



### Hol Daktand (HG, HDF, HDT)

Voor afkorten op staande platenzaag met negatieve tand (MEDN)  
en 2-zijdig beklede plaat tot 50mm (MED)



### Konische tandvorm (MVK, DVK)

Voor voorritzers

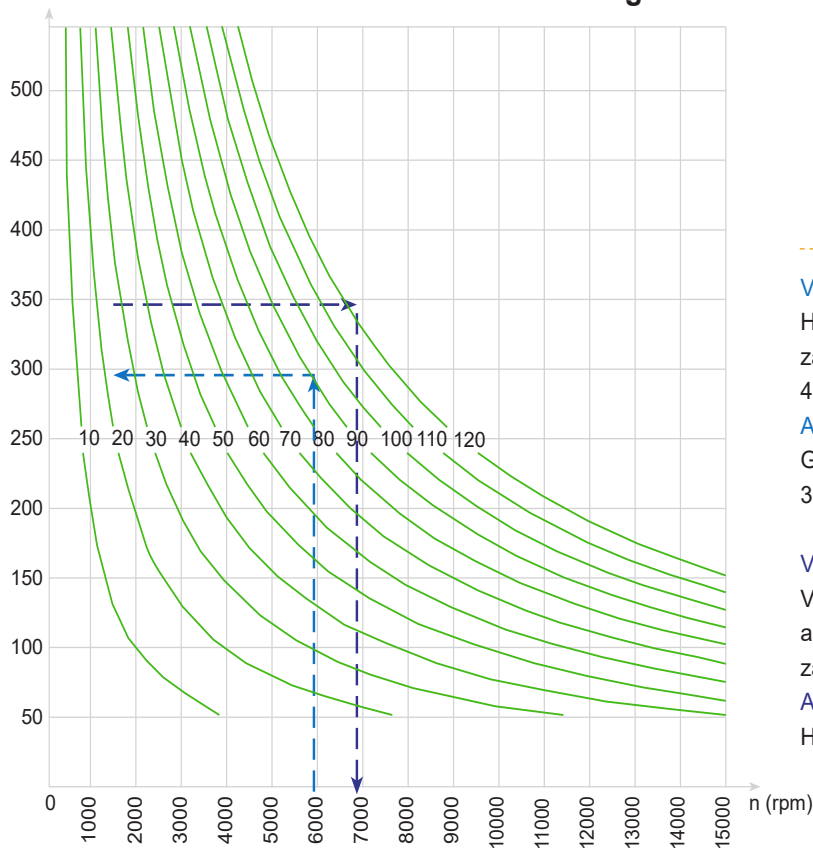


### Wisseltand (MVF, DVF, Dleader)

Voor voorritzers

## Vaststellen van diameter van het zaagblad, aantal zaagtanden en aanvoersnelheid

### Vaststellen van de diameter van het zaagblad



$$n \text{ (rpm)} = \frac{1000 \cdot 60 \cdot V}{\pi \cdot D}$$

V = Snelheid  $\frac{m}{sec}$   
 D = Diameter mm  
 n = Toerental as R.P.M.

#### Voorbeeld 1:

Het vaststellen van de juiste diameter voor het zagen van met kunststof beklede spaanplaat met 4500 tpm en een aanvoersnelheid van 70 m/s.

#### Antwoord:

Gebruik een zaagblad met een diameter van 300mm.

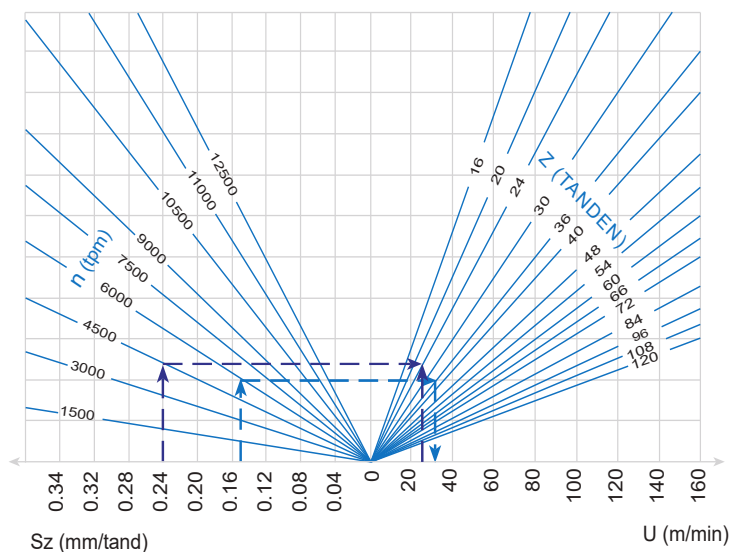
#### Voorbeeld 2:

Vaststellen van het vereiste toerental bij een aanvoersnelheid van 100m/sec met een zaagblad met een diameter van 350mm.

#### Antwoord:

Het juiste toerental is 5500 T.P.M.

### Vaststellen aantal zaagtanden/aanvoersnelheid



#### Voorbeeld 1:

Vaststellen aanvoersnelheid voor het zagen van massief hout met een spaangroote van 0.15 bij een toerental van 6000 T.P.M.

Aantal tanden: 36

#### Antwoord:

Aanbevolen aanvoersnelheid: 32m/min

#### Voorbeeld 2:

Vaststellen vereiste aantal tanden voor het zagen van massief hout met een spaangroote van 0.24 bij een toerental van 4500 T.P.M.

aanvoersnelheid: 22m/min

#### Antwoord:

Aanbevolen aantal tanden: 24

## Aanbevolen aanvoersnelheid Sz, flenzen voor zaagbladen, inch naar mm tabel en diverse asgatmaten

### Aanbevolen aanvoersnelheid Sz (mm/tand)

Materiaal	
Massief hout	0.10 - 0.20
Spaanplaat en Triplex	0.05 - 0.25
Gelamineerd plaatmateriaal	0.03 - 0.06
Tweezijdig bekleed plaatmateriaal	0.03 - 0.08
Hardboard	0.03 - 0.08
Duroplastisch plaatmateriaal	0.02 - 0.05
Thermoplastisch plaatmateriaal	0.05 - 0.08

### Flenzen voor zaagbladen

Zaagblad Diameter	Asgat:						
	30mm	40mm	60mm	80mm	100mm	120mm	150mm
180 = <190	50/40	80/60	-	-	-	-	-
190 = <300		80/60	120/90	140/110	-	-	-
300 = <400		120/90		140/110	160/130	200/160	
400 = <450		120/90	140/110		160/130	200/160	
450 = <550			140/110		160/130	200/160	
550 = <630			160/130			200/160	
630 = <800			200/160				

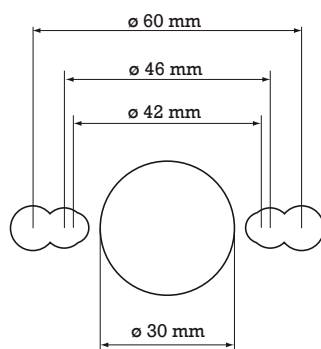
De grootte van de flens is afhankelijk van het asgat en de diameter van het zaagblad

### Inch naar mm tabel

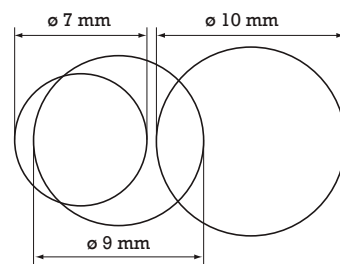
Inch	mm	Inch	mm
1.0	25.4	10	254
1.5	38.1	10.5	267
2.0	50.8	11	279
2.5	63.5	11.5	292
3.0	76.2	12	305
3.5	88.9	12.5	318
4.0	102	13	330
4.5	114	13.5	343
5.0	127	14	356
5.5	140	14.5	368
6.0	152	15	381
6.5	165	15.5	394
7.0	178	16	406
7.5	191	17	432
8.0	203	18	457
8.5	216	19	483
9.0	229	20	508
9.5	241	24	610

### Diverse gecombineerde meeneemgaten

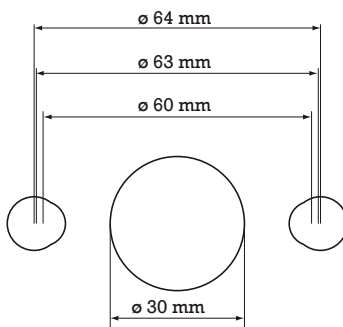
Afzonderlijke meeneemgaten worden weergegeven als bijvoorbeeld 2/7/42, dat betekent 2 gaten met diameter 7mm en een steek van 42mm.



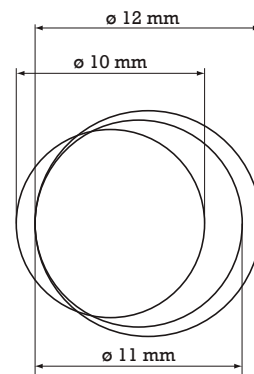
CNL1



CNL1



CNL2



CNL2



## Notities



RvS Tools B.V.  
Meridiaan 53  
2801 DA Gouda  
T: 0182 338 444

[info@rvsemail.com](mailto:info@rvsemail.com)  
[www.rvstools.eu](http://www.rvstools.eu)